

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

**Fixed capacitors for use in electronic equipment –
Part 19: Sectional specification: Fixed metallized polyethylene-terephthalate
film dielectric surface mount d.c. capacitors**

**Condensateurs fixes utilisés dans les équipements électroniques –
Partie 19: Spécification intermédiaire: Condensateurs fixes pour montage en
surface pour courant continu à diélectrique en film de polyéthylène téréphtalate
métallisé**



THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2015 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester. If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'IEC ou du Comité national de l'IEC du pays du demandeur. Si vous avez des questions sur le copyright de l'IEC ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de l'IEC de votre pays de résidence.

IEC Central Office
3, rue de Varembe
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel.: +41 22 919 02 11
Fax: +41 22 919 03 00
info@iec.ch
www.iec.ch

About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigenda or an amendment might have been published.

IEC Catalogue - webstore.iec.ch/catalogue

The stand-alone application for consulting the entire bibliographical information on IEC International Standards, Technical Specifications, Technical Reports and other documents. Available for PC, Mac OS, Android Tablets and iPad.

IEC publications search - www.iec.ch/searchpub

The advanced search enables to find IEC publications by a variety of criteria (reference number, text, technical committee,...). It also gives information on projects, replaced and withdrawn publications.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details all new publications released. Available online and also once a month by email.

Electropedia - www.electropedia.org

The world's leading online dictionary of electronic and electrical terms containing more than 30 000 terms and definitions in English and French, with equivalent terms in 15 additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary (IEV) online.

IEC Glossary - std.iec.ch/glossary

More than 60 000 electrotechnical terminology entries in English and French extracted from the Terms and Definitions clause of IEC publications issued since 2002. Some entries have been collected from earlier publications of IEC TC 37, 77, 86 and CISPR.

IEC Customer Service Centre - webstore.iec.ch/csc

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please contact the Customer Service Centre: csc@iec.ch.

A propos de l'IEC

La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des Normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

A propos des publications IEC

Le contenu technique des publications IEC est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

Catalogue IEC - webstore.iec.ch/catalogue

Application autonome pour consulter tous les renseignements bibliographiques sur les Normes internationales, Spécifications techniques, Rapports techniques et autres documents de l'IEC. Disponible pour PC, Mac OS, tablettes Android et iPad.

Recherche de publications IEC - www.iec.ch/searchpub

La recherche avancée permet de trouver des publications IEC en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études,...). Elle donne aussi des informations sur les projets et les publications remplacées ou retirées.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Restez informé sur les nouvelles publications IEC. Just Published détaille les nouvelles publications parues. Disponible en ligne et aussi une fois par mois par email.

Electropedia - www.electropedia.org

Le premier dictionnaire en ligne de termes électroniques et électriques. Il contient plus de 30 000 termes et définitions en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans 15 langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International (IEV) en ligne.

Glossaire IEC - std.iec.ch/glossary

Plus de 60 000 entrées terminologiques électrotechniques, en anglais et en français, extraites des articles Termes et Définitions des publications IEC parues depuis 2002. Plus certaines entrées antérieures extraites des publications des CE 37, 77, 86 et CISPR de l'IEC.

Service Clients - webstore.iec.ch/csc

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions contactez-nous: csc@iec.ch.

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

**Fixed capacitors for use in electronic equipment –
Part 19: Sectional specification: Fixed metallized polyethylene-terephthalate
film dielectric surface mount d.c. capacitors**

**Condensateurs fixes utilisés dans les équipements électroniques –
Partie 19: Spécification intermédiaire: Condensateurs fixes pour montage en
surface pour courant continu à diélectrique en film de polyéthylène téréphtalate
métallisé**

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

ICS 31.060.30

ISBN 978-2-8322-2596-7

Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor. Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.
--

CONTENTS

FOREWORD	5
1 General	7
1.1 Scope	7
1.2 Object	7
1.3 Normative references	7
1.4 Information to be given in a detail specification	8
1.4.1 General	8
1.4.2 Outline drawing and dimensions	8
1.4.3 Mounting	8
1.4.4 Ratings and characteristics	8
1.4.5 Marking	9
1.5 Terms and definitions	9
1.6 Marking	9
1.6.1 General	9
1.6.2 Information for marking	9
1.6.3 Marking of capacitors	9
1.6.4 Marking on packaging	10
2 Preferred ratings and characteristics	10
2.1 Preferred characteristics	10
2.1.1 Preferred climatic categories	10
2.2 Preferred values of ratings	10
2.2.1 Nominal capacitance (C_N)	10
2.2.2 Tolerance on nominal capacitance	10
2.2.3 Rated voltage (U_R)	10
2.2.4 Category voltage (U_C)	11
2.2.5 Rated temperature	11
3 Quality assessment procedures	11
3.1 Primary stage of manufacture	11
3.2 Structurally similar components	11
3.3 Certified test records of released lots	11
3.4 Qualification approval procedures	11
3.4.1 General	11
3.4.2 Qualification approval on the basis of the fixed sample size procedure	11
3.5 Quality conformance inspection	19
3.5.1 Formation of inspection lots	19
3.5.2 Test schedule	20
3.5.3 Delayed delivery	20
3.5.4 Assessment levels	20
4 Test and measurement procedures	21
4.1 Mounting	21
4.2 Visual examination and check of dimensions	21
4.2.1 General	21
4.2.2 Visual examination and check of dimensions	21
4.2.3 Requirements	21
4.3 Electrical tests	21
4.3.1 Voltage proof	21

