



**International
Standard**

ISO 11782-2

**Corrosion of metals and alloys —
Corrosion fatigue testing —**

Part 2:

**Crack propagation testing using
precracked specimens**

AMENDMENT 1

Corrosion des métaux et alliages — Essais de fatigue corrosion —

*Partie 2: Essais d'amorce de rupture sur des éprouvettes
préfiissurées*

AMENDEMENT 1

**First edition
1998-07-15**

**AMENDMENT 1
2024-05**



COPYRIGHT PROTECTED DOCUMENT

© ISO 2024

All rights reserved. Unless otherwise specified, or required in the context of its implementation, no part of this publication may be reproduced or utilized otherwise in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying, or posting on the internet or an intranet, without prior written permission. Permission can be requested from either ISO at the address below or ISO's member body in the country of the requester.

ISO copyright office
CP 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
Phone: +41 22 749 01 11
Email: copyright@iso.org
Website: www.iso.org

Published in Switzerland

Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards bodies (ISO member bodies). The work of preparing International Standards is normally carried out through ISO technical committees. Each member body interested in a subject for which a technical committee has been established has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work. ISO collaborates closely with the International Electrotechnical Commission (IEC) on all matters of electrotechnical standardization.

The procedures used to develop this document and those intended for its further maintenance are described in the ISO/IEC Directives, Part 1. In particular, the different approval criteria needed for the different types of ISO document should be noted. This document was drafted in accordance with the editorial rules of the ISO/IEC Directives, Part 2 (see www.iso.org/directives).

ISO draws attention to the possibility that the implementation of this document may involve the use of (a) patent(s). ISO takes no position concerning the evidence, validity or applicability of any claimed patent rights in respect thereof. As of the date of publication of this document, ISO had not received notice of (a) patent(s) which may be required to implement this document. However, implementers are cautioned that this may not represent the latest information, which may be obtained from the patent database available at www.iso.org/patents. ISO shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

Any trade name used in this document is information given for the convenience of users and does not constitute an endorsement.

For an explanation of the voluntary nature of standards, the meaning of ISO specific terms and expressions related to conformity assessment, as well as information about ISO's adherence to the World Trade Organization (WTO) principles in the Technical Barriers to Trade (TBT), see www.iso.org/iso/foreword.html.

This document was prepared by Technical Committee ISO/TC 156, *Corrosion of metals and alloys*, in collaboration with the European Committee for Standardization (CEN) Technical Committee CEN/TC 262, *Metallic and other inorganic coatings, including for corrosion protection and corrosion testing of metals and alloys*, in accordance with the Agreement on technical cooperation between ISO and CEN (Vienna Agreement).

A list of all parts in the ISO 11782 series can be found on the ISO website.

Any feedback or questions on this document should be directed to the user's national standards body. A complete listing of these bodies can be found at www.iso.org/members.html.

STANDARDSISO.COM : Click to view the full PDF of ISO 11782-2:1998/Amd 1:2024

Corrosion of metals and alloys — Corrosion fatigue testing —

Part 2:

Crack propagation testing using precracked specimens

AMENDMENT 1

4.2.2

Move Table 1 at the end of last paragraph, as follows:

Specimen geometries which are frequently used for corrosion fatigue crack growth rate testing include the following:

- a) three-point single edge notch bend (SENB3);
- b) four-point single edge notch bend (SENB4);
- c) compact tension (CT);
- d) centre-cracked tension (CCT).

Details of standard specimen designs for each of these types of specimen are given in Figures 3 to 6 and permitted notch geometries are given in Figure 7. Suitable machining tolerances are given in Table 1.

Table 1 — Dimensions of specimens with tolerances

Dimension	Tolerances	Surface finish, squareness and parallelism
L G H F_1	$\pm 0,01 W$	Surfaces shall be perpendicular and parallel as applicable to within 0,002 W (Total indicator reading) Surface finish of faces perpendicular to the line of the notch root to be Ra 0,8 μm
F	$\pm 0,004 W$	Notch to be equidistant about centre-line to within 0,01 W
D	$+0,004 W$	Holes to be square to faces within $\pm 0,0075 W$ and parallel within $\pm 0,0005 W$ Surface finish Ra 0,4 μm

4.2.3

Move Table 2 to Table 5 at the end of last paragraph, as follows:

The values of Y appropriate to the four specimen geometries discussed above are given in Tables 2 to 5.