4.3.2	Capacitance	22
4.3.3	Tangent of loss angle ($\tan \delta$)	22
4.3.4	Insulation resistance	23
4.4	Shear test	24
4.5	Substrate bending test	25
4.5.1	General	25
4.5.2	Initial inspections	25
4.5.3	Final inspections and requirements	25
4.6	Resistance to soldering heat	25
4.6.1	General	25
4.6.2	Initial inspections	25
4.6.3	Test conditions	25
4.6.4	Recovery	25
4.6.5	Final inspections and requirements	25
4.7	Solderability	25
4.7.1	General	25
4.7.2	Test conditions	26
4.7.3	Final inspections and requirements	26
4.8	Rapid change of temperature	26
4.8.1	General	26
4.8.2	Initial inspections	26
4.8.3	Test conditions	26
4.8.4	Final inspections and requirements	26
4.9	Climatic sequence	26
4.9.1	General	26
4.9.2	Initial inspections	26
4.9.3	Dry heat	26
4.9.4	Damp heat, cyclic, test Db, first cycle	27
4.9.5	Cold	27
4.9.6	Damp heat, cyclic, test Db, remaining cycles	27
4.9.7	Recovery	27
4.9.8	Final inspections and requirements	27
4.10	Damp heat, steady state	27
4.10.1	General	27
4.10.2	Initial inspections	27
4.10.3	Test conditions	27
4.10.4	Recovery	27
4.10.5	Final inspections and requirements	27
4.11	Endurance	28
4.11.1	General	28
4.11.2	Initial inspections	28
4.11.3	Test conditions	28
4.11.4	Final inspections and requirements	28
4.12	Charge and discharge	28
4.12.1	General	28
4.12.2	Initial inspections	28
4.12.3	Test conditions	28
4.12.4	Recovery	29
4.12.5	Final inspections and requirements	29

4.13	Component solvent resistance (if applicable)	29
4.14	Solvent resistance of marking (if applicable)	29
	Bibliography	30
	Table 1 – Percentage limit of the rated voltage at a.c. voltage frequency	11
	Table 2 – Test and sampling plan for qualification approval Assessment level EZ	13
	Table 3 – Test schedule for qualification approval	14
	Table 4 – Lot-by-lot inspection	20
	Table 5 – Periodic inspection	21
	Table 6 – Test voltages	22
	Table 7 – Applicable $\tan \delta$ values	23
	Table 8 – Requirements regarding insulation resistance	24
	Table 9 – Correction factor dependent on temperature	24
	Table 10 – Test conditions	28

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60384-19:2015

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

FIXED CAPACITORS FOR USE IN ELECTRONIC EQUIPMENT –**Part 19: Sectional specification:
Fixed metallized polyethylene-terephthalate film
dielectric surface mount d.c. capacitors**

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 60384-19 has been prepared by IEC technical committee 40: Capacitors and resistors for electronic equipment.

This third edition cancels and replaces the second edition published in 2006 and constitutes a technical revision.

This edition includes the following significant technical changes with respect to the previous edition:

- a) Revised all parts of the document based on the IEC Directives Part 2:2011 (sixth edition) to the extent practicable, and harmonization between other similar kind of documents.
- b) Revised tables and Clause 4 so as to prevent duplications and contradictions.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
40/2342/FDIS	40/2373/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

The list of all parts of the IEC 60384 series, under the (new) general title *Fixed capacitors for use in electronic equipment*, can be found on the IEC web site.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60384-19:2015

FIXED CAPACITORS FOR USE IN ELECTRONIC EQUIPMENT –

Part 19: Sectional specification: Fixed metallized polyethylene-terephthalate film dielectric surface mount d.c. capacitors

1 General

1.1 Scope

This part of IEC 60384 is applicable to fixed surface mount capacitors for direct current, with metallized electrodes and polyethylene-terephthalate dielectric for use in electronic equipment. These capacitors have metallized connecting pads or soldering strips and are intended to be mounted directly onto substrates for hybrid circuits or onto printed boards. These capacitors may have "self-healing properties" depending on conditions of use. They are primarily intended for applications where the a.c. component is small with respect to the rated voltage.

Capacitors for electromagnetic interference suppression are not included, but are covered by IEC 60384-14.