Table 2 — Stress intensity factor function values for SENB3 specimens

a/W	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,10	3,39	3,40	3,42	3,43	3,45	3,46	3,48	3,49	3,50	3,52
0,11	3,53	3,55	3,56	3,58	3,59	3,60	3,62	3,63	3,64	3,66
0,12	3,67	3,69	3,70	3,71	3,73	3,74	3,75	3,77	3,78	3,79
0,13	3,81	3,82	3,83	3,85	3,86	3,87	3,89	3,90	3,91	3,93
0,14	3,94	3,95	3,96	3,98	3,99	4,00	4,02	4,03	4,04	4,05
0,15	4,07	4,08	4,09	4,11	4,12	4,13	4,14	4,16	4,17	4,18
0,16	4,19	4,21	4,22	4,23	4,25	4,26	4,27	4,28	4,30	4,31
0,17	4,32	4,33	4,35	4,36	4,37	4,38	4,40	4,41	4,42	4,43
0,18	4,45	4,46	4,47	4,48	4,50	4,51	4,52	4,54	4,55	4,56
0,19	4,57	4,59	4,60	4,61	4,62	4,64	4,65	4,66	4,67	4,69
0,20	4,70	4,71	4,72	4,74	4,75	4,76	4,78	4,79	4,80	4,81
0,21	4,83	4,84	4,85	4,87	4,88	4,89	4,90	4,92	4,93	4,94
0,22	4,96	4,97	4,98	5,00	5,01	5,02	5,03	5,05	5,06	5,07
0,23	5,09	5,10	5,11	5,13	5,14	5,15	5,17	5,18	5,19	5,21
0,24	5,22	5,23	5,25	5,26	5,27	5,29	5,30	5,32	5,33	5,34
0,25	5,36	5,37	5,38	5,40	5,41	5,43	5,44	5,45	5,47	5,48
0,26	5,49	5,51	5,52	5,54	5,55	5,57	5,58	5,59	5,61	5,62
0,27	5,64	5,65	5,67	5,68	5,69	5,71	5,72	5,74	5,75	5,77
0,28	5,78	5,80	5,81	5,83	5,84	5,86	5,87	5,89	5,90	5,92
0,29	5,93	5,95	5,96	5,98	5,99	6,01	6,02	6,04	6,05	6,07
0,30	6,08	6,10	6,12	6,13	6,15	6,16	6,18	6,20	6,21	6,23
0,31	6,24	6,26	6,28	6,29	6,31	6,32	6,34	6,36	6,37	6,39
0,32	6,41	6,42	6,44	6,46	6,47	6,49	6,51	6,52	6,54	6,56
0,33	6,57	6,59	6,61	6,63	6,64	6,66	6,68	6,69	6,71	6,73
0,34	6,75	6,77	6,78	6,80	6,82	6,84	6,85	6,87	6,89	6,91
0,35	6,93	6,95	6,96	6,98	7,00	7,02	7,04	7,06	7,08	7,09
0,36	7,11	7,13	7,15	7,17	7,19	7,21	7,23	7,25	7,27	7,29
0,37	7,31	7,33	7,34	7,36	7,38	7,40	7,42	7,44	7,46	7,48
0,38	7,51	7,53	7,55	7,57	7,59	7,61	7,63	7,65	7,67	7,69
0,39	7,71	7,73	7,75	7,78	7,80	7,82	7,84	7,86	7,88	7,91
0,40	7,93	7,95	7,97	7,99	8,02	8,04	8,06	8,08	8,11	8,13
0,41	8,15	8,17	8,20	8,22	8,24	8,27	8,29	8,31	8,34	8,36
0,42	8,38	8,41	8,43	8,46	8,48	8,50	8,53	8,55	8,58	8,60
0,43	8,63	8,65	8,68	8,70	8,73	8,75	8,78	8,80	8,83	8,85
0,44	8,88	8,90	8,93	8,96	8,98	9,01	9,04	9,06	9,09	9,12
0,45	9,14	9,17	9,20	9,22	9,25	9,28	9,31	9,33	9,36	9,39
0,46	9,42	9,45	9,47	9,50	9,53	9,56	9,59	9,62	9,65	9,68
0,47	9,70	9,73	9,76	9,79	9,82	9,85	9,88	9,91	9,94	9,97
0,48	10,01	10,04	10,07	10,10	10,13	10,16	10,19	10,22	10,26	10,29
0,49	10,32	10,35	10,38	10,42	10,45	10,48	10,52	10,55	10,58	10,62
0,50	10,65	10,68	10,72	10,75	10,79	10,82	10,86	10,89	10,93	10,96
0,51	11,00	11,03	11,07	11,10	11,14	11,18	11,21	11,25	11,29	11,32
0,52	11,36	11,40	11,43	11,47	11,51	11,55	11,59	11,63	11,68	11,70
0,53	11,74	11,78	11,82	11,86	11,90	11,94	11,98	12,02	12,06	12,10