1.2 Object

The object of this standard is to prescribe preferred ratings and characteristics and to select from IEC 60384-1:2008, the appropriate quality assessment procedures, tests and measuring methods and to give general performance requirements for this type of capacitor. Test severities and requirements prescribed in detail specifications referring to this sectional specification shall be of equal or higher performance level, because lower performance levels are not permitted.

1.3 Normative references

The following documents, in whole or in part, are normatively referenced in this document and are indispensable for its application. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60062, *Marking codes for resistors and capacitors*

IEC 60063, *Preferred number series for resistors and capacitors*

IEC 60068-1:2013, *Environmental testing – Part 1: General and guidance*

IEC 60384-1:2008, *Fixed capacitors for use in electronic equipment – Part 1: Generic specification*

IEC 61193-2:2007, *Quality assessment systems – Part 2: Selection and use of sampling plans for inspection of electronic components and packages*

ISO 3, *Preferred numbers – Series of preferred numbers*

1.4 Information to be given in a detail specification

1.4.1 General

Detail specifications shall be derived from the relevant blank detail specification.

Detail specifications shall not specify requirements inferior to those of the generic, sectional or blank detail specification. When more severe requirements are included, they shall be listed in 1.9 of the detail specification and indicated in the test schedules, for example by an asterisk.

The information given in 1.4.2 may, for convenience, be presented in tabular form.

The following information shall be given in each detail specification and the values quoted shall preferably be selected from those given in the appropriate clause of this sectional specification.

1.4.2 Outline drawing and dimensions

There shall be an illustration of the capacitor as an aid to easy recognition and for comparison of the capacitor with others. Dimensions and their associated tolerances, which affect interchangeability and mounting, shall be given in the detail specification. All dimensions shall preferably be stated in millimetres, however, when the original dimensions are given in inches, the converted metric dimensions in millimetres shall be added.

The numerical values of the body shall be given as follows:

- width, length and height.

The numerical values of the terminals shall be given as follows:

- width, length and spacing.

When necessary, for example when a number of items (sizes and capacitance/voltage ranges) is covered by a detail specification, the dimensions and their associated tolerances shall be placed in a table below the drawing.

When the configuration is other than described above, the detail specification shall state such dimensional information as will adequately describe the capacitor.

1.4.3 Mounting

The detail specification shall give guidance on methods of mounting for normal use. Mounting for test and measurement purposes (when required) shall be in accordance with 4.1.

1.4.4 Ratings and characteristics

1.4.4.1 General

The ratings and characteristics shall be in accordance with the relevant clauses of this standard, together with the following.

1.4.4.2 Nominal capacitance range

See 2.2.1.

When products approved to the detail specification have different nominal capacitance ranges, the following statement should be added: "The nominal capacitance range available in each voltage range is given on the IEC online service, www.iecq.org/certificates."

1.4.4.3 Particular characteristics

Additional characteristics may be listed, when they are considered necessary to specify adequately the component for design and application purposes.

1.4.4.4 Soldering

The detail specification shall prescribe the test methods, severities and requirements applicable for the solderability and the resistance to soldering heat tests.

1.4.5 Marking

The detail specification shall specify the content of the marking on the capacitor and on the packaging. Deviations from 1.6 shall be specifically stated.

1.5 Terms and definitions

For the purposes of this document, and in addition to the applicable terms and definitions given in IEC 60384-1:2008, the following definitions apply.

1.5.1

performance grade 1 capacitors

<long-life> capacitors for long-life applications with stringent requirements for the electrical parameters

1.5.2

performance grade 2 capacitors

<general purpose> capacitors for general applications where the stringent requirements for grade 1 capacitors are not necessary

1.6 Marking

1.6.1 General

See IEC 60384-1:2008, 2.4, with the following details.

1.6.2 Information for marking

The information given in the marking is normally selected from the following list. The relative importance of each item is indicated by its position in the list:

- a) nominal capacitance (in clear or code according to IEC 60062);
- b) rated voltage (d.c. voltage may be indicated by the symbol $\equiv$ or —);
- c) tolerance on nominal capacitance;
- d) category voltage;
- e) year and month (or week) of manufacture;
- f) manufacturer's name or trade mark;
- g) climatic category;
- h) manufacturer's type designation;
- i) reference to the detail specification.

1.6.3 Marking on capacitors

Marking on capacitors is made when necessary.

Any marking shall be legible and not easily smeared or removed by rubbing with the finger.

1.6.4 Marking on packaging

The packaging containing the capacitor(s) shall be clearly marked with all the information listed in 1.6.2 as necessary.

2 Preferred ratings and characteristics

2.1 Preferred characteristics

The values given in detail specifications shall preferably be selected from the following.

2.1.1 Preferred climatic categories

The surface mount capacitors covered by this standard are classified into climatic categories according to the general rules given in IEC 60068-1:2013, Annex A.

The lower and upper category temperature and the duration of the damp heat, steady state test shall be chosen from the following:

Lower category temperature: –55 °C, –40 °C and –25 °C.

Upper category temperature: +85 °C, +100 °C and +125 °C.

Duration of the damp heat, steady state test: 4, 10, 21 and 56 days.

With continuous operation at 125 °C in excess of the endurance test time, accelerated ageing has to be considered (see detail specification).

The severities for the cold and dry heat tests are the lower and upper category temperatures respectively.

2.2 Preferred values of ratings

2.2.1 Nominal capacitance (C_N)

Preferred values of nominal capacitance shall be taken from the E6 series of IEC 60063:

1,0 – 1,5 – 2,2 – 3,3 – 4,7 and 6,8 and their decimal multiples ($\times 10^n$, n = integer).

If other values are required they shall preferably be chosen from the E12 series.

2.2.2 Tolerance on nominal capacitance

The preferred tolerances on the nominal capacitance are $\pm 5\%$, $\pm 10\%$ and $\pm 20\%$.

2.2.3 Rated voltage (U_R)

The preferred values of rated voltage taken from R 10 series of ISO 3 are:

1,0 – 1,6 – 2,5 – 4,0 – 5,0 – 6,3 and their decimal multiples ($\times 10^n$, n : integer).

The sum of the d.c. voltage and the peak a.c. voltage applied to the capacitor should not exceed the rated voltage.

The value of the peak a.c. voltage should not exceed the percentages of the rated voltage at the frequencies stated in Table 1, unless otherwise specified in the detail specification.

Table 1 – Percentage limit of the rated voltage at a.c. voltage frequency

AC voltage frequency Hz	Percentage limit of the rated voltage %
50	20
100	15
1 000	3
10 000	1

2.2.4 Category voltage (U_C)

The category voltage is:

- for upper category temperature 100 °C: $0,8 U_R$;
- for upper category temperature 125 °C: $0,5 U_R$.

2.2.5 Rated temperature

The standard value of rated temperature is 85 °C.

3 Quality assessment procedures**3.1 Primary stage of manufacture**

The primary stage of manufacture is the winding of the capacitor element or the equivalent operation.

3.2 Structurally similar components

Capacitors considered as being structurally similar are capacitors produced with similar processes and materials, though they may be of different case sizes and capacitance and voltage values.

3.3 Certified test records of released lots

The information required in IEC 60384-1:2008, Q.9 shall be made available when prescribed in the detail specification and when requested by a purchaser. After the endurance test the required parameters are the capacitance change, $\tan \delta$ and the insulation resistance.

3.4 Qualification approval procedures**3.4.1 General**

The procedures for qualification approval testing are given in IEC 60384-1:2008, Q.5.

The schedule to be used for qualification approval testing on the basis of lot-by-lot and periodic tests is given in 3.5. The procedure using a fixed sample size schedule is given in 3.4.2 below.

3.4.2 Qualification approval on the basis of the fixed sample size procedure**3.4.2.1 Sampling**

The fixed sample size procedure is described in IEC 60384-1:2008, Q.5.3, list item b). The sample shall be representative of the range of capacitors for which approval is sought. The sample may be the whole or part of the range given in the detail specification.

The sample shall consist of four specimens having the maximum and minimum rated voltages, and for these voltages the maximum and minimum capacitances. When there are more than four rated voltages an intermediate voltage shall also be tested. Thus, for the approval of a range, testing is required of either four or six values (capacitance/voltage combinations). When the range consists of less than four values, the number of specimens to be tested shall be that required for four values.

Spare specimens are permitted as follows:

Two (for six values) or three (for four values) per value, which may be used as replacements for specimens, which are non-conforming because of incidents not attributable to the manufacturer.

The numbers given in Group 0 assume that all groups are applicable. If this is not so the numbers may be reduced accordingly.

When additional groups are introduced into the qualification approval test schedule, the number of specimens required for Group 0 shall be increased by the same number as that required for the additional groups.

Table 2 gives the number of samples to be tested for each group with the permissible number of non-conforming items for qualification approval tests.

3.4.2.2 Tests

The complete series of tests specified in Table 2 and Table 3 are required for the approval of capacitors covered by one detail specification. The tests of each group shall be carried out in the order given.

The whole sample shall be subjected to the tests of Group 0 and then divided for the other groups.

Non-conforming specimens found during the tests of Group 0 shall not be used for the other groups.

Approval is granted when the number of non-conforming items is zero.

Table 2 and Table 3 together form the fixed sample size test schedule for the qualification approval on the basis of the fixed sample size procedure.

Table 2 gives the number of the samples and permissible non-conforming items for each test and test group.

Table 3 gives a summary of the test conditions and performance requirements, and choices of the test conditions and performance requirements in the detail specification.

The test conditions and performance requirements for the qualification approval on the basis of the fixed sample size should be identical to those for quality conformance inspections given in the detail specification.