Table 2 (continued)

a/W	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,54	12,15	12,19	12,23	12,27	12,31	12,35	12,40	12,44	12,48	12,53
0,55	12,57	12,61	12,66	12,70	12,75	12,79	12,84	12,88	12,92	12,97
0,56	13,02	13,06	13,11	13,16	13,20	13,25	13,30	13,35	13,39	13,44
0,57	13,49	13,54	13,59	13,64	13,69	13,74	13,79	13,84	13,89	13,98
0,58	13,99	14,04	14,10	14,15	14,20	14,25	14,31	14,36	14,41	14,47
0,59	14,52	14,58	14,63	14,69	14,74	14,80	14,86	14,91	14,97	15,03
0,60	15,09	15,14	15,20	15,26	15,32	15,38	15,44	15,50	15,56	15,62
0,61	15,69	15,75	15,81	15,87	15,94	16,00	16,06	16,13	16,19	16,26
0,62	16,32	16,39	16,46	16,52	16,59	16,66	16,73	16,80	16,86	16,93
0,63	17,00	17,08	17,15	17,22	17,29	17,36	17,44	17,51	17,58	17,60
0,64	17,73	17,81	17,88	17,96	18,04	18,12	18,19	18,27	18,25	18,43
0,65	18,51	18,59	18,67	18,76	18,84	18,92	19,01	19,09	19,18	19,26
0,66	19,35	19,44	19,52	19,61	19,70	19,79	19,85	19,97	20,06	20,15
0,67	20,25	20,34	20,44	20,53	20,63	20,72	20,82	20,92	21,02	21,12
0,68	21,22	21,32	21,42	21,52	21,63	21,73	21,84	21,94	22,05	22,16
0,69	22,27	22,38	22,49	22,60	22,71	22,82	22,94	23,05	23,17	23,28
0,70	23,40	23,52	23,64	23,76	23,88	24,01	24,13	24,25	24,38	24,51
0,71	24,64	24,76	24,90	25,03	25,16	25,29	25,43	25,56	25,70	25,84
0,72	25,98	26,12	26,26	26,41	26,55	26,70	26,85	27,00	27,15	27,30
0,73	27,45	27,61	27,76	27,92	28,08	28,24	28,40	28,56	28,73	28,90
0,74	29,06	29,23	29,41	29,53	29,75	29,93	30,11	30,29	30,47	30,65
0,75	30,84	31,03	31,22	31,41	31,60	31,80	31,99	32,19	32,39	32,60
0,76	32,80	33,01	33,22	33,43	33,65	33,86	34,08	34,31	34,53	34,76
0,77	34,98	35,22	35,45	35,69	35,92	36,17	36,41	36,66	36,91	37,16
0,78	37,42	37,67	37,94	38,20	38,47	38,74	39,01	39,29	39,57	39,85
0,79	40,14	40,43	40,73	41,02	41,32	41,63	41,94	42,25	42,57	42,89
0,80	43,21	43,54	43,87	44,21	44,55	44,90	45,25	45,60	45,96	46,33
0,81	46,70	47,07	47,45	47,83	48,22	48,62	49,02	49,42	49,83	50,25
0,82	50,67	51,10	51,54	51,98	52,43	52,88	53,34	53,81	54,28	54,76
0,83	55,25	55,74	56,25	56,76	57,27	57,80	58,33	58,88	59,43	59,98
0,84	60,55	61,13	61,72	62,31	62,92	63,53	64,16	64,79	65,44	66,09
0,85	66,76	67,44	68,13	68,83	69,55	70,27	71,01	71,77	72,53	73,31
0,86	74,11	74,91	75,74	76,57	77,43	78,30	79,18	80,09	81,01	81,94
0,87	82,90	83,87	84,87	85,88	86,91	87,97	89,04	90,14	91,26	92,40
0,88	93,57	94,76	95,98	97,23	98,50	99,80	—	—	—	—
0,89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Tabulated values = $(KB/P) \times W^{1/2}$ Span = 4 W Closed form approximation^[1]:

$$Y = \frac{6\alpha^{1/2} \left[1,99 - \alpha(1-\alpha)(2,15 - 3,93\alpha + 2,7\alpha^2) \right]}{(1+2\alpha)(1-\alpha)^{3/2}}$$

where $\alpha = a/W$ Applicability: all values of a/W

Table 3 — Stress intensity factor function values for SENB4 specimens

a/W	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,10	1,75	1,76	1,77	1,77	1,78	1,79	1,80	1,81	1,81	1,82
0,11	1,83	1,84	1,84	1,85	1,86	1,87	1,87	1,88	1,89	1,90
0,12	1,90	1,91	1,92	1,93	1,93	1,94	1,95	1,96	1,96	1,97
0,13	1,98	1,99	1,99	2,00	2,01	2,01	2,02	2,03	2,04	2,04
0,14	2,05	2,06	2,06	2,07	2,08	2,09	2,09	2,10	2,11	2,11
0,15	2,12	2,13	2,13	2,14	2,15	2,15	2,16	2,17	2,18	2,18
0,16	2,19	2,20	2,20	2,21	2,22	2,22	2,23	2,24	2,24	2,25
0,17	2,26	2,26	2,27	2,28	2,29	2,29	2,30	2,31	2,31	2,32
0,18	2,33	2,33	2,34	2,35	2,35	2,36	2,37	2,37	2,38	2,39
0,19	2,39	2,40	2,41	2,41	2,42	2,43	2,44	2,44	2,45	2,46
0,20	2,46	2,47	2,48	2,48	2,49	2,50	2,50	2,51	2,52	2,52
0,21	2,53	2,54	2,54	2,55	2,56	2,57	2,57	2,58	2,59	2,59
0,22	2,60	2,61	2,61	2,62	2,63	2,64	2,64	2,65	2,66	2,66
0,23	2,67	2,68	2,68	2,69	2,70	2,71	2,71	2,72	2,73	2,73
0,24	2,74	2,75	2,76	2,76	2,77	2,78	2,78	2,79	2,80	2,81
0,25	2,81	2,82	2,83	2,84	2,84	2,85	2,86	2,86	2,87	2,88
0,26	2,89	2,89	2,90	2,91	2,92	2,92	2,93	2,94	2,95	2,95
0,27	2,96	2,97	2,98	2,98	2,99	3,00	3,01	3,02	3,02	3,03
0,28	3,04	3,05	3,05	3,06	3,07	3,08	3,09	3,09	3,10	3,11
0,29	3,12	3,12	3,13	3,14	3,15	3,16	3,16	3,17	3,18	3,19
0,30	3,20	3,21	3,21	3,22	3,23	3,24	3,25	3,25	3,26	3,27
0,31	3,28	3,29	3,30	3,31	3,31	3,32	3,33	3,34	3,35	3,36
0,32	3,36	3,37	3,38	3,39	3,40	3,41	3,42	3,43	3,43	3,44
0,33	3,45	3,46	3,47	3,48	3,49	3,50	3,51	3,52	3,52	3,53
0,34	3,54	3,55	3,56	3,57	3,58	3,59	3,60	3,61	3,62	3,63
0,35	3,64	3,65	3,65	3,66	3,67	3,68	3,69	3,70	3,71	3,72
0,36	3,73	3,74	3,75	3,76	3,77	3,78	3,79	3,80	3,81	3,82
0,37	3,83	3,84	3,85	3,86	3,87	3,88	3,89	3,90	3,91	3,92
0,38	3,93	3,94	3,96	3,97	3,98	3,99	4,00	4,01	4,02	4,03
0,39	4,04	4,05	4,06	4,07	4,08	4,10	4,11	4,12	4,13	4,14
0,40	4,15	4,16	4,17	4,19	4,20	4,21	4,22	4,23	4,24	4,25
0,41	4,27	4,28	4,29	4,30	4,31	4,33	4,34	4,35	4,36	4,37
0,42	4,39	4,40	4,41	4,42	4,44	4,45	4,46	4,47	4,49	4,50
0,43	4,51	4,52	4,54	4,55	4,56	4,57	4,59	4,60	4,61	4,63
0,44	4,64	4,65	4,67	4,68	4,69	4,71	4,72	4,73	4,75	4,76
0,45	4,77	4,79	4,80	4,82	4,83	4,84	4,86	4,87	4,89	4,90
0,46	4,92	4,93	4,94	4,96	4,97	4,99	5,00	5,02	5,03	5,05
0,47	5,06	5,08	5,09	5,11	5,12	5,14	5,15	5,17	5,19	5,20
0,48	5,22	5,23	5,25	5,26	5,28	5,30	5,31	5,33	5,35	5,36
0,49	5,38	5,39	5,41	5,43	5,44	5,46	5,48	5,50	5,51	5,53
0,50	5,55	5,56	5,58	5,60	5,62	5,63	5,65	5,67	5,69	5,71
0,51	5,72	5,74	5,76	5,78	5,80	5,82	5,83	5,85	5,87	5,89
0,52	5,91	5,93	5,95	5,97	5,99	6,01	6,03	6,05	6,07	6,09
0,53	6,11	6,13	6,15	6,17	6,19	6,21	6,23	6,25	6,27	6,29