**Table 2 – Test and sampling plan for qualification approval
Assessment level EZ**

Group No.	Test	Subclause of this standard	Number of specimens <i>n</i> ^a	Permissible number of non-conforming items <i>c</i>
0	Visual examination Dimensions Capacitance Tangent of loss angle Voltage proof Insulation resistance Spare specimens	4.2 4.2 4.3.2 4.3.3 4.3.1 4.3.4	144 12	0
1A	Resistance to soldering heat Component solvent resistance ^b	4.6 4.13	12	0
1B	Solderability Solvent resistance of the marking ^b	4.7 4.14	12	0
2	Substrate bending test (formerly bond strength of the end face plating)	4.5	12	0
3	Mounting Visual examination Capacitance Tangent of loss angle Insulation resistance	4.1 4.2 4.3.2 4.3.3 4.3.4	108	0 ^c
3.1	Shear test Rapid change of temperature Climatic sequence	4.4 4.8 4.9	24	0
3.2	Damp heat, steady state	4.10	24	0
3.3	Endurance	4.11	36	0
3.4	Charge and discharge	4.12	24	0
^a Capacitance / voltage combinations, see 3.4.2. ^b If required by the detail specification. ^c Specimens found defective after mounting shall not be taken into account when calculating the permissible non-conforming items for the following tests. They shall be replaced by spare parts.				

Table 3 – Test schedule for qualification approval (1 of 6)

Subclause number and test ^a , inspection items	D or ND ^b	Conditions of test ^a and measurements	Number of specimens (n) and number of permissible non-conforming items (c)	Performance requirements ^a
Group 0	ND		See Table 2	
4.2.1 Visual examination		As in 4.2.2		As in 4.2.3
4.2 Dimensions (detail)				See detail specification
4.3.2 Capacitance		As in 4.3.2.2		Within specified tolerance
4.3.3 Tangent of loss angle		As in 4.3.3.2		As in 4.3.3.3
4.3.1 Voltage proof		As in 4.3.1.2 and 4.3.1.3		As in 4.3.1.4
4.3.4 Insulation resistance		As in 4.3.4.2		As in 4.3.4.3
Group 1A	D		See Table 2	
4.6 Resistance to soldering heat		As in 4.6.3		
4.6.2 Initial inspections		As in 4.6.2		
Capacitance				
4.6.4 Recovery		As in 4.6.4		
4.6.5 Final inspections				
Visual examination		As in 4.6.5		As in 4.6.5
Capacitance				$ \Delta C/C \leq 3\%$ of the value measured in 4.6.2
4.13 Component solvent resistance ^{c,e}		As in 4.13 Method 2		As in 4.13

Table 3 – Test schedule for qualification approval (2 of 6)

Subclause number and test ^a , inspection items	D or ND ^b	Conditions of test ^a and measurements	Number of specimens (n) and number of permissible non-conforming items (c)	Performance requirements ^a
Group 1B	D		See Table 2	
4.7 Solderability		As in 4.7.2		
4.7.3 Final inspections Visual examination		As in 4.7.3		As in 4.7.3
4.14 Solvent resistance of the marking ^{c, e}		As in 4.14 Method 1		Legible marking As in 4.14
Group 2	D		See Table 2	
4.5 Substrate bending test		See IEC 60384-1:2008, 4.35		
4.5.2 Initial inspections Capacitance		As in 4.5.2		
4.5.3 Final inspections Visual examination Capacitance		As in 4.2.2 As in 4.3.2.2		No visible damage $ \Delta C/C \leq 10\%$ of the value measured in 4.5.2
Group 3	D		See Table 2	
4.1 Mounting		Substrate material: ... ^d		
4.2.2 Final inspections Visual examination Capacitance		As in 4.2.2 As in 4.3.2.2		See detail specification $ \Delta C/C \leq 2\%$ of the value measured in 4.3.2
Tangent of loss angle		As in 4.3.3.2		See detail specification
Insulation resistance		As in 4.3.4.2		See detail specification

Table 3 – Test schedule for qualification approval (3 of 6)

Subclause number and test ^a , inspection items	D or ND ^b	Conditions of test ^a and measurements	Number of specimens (n) and number of permissible non-conforming items (c)	Performance requirements ^a
Group 3.1	D		See Table 2	
4.4 Shear test		As in 4.4		
4.8 Rapid change of temperature		As in 4.8.3 T_A = Lower category temperature T_B = Upper category temperature		
4.8.2 Initial inspections Capacitance Tangent of loss angle		As in 4.8.2		
4.8.4 Final inspections Visual examination Capacitance Tangent of loss angle		As in 4.2.2 As in 4.3.2.2 As in 4.3.3.2		No visible damage See detail specification See detail specification
4.9 Climatic sequence				
4.9.2 Initial inspections Capacitance Tangent of loss angle		As in 4.9.2		
4.9.3 Dry heat		As in 4.9.3 Temperature: upper category temperature Duration: 16 h		
4.9.4 Damp heat, cyclic, Test Db, first cycle		As in 4.9.4		
4.9.5 Cold		As in 4.9.5 Temperature: lower category temperature Duration: 2 h		
4.9.6 Damp heat, cyclic, Test Db, remaining cycles		As in 4.9.6		
4.9.7 Recovery		As in 4.9.7		