Table 3 (continued)

a/W	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,54	6,31	6,33	6,35	6,38	6,40	6,42	6,44	6,46	6,48	6,51
0,55	6,53	6,55	6,57	6,60	6,62	6,64	6,67	6,69	6,71	6,73
0,56	6,76	6,78	6,81	6,83	6,85	6,88	6,90	6,93	6,95	6,98
0,57	7,00	7,03	7,05	7,08	7,10	7,13	7,15	7,18	7,20	7,23
0,58	7,26	7,28	7,31	7,34	7,36	7,39	7,42	7,45	7,47	7,50
0,59	7,53	7,56	7,59	7,61	7,64	7,67	7,70	7,73	7,78	7,79
0,60	7,82	7,85	7,88	7,91	7,94	7,97	8,00	8,03	8,06	8,09
0,61	8,13	8,16	8,19	8,22	8,25	8,29	8,32	8,35	8,39	8,42
0,62	8,45	8,49	8,52	8,56	8,59	8,62	8,68	8,69	8,73	8,77
0,63	8,80	8,84	8,87	8,91	8,95	8,99	9,02	9,06	9,10	9,14
0,64	9,18	9,21	9,25	9,29	8,33	9,37	9,41	9,45	9,49	9,53
0,65	9,58	9,62	9,66	9,70	9,74	9,79	9,83	9,87	9,92	9,96
0,66	10,00	10,05	10,09	10,14	10,18	10,23	10,28	10,32	10,37	10,42
0,67	10,47	10,51	10,56	10,61	10,66	10,71	10,76	10,81	10,86	10,91
0,68	10,96	11,02	11,07	11,12	11,17	11,23	11,28	11,34	11,39	11,45
0,69	11,50	11,56	11,61	11,67	11,73	11,79	11,85	11,99	11,96	12,02
0,70	12,08	12,15	12,21	12,27	12,33	12,39	12,46	12,52	12,59	12,65
0,71	12,72	12,78	12,85	12,92	12,99	13,06	13,12	13,19	13,26	13,34
0,72	13,41	13,48	13,55	13,65	13,70	13,78	13,85	13,93	14,01	14,08
0,73	14,16	14,24	14,32	14,40	14,48	14,57	14,65	14,73	14,82	14,90
0,74	14,99	15,08	15,16	15,25	15,34	15,43	15,52	15,62	15,71	15,80
0,75	15,90	16,00	16,09	16,19	16,29	16,39	16,49	16,59	16,70	16,80
0,76	16,91	17,01	17,12	17,23	17,34	17,45	17,56	17,67	17,79	17,91
0,77	18,02	18,14	18,26	18,38	18,50	18,63	18,75	18,88	19,01	19,14
0,78	19,27	19,40	19,53	19,67	19,81	19,94	20,08	20,23	20,37	20,51
0,79	20,66	20,81	20,96	21,11	21,27	21,42	21,58	21,74	21,90	22,07
0,80	22,32	22,10	22,57	22,74	22,92	23,09	23,27	23,45	23,64	23,82
0,81	24,01	24,20	24,40	24,59	24,79	24,99	25,20	25,40	25,61	25,83
0,82	26,04	26,26	26,48	26,71	26,93	27,17	27,40	27,64	27,88	28,13
0,83	28,37	28,63	28,88	28,14	29,41	29,67	29,95	30,22	30,50	30,79
0,84	31,08	31,37	31,67	31,97	32,28	32,59	32,91	33,23	33,56	33,90
0,85	34,24	34,58	34,93	35,29	35,65	36,02	36,40	36,78	37,17	37,57
0,86	37,97	38,38	38,80	39,22	39,66	40,10	40,55	41,01	41,47	41,95
0,87	42,44	42,93	43,43	43,95	44,47	45,01	45,55	46,11	46,68	47,26
0,88	47,85	48,45	49,07	49,70	50,35	51,00	51,68	52,36	53,07	53,79
0,89	54,52	55,27	56,04	56,83	57,64	58,46	59,31	60,17	61,06	61,97

NOTE 1 Tabulated values = $(KB/P) \times W^{1/2}$ for the case where the inner and outer spans differ by 2 W . The value of the compliance function is directly proportional to this difference.

Closed form approximation^[2]:

$$Y = \frac{3 \left\{ 2 \tan \theta \left[0,923 + 0,199(1 - \sin \theta)^4 \right] \right\}^{1/2}}{\cos \theta}$$

where

$$\theta = \pi a/2 W$$

Applicability: all values of a/W

Table 4 — Stress intensity factor function values for CT specimens

a/W	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,20	4,27	4,29	4,30	4,31	4,32	4,34	4,35	4,36	4,38	4,39
0,21	4,40	4,41	4,43	4,44	4,45	4,47	4,48	4,49	4,50	4,52
0,22	4,53	4,54	4,56	4,57	4,58	4,59	4,61	4,62	4,63	4,65
0,23	4,66	4,67	4,69	4,70	4,71	4,73	4,74	4,75	4,77	4,78
0,24	4,79	4,80	4,82	4,83	4,84	4,86	4,87	4,98	4,90	4,91
0,25	4,92	4,94	4,95	4,96	4,98	4,99	5,01	5,02	5,03	5,05
0,26	5,06	5,07	5,09	5,10	5,11	5,13	5,14	5,16	5,17	5,18
0,27	5,20	5,21	5,22	5,24	5,25	5,27	5,28	5,29	5,31	5,32
0,28	5,34	5,35	5,36	5,38	5,39	5,41	5,42	5,43	5,45	5,46
0,29	5,48	5,49	5,51	5,52	5,53	5,55	5,56	5,58	5,59	5,61
0,30	5,62	5,64	5,65	5,66	5,68	5,69	5,71	5,72	5,74	5,75
0,31	5,77	5,78	5,80	5,81	5,83	5,84	5,86	5,87	5,89	5,90
0,32	5,92	5,93	5,95	5,96	5,98	5,99	6,01	6,03	6,04	6,06
0,33	6,07	6,09	6,10	6,12	6,13	6,15	6,17	6,18	6,20	6,21
0,34	6,23	6,25	6,26	6,28	6,29	6,31	6,33	6,34	6,36	6,38
0,35	6,39	6,41	6,42	6,44	6,46	6,47	6,49	6,51	6,52	6,54
0,36	6,56	6,58	6,59	6,61	6,63	6,64	6,66	6,68	6,70	6,71
0,37	6,73	6,75	6,76	6,78	6,80	6,82	6,84	6,85	6,87	6,89
0,38	6,91	6,92	6,94	6,96	6,98	7,00	7,02	7,03	7,05	7,07
0,39	7,09	7,11	7,13	7,15	7,16	7,18	7,20	7,22	7,24	7,26
0,40	7,28	7,30	7,32	7,34	7,36	7,38	7,40	7,42	7,43	7,45
0,41	7,47	7,49	7,51	7,53	7,56	7,58	7,60	7,62	7,64	7,66
0,42	7,68	7,70	7,72	7,74	7,76	7,78	7,80	7,83	7,85	7,87
0,43	7,89	7,91	7,93	7,95	7,98	8,00	8,02	8,04	8,07	8,09
0,44	8,11	8,13	8,16	8,18	8,20	8,22	8,25	8,27	8,29	8,32
0,45	8,34	8,36	8,39	8,41	8,43	8,46	8,48	8,51	8,53	8,55
0,46	8,58	8,60	8,63	8,65	8,68	8,70	8,73	8,75	8,78	8,80
0,47	8,83	8,86	8,88	8,91	8,93	8,96	8,99	9,01	9,04	9,07
0,48	9,09	9,12	9,15	9,17	9,20	9,23	9,26	9,28	9,31	9,34
0,49	9,37	9,40	9,43	9,45	9,48	9,51	9,54	9,57	9,60	9,63
0,50	9,66	9,69	9,72	9,75	9,78	9,81	9,84	9,87	9,90	9,93
0,51	9,96	10,00	10,03	10,06	10,09	10,12	10,16	10,19	10,22	10,23
0,52	10,29	10,32	10,35	10,39	10,42	10,45	10,49	10,52	10,56	10,59
0,53	10,63	10,66	10,70	10,73	10,77	10,80	10,84	10,87	10,91	10,95
0,54	10,98	11,02	11,06	11,10	11,13	11,17	11,21	11,25	11,29	11,33
0,55	11,36	11,40	11,44	11,48	11,52	11,56	11,60	11,64	11,68	11,73
0,56	11,77	11,81	11,85	11,89	11,94	11,98	12,02	12,06	12,11	12,15
0,57	12,20	12,24	12,28	12,33	12,37	12,42	12,47	12,51	12,56	12,60
0,58	12,65	12,70	12,75	12,79	12,84	12,89	12,94	12,99	13,04	13,09
0,59	13,14	13,19	13,24	13,29	13,34	13,39	13,44	13,50	13,55	13,60
0,60	13,65	13,71	13,76	13,82	13,87	13,93	13,98	13,04	14,09	14,15
0,61	14,21	14,27	14,32	14,38	14,44	14,50	14,56	14,62	14,68	14,74
0,62	14,80	14,86	14,92	14,99	15,05	15,11	15,18	15,24	15,31	15,37
0,63	15,44	15,50	15,57	15,64	15,70	15,77	15,84	15,91	15,98	16,05