Table 3 – Test schedule for qualification approval (4 of 6)

Subclause number and test ^a , inspection items	D or ND ^b	Conditions of test ^a and measurements	Number of specimens (n) and number of permissible non-conforming items (c)	Performance requirements ^a
4.9.8 Final inspections Visual examination Capacitance Tangent of loss angle: at 10 kHz for $C_N \leq 1 \mu\text{F}$ at 1 kHz for $C_N > 1 \mu\text{F}$ Insulation resistance		As in 4.2.2 As in 4.3.2.2 As in 4.3.3.4 As in 4.3.3.2 As in 4.3.4.2		No visible damage Legible marking $ \Delta C/C \leq 3\%$ of the value measured in 4.9.2 Increase of $\tan \delta$ $\leq 0,005$ for Grade 1 $\leq 0,008$ for Grade 2 compared to values measured in 4.9.2 $\leq 0,003$ for Grade 1 $\leq 0,005$ for Grade 2 compared to values measured in 4.9.2 $\geq 50\%$ of values in 4.3.4.3
Group 3.2 4.10 Damp heat, steady state 4.10.2 Initial inspections Capacitance Tangent of loss angle 4.10.4 Recovery Final inspections Visual examination Capacitance	D	As in 4.10.3 As in 4.10.2 As in 4.10.4 As in 4.2.2 As in 4.3.2.2	See Table 2	No visible damage $ \Delta C/C \leq 5\%$ compared to values measured in 4.10.2

Table 3 – Test schedule for qualification approval (5 of 6)

Subclause number and test ^a , inspection items	D or ND ^b	Conditions of test ^a and measurements	Number of specimens (n) and number of permissible non-conforming items (c)	Performance requirements ^a
Tangent of loss angle at 1 kHz	D	As in 4.3.3.2		Increase of $\tan \delta$: $\leq 0,005$ compared to values measured in 4.10.2
Insulation resistance		As in 4.3.4.2		≥ 50 % of values in 4.3.4
Group 3.3	D		See Table 2	
4.11 Endurance		As in 4.11.3		
4.11.2 Initial inspections		As in 4.11.2		
Capacitance				
Tangent of loss angle				
4.11.4 Final inspections		As in 4.2.2		No visible damage Legible marking
Visual examination				
Capacitance		As in 4.3.2.2		$ \Delta C/C \leq 5$ % for Grade 1 ≤ 8 % for Grade 2 compared to values measured in 4.11.2
Tangent of loss angle: at 10 kHz for $C_N \leq 1 \mu\text{F}$		As in 4.3.3.4		Increase of $\tan \delta$: $\leq 0,003$ for Grade 1 $\leq 0,005$ for Grade 2 compared to values measured in 4.11.2
at 1 kHz for $C_N > 1 \mu\text{F}$		As in 4.3.3.2		$\leq 0,002$ for Grade 1 $\leq 0,003$ for Grade 2 compared to values measured in 4.11.2
Insulation resistance		As in 4.3.4.2		≥ 50 % of values in 4.3.4.3
Group 3.4	D		See Table 2	
4.12 Charge and discharge		As in 4.12.3		
4.12.2 Initial inspections		As in 4.12.2		
Capacitance				
Tangent of loss angle				

Table 3 – Test schedule for qualification approval (6 of 6)

Subclause number and test ^a , inspection items	D or ND ^b	Conditions of test ^a and measurements	Number of specimens (n) and number of permissible non-conforming items (c)	Performance requirements ^a
4.12.4 Recovery		As in 4.12.4		
4.12.5 Final inspections		As in 4.3.2.2		$ \Delta C/C \leq 3\%$ for Grade 1 $\leq 5\%$ for Grade 2 compared to values measured in 4.12.2
Capacitance				
Tangent of loss angle: at 10 kHz for $C_N \leq 1\mu\text{F}$		As in 4.3.3.4		Increase of $\tan \delta$: $\leq 0,003$ for Grade 1 $\leq 0,005$ for Grade 2
at 1 kHz for $C_N > 1\mu\text{F}$		As in 4.3.3.2		$\leq 0,002$ for Grade 1 $\leq 0,003$ for Grade 2 compared to values measured in 4.12.2
Insulation resistance		As in 4.3.4.2		$\geq 50\%$ of values in 4.3.4
^a Subclause numbers of test and performance requirements refer to Clause 4. ^b In this table: D = destructive, ND = non-destructive. ^c This test may be carried out on surface mount capacitors mounted on a substrate. ^d When different substrate materials are used for the individual groups 3.1 to 3.4, the detail specification should indicate which substrate material is used in the groups 3.1 to 3.4. ^e If required.				

3.5 Quality conformance inspection

3.5.1 Formation of inspection lots

3.5.1.1 Groups A and B inspection

These tests shall be carried out on a lot-by-lot basis.