Table 4 (continued)

a/W	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,64	16,12	16,19	16,26	16,34	16,41	16,48	16,56	16,63	16,71	16,78
0,65	16,86	16,93	17,01	17,09	17,17	17,25	17,33	17,41	17,49	17,57
0,66	17,65	17,73	17,82	17,90	17,99	18,07	18,16	18,25	18,33	18,42
0,67	18,51	18,60	18,69	18,78	18,87	18,97	19,06	19,15	19,25	19,34
0,68	19,44	19,54	19,64	19,74	19,83	19,94	20,04	20,14	20,24	20,35
0,69	20,45	20,56	20,66	20,77	20,88	20,99	21,10	21,21	21,32	21,44
0,70	21,55	21,67	21,78	21,90	22,02	22,14	22,26	22,38	22,50	22,63
0,71	22,75	22,80	23,01	23,13	23,26	23,40	23,53	23,66	23,79	23,93
0,72	24,07	24,21	24,35	24,49	24,63	24,77	24,92	25,06	25,21	25,36
0,73	25,51	25,66	25,82	25,97	26,13	26,29	26,45	26,61	26,77	26,93
0,74	27,10	27,27	27,44	27,61	27,78	27,96	28,13	28,31	28,49	28,67
0,75	28,86	29,04	29,23	29,42	29,61	29,80	30,00	30,20	30,40	30,60
0,76	30,80	31,01	31,22	31,43	31,64	31,86	32,08	32,30	32,52	32,74
0,77	32,97	33,20	33,43	33,67	33,91	34,16	34,39	34,64	34,89	35,14
0,78	35,40	35,66	35,92	36,18	36,45	36,72	36,99	37,27	37,55	37,83
0,79	38,12	38,41	38,71	39,01	39,31	39,61	39,92	40,24	40,55	40,87
0,80	41,20	41,53	41,86	42,20	42,54	42,89	43,24	43,60	43,96	44,33
0,81	44,70	45,07	45,45	45,84	46,23	46,63	47,03	47,44	47,85	48,27
0,82	48,69	49,13	49,56	50,01	50,46	50,91	51,38	51,85	52,32	52,81
0,83	53,30	53,80	54,30	54,82	55,34	55,87	56,41	56,95	57,51	58,07
0,84	58,64	59,22	59,82	60,42	61,03	61,65	62,28	62,92	63,57	64,23
0,85	64,90	65,59	66,28	66,99	67,71	68,45	69,19	69,95	70,72	71,51
0,86	72,31	73,13	73,96	74,80	75,66	76,54	77,43	78,34	79,27	80,22
0,87	81,18	82,16	83,27	84,19	85,23	86,29	87,38	88,49	89,62	90,77
0,88	91,95	93,15	94,38	95,63	96,92	98,23	99,57	—	—	—
0,89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Tabulated values = $(KB/P) \times W^{1/2}$

As per Reference [1]:

$$Y = \frac{(2 + \alpha)(0,886 + 4,64\alpha - 13,32\alpha^2 + 14,72\alpha^3 - 5,6\alpha^4)}{(1 - \alpha)^{3/2}}$$

where

$$\alpha = a/W$$

Applicability: all value of a/W greater than 0,2

Table 5 — Stress intensity function values for CCT specimens

a/W	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,10	0,282	0,283	0,285	0,286	0,288	0,289	0,290	0,292	0,293	0,295
0,11	0,296	0,297	0,299	0,300	0,302	0,303	0,304	0,306	0,307	0,308
0,12	0,310	0,311	0,312	0,314	0,315	0,316	0,318	0,319	0,320	0,321
0,13	0,323	0,324	0,325	0,327	0,328	0,329	0,330	0,332	0,333	0,334
0,14	0,335	0,337	0,338	0,339	0,340	0,342	0,343	0,344	0,345	0,347
0,15	0,348	0,349	0,350	0,351	0,353	0,354	0,355	0,356	0,358	0,359
0,16	0,360	0,361	0,362	0,363	0,365	0,366	0,367	0,368	0,369	0,371
0,17	0,372	0,373	0,374	0,375	0,376	0,378	0,379	0,380	0,381	0,382