A manufacturer may aggregate the current production into inspection lots subject to the following safeguards:

- The inspection lot shall consist of structurally similar capacitors (see 3.2).
- The sample tested shall be representative of the values and dimensions contained in the inspection lot:
 - in relation to their number;
 - with a minimum of five of any one value.
- If there are less than five of any one value in the sample the basis for the drawing of samples shall be agreed between the manufacturer and the certification body (CB).

3.5.1.2 Group C inspection

These tests shall be carried out on a periodic basis.

Samples shall be representative of the current production of the specified periods and shall be divided into small, medium and large sizes. In order to cover the range of approvals in any period, one voltage shall be tested from each group of sizes. In subsequent periods other sizes and/or voltage ratings in production shall be tested with the aim of covering the whole range.

3.5.2 Test schedule

The schedule for the lot-by-lot and periodic tests for quality conformance inspection is given in the blank detail specification.

3.5.3 Delayed delivery

When according to the procedures of IEC 60384-1:2008, Q.10 re-inspection has to be made, solderability and capacitance shall be checked as specified in Group A and Group B inspection.

3.5.4 Assessment levels

The assessment level EZ is stated in Table 4 and Table 5.

Table 4 – Lot-by-lot inspection

Inspection subgroup ^b	EZ		
	IL ^a	n^a	c^a
A0	100 % ^d		
A1	S-4	c	0
A2	S-3	c	0
B1	S-3	c	0
B2	S-3	c	0
^a IL = inspection level n = sample size c = permissible number of non-conforming items ^b The content of the inspection subgroup is described in Clause 2 of the blank detail specification. ^c The inspection shall be performed after removal of non-conforming items by 100 % testing during the manufacturing process. The sampling level shall be established by the manufacturer, preferably according to IEC 61193-2:2007, Annex A. Whether the lot was accepted or not, all samples for sampling inspection shall be inspected in order to monitor outgoing quality level by non-conforming items per million ($\times 10^{-6}$). In case one or more non-conforming items occur in a sample, this lot shall be rejected but all non-conforming items shall be counted for the calculation of quality level values. Outgoing quality level by non-conforming items per million ($\times 10^{-6}$) values shall be calculated by accumulating inspection data according to the method given in IEC 61193-2:2007, 6.2. ^d Number to be tested: Sample size shall be determined according to IEC 61193-2:2007, 4.3.2.			

Table 5 – Periodic inspection

Inspection Subgroup ^b	EZ		
	p^a	n^a	c^a
C1	3	12	0
C2	3	12	0
C3.1	6	27	0
C3.2	6	15	0
C3.3	3	15	0
C3.4	6	9	0
^a p = periodicity in months n = sample size c = permissible number of non-conforming items ^b The content of the inspection subgroup is described in Clause 2 of the blank detail specification.			

4 Test and measurement procedures

This Clause supplements the information given in IEC 60384-1:2008, Clause 4.

4.1 Mounting

See IEC 60384-1:2008, 4.33.

4.2 Visual examination and check of dimensions

4.2.1 General

See IEC 60384-1:2008, 4.4 with the following details:

4.2.2 Visual examination and check of dimensions

Visual examination shall be carried out with suitable equipment with approximately 10× magnification and lighting appropriate to the specimen under test and the quality level required.

The operator should have available facilities for incident or transmitted illumination as well as an appropriate measuring facility.

4.2.3 Requirements

The capacitors shall be examined to verify that the materials, design, construction, physical dimensions and workmanship are in accordance with the applicable requirements given in the detail specification.

4.3 Electrical tests

4.3.1 Voltage proof

4.3.1.1 General

See IEC 60384-1:2008, 4.6 with the following details:

4.3.1.2 Test circuit

Delete the capacitor C_1 .

The product of R_1 and the nominal capacitance of the capacitor under test (C_X) shall be smaller than or equal to 1 s and greater than 0,01 s.

R_1 includes the internal resistance of the power supply.

R_2 shall limit the discharge current to a value equal to or less than 1 A.

4.3.1.3 Test conditions

The voltages given in Table 6 shall be applied between terminals, the measuring points 1a) of IEC 60384-1:2008, Table 3, for a period of 1 min for qualification approval testing and for a period of 1 s for the lot-by-lot quality conformance testing.

Table 6 – Test voltages

Measuring point	Test voltage
1a)	Grade 1: 1,6 U_R Grade 2: 1,4 U_R

4.3.1.4 Requirements

There shall be no breakdown or flashover during the test.

NOTE The occurrence of self-healing breakdowns during the application of the test voltages is allowed.

4.3.2 Capacitance

4.3.2.1 General

See IEC 60384-1:2008, 4.7 with the following details:

4.3.2.2 Measuring conditions

The capacitance shall be measured at, or corrected to, a frequency of 1 000 Hz. For nominal capacitance values $>10 \mu\text{F}$, 50 Hz to 120 Hz may be used.

The applied peak voltage at 1 000 Hz shall not exceed 3 % of the rated voltage, and the applied peak voltage at 50 Hz to 120 Hz shall not exceed 20 % of the rated voltage with a maximum of 100 V (70 V r.m.s.).

4.3.2.3 Requirements

The capacitance shall be within the specified tolerance.

4.3.3 Tangent of loss angle ($\tan \delta$)

4.3.3.1 General

See IEC 60384-1:2008, 4.8 with the following details:

4.3.3.2 Measuring conditions for measurements at 1 000 Hz

The test conditions are as follows:

- Frequency: 1 000 Hz;
- Peak voltage: ≤ 3 % of the rated voltage;
- Inaccuracy: $\leq 10 \times 10^{-4}$ (absolute value).

4.3.3.3 Requirement for measurements at 1 000 Hz

Tan δ shall not exceed the applicable values shown in Table 7.

Table 7 – Applicable tan δ values

Nominal capacitance	Tan δ (absolute value)	
	Grade 1 capacitors	Grade 2 capacitors
μF		
≤ 1	0,008	0,01
> 1	0,01	0,01

4.3.3.4 Measuring conditions for measurements at 10 kHz

For capacitors with $C_N \leq 1 \mu\text{F}$, tan δ shall be in addition measured when required in Table 2 for certain tests.

- Frequency: 10 kHz;
- Voltage: 1 V r.m.s.;
- Inaccuracy: $\leq 10 \times 10^{-4}$ (absolute value).

4.3.4 Insulation resistance

4.3.4.1 General

See IEC 60384-1:2008, 4.5 with the following details:

4.3.4.2 Measuring conditions

Prior to the test, capacitors shall be carefully cleaned to remove any contamination. Care shall be taken to maintain cleanliness in the test chambers and during post test measurements.

Before the measurement, the capacitors shall be fully discharged. The product of the resistance of the discharge circuit and the nominal capacitance of the capacitor under test shall be $\geq 0,01$ s or any other value prescribed in the detail specification.

The measuring voltage shall be in accordance with IEC 60384-1:2008, 4.5.2. The measuring points shall be in accordance with IEC 60384-1:2008, Table 3.

The voltage shall be applied immediately at the correct value through the internal resistance of the voltage source.

The product of the internal resistance and the nominal capacitance of the capacitor shall be smaller than 1 s or any other value prescribed in the detail specification.

4.3.4.3 Requirements

The insulation resistance shall meet the requirements of Table 8.

Table 8 – Requirements regarding insulation resistance

Minimal RC product (R = insulation resistance between the terminations) (C = nominal capacitance C _N) s				Minimum insulation resistance between the terminations MΩ			
C _N > 0,33 μF				C _N ≤ 0,33 μF			
Rated voltage							
>100 V		≤100 V		>100 V		≤100 V	
Grade:							
1	2	1	2	1	2	1	2
10 000	2 500	5 000	1 250	30 000	7 500	15 000	3 750

When the test is carried out at a temperature other than 20 °C, the result shall, when necessary, be corrected to 20 °C by multiplying the result of the measurement by the appropriate correction factor. In case of doubt, the measurement at 20 °C is decisive. The correction factors given in Table 9 can be considered as an average for metallized polyethylene-terephthalate film capacitors.

Table 9 – Correction factor dependent on temperature

Temperature °C	Correction factor
15	0,79
16	0,83
17	0,87
18	0,91
19	0,95
20	1,00
21	1,05
22	1,10
23	1,15
24	1,20
25	1,26
26	1,32
27	1,38
28	1,45
29	1,52
30	1,59
31	1,66
32	1,74
33	1,82
34	1,91
35	2,00

4.4 Shear test

See IEC 60384-1:2008, 4.34.

4.5 Substrate bending test

4.5.1 General

See IEC 60384-1:2008, 4.35.

4.5.2 Initial inspections

Capacitance shall be measured according to 4.3.2.

4.5.3 Final inspections and requirements

The capacitance shall be measured in the board bending position.

The capacitance value and visual examination: They shall meet the requirements shown in Table 3.

4.6 Resistance to soldering heat

4.6.1 General

See IEC 60384-1:2008, 4.14 with the following details:

4.6.2 Initial inspections

The capacitance shall be measured according to 4.3.2.

4.6.3 Test conditions

Test conditions are as follows:

- Method: Method 1 or 2, unless otherwise specified in detail specification;
- Duration: $5\text{ s} \pm 0,5\text{ s}$ or $10\text{ s} \pm 1\text{ s}$, unless otherwise specified in detail specification.

If Method 1 is applied, immersion and withdrawal speed shall be $25\text{ mm/s} \pm 2,5\text{ mm/s}$.

4.6.4 Recovery

The recovery period shall be $24\text{ h} \pm 2\text{ h}$.

4.6.5 Final inspections and requirements

After recovery the capacitors shall be visually examined and measured and shall meet the following requirements:

Under normal lighting and approximately 10× magnification, there shall be no signs of damage such as cracks.

The capacitance shall be measured according to 4.3.2 and shall