Table 5 (continued)

a/W	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,18	0,383	0,384	0,386	0,387	0,388	0,389	0,390	0,381	0,392	0,394
0,19	0,395	0,396	0,397	0,398	0,399	0,400	0,402	0,403	0,404	0,405
0,20	0,406	0,407	0,408	0,409	0,410	0,412	0,413	0,414	0,415	0,416
0,21	0,417	0,418	0,419	0,420	0,421	0,423	0,424	0,425	0,426	0,427
0,22	0,428	0,429	0,430	0,431	0,432	0,433	0,435	0,436	0,437	0,438
0,23	0,439	0,440	0,441	0,442	0,443	0,444	0,445	0,446	0,447	0,449
0,24	0,450	0,451	0,452	0,453	0,454	0,455	0,456	0,457	0,458	0,459
0,25	0,460	0,461	0,462	0,464	0,465	0,466	0,467	0,468	0,469	0,470
0,26	0,471	0,472	0,473	0,474	0,475	0,476	0,477	0,478	0,479	0,481
0,27	0,482	0,483	0,484	0,485	0,486	0,487	0,488	0,489	0,490	0,491
0,28	0,492	0,493	0,494	0,495	0,496	0,497	0,498	0,500	0,501	0,502
0,29	0,503	0,504	0,505	0,506	0,507	0,508	0,509	0,510	0,511	0,512
0,30	0,513	0,514	0,515	0,516	0,517	0,519	0,520	0,521	0,522	0,523
0,31	0,524	0,525	0,526	0,527	0,528	0,529	0,530	0,531	0,532	0,533
0,32	0,534	0,535	0,537	0,538	0,539	0,540	0,541	0,542	0,543	0,544
0,33	0,545	0,546	0,547	0,548	0,549	0,550	0,551	0,553	0,554	0,555
0,34	0,556	0,557	0,558	0,559	0,560	0,561	0,562	0,563	0,564	0,565
0,35	0,566	0,568	0,569	0,570	0,571	0,572	0,573	0,574	0,575	0,576
0,36	0,577	0,578	0,579	0,581	0,582	0,583	0,584	0,585	0,586	0,587
0,37	0,588	0,589	0,590	0,591	0,593	0,594	0,595	0,596	0,597	0,598
0,38	0,599	0,600	0,601	0,603	0,604	0,605	0,606	0,607	0,608	0,609
0,39	0,610	0,611	0,613	0,614	0,615	0,616	0,617	0,618	0,619	0,620
0,40	0,622	0,623	0,624	0,625	0,626	0,627	0,628	0,629	0,631	0,632
0,41	0,633	0,634	0,635	0,636	0,637	0,639	0,640	0,641	0,642	0,643
0,42	0,644	0,646	0,647	0,648	0,649	0,650	0,651	0,653	0,654	0,655
0,43	0,656	0,657	0,658	0,660	0,661	0,662	0,663	0,664	0,665	0,667
0,44	0,668	0,669	0,670	0,671	0,673	0,674	0,675	0,676	0,677	0,679
0,45	0,680	0,681	0,682	0,684	0,685	0,686	0,687	0,688	0,690	0,691
0,46	0,692	0,693	0,695	0,696	0,697	0,698	0,700	0,701	0,702	0,703
0,47	0,705	0,706	0,707	0,708	0,710	0,711	0,712	0,713	0,715	0,716
0,48	0,717	0,718	0,720	0,721	0,722	0,724	0,725	0,726	0,727	0,729
0,49	0,730	0,731	0,733	0,734	0,735	0,737	0,738	0,739	0,741	0,742
0,50	0,743	0,745	0,746	0,747	0,749	0,750	0,751	0,753	0,754	0,755
0,51	0,757	0,758	0,759	0,761	0,762	0,764	0,765	0,766	0,768	0,769
0,52	0,770	0,772	0,773	0,775	0,776	0,777	0,779	0,780	0,782	0,783
0,53	0,785	0,786	0,787	0,789	0,790	0,792	0,793	0,795	0,796	0,798
0,54	0,799	0,800	0,802	0,803	0,805	0,806	0,808	0,809	0,811	0,812
0,55	0,814	0,815	0,817	0,818	0,820	0,821	0,823	0,824	0,826	0,827
0,56	0,829	0,830	0,832	0,834	0,835	0,837	0,838	0,840	0,841	0,843
0,57	0,845	0,846	0,848	0,849	0,851	0,853	0,854	0,856	0,857	0,859
0,58	0,861	0,862	0,864	0,865	0,867	0,869	0,870	0,872	0,874	0,875
0,59	0,877	0,879	0,880	0,882	0,884	0,886	0,887	0,889	0,891	0,892
0,60	0,894	0,896	0,898	0,899	0,901	0,903	0,905	0,906	0,908	0,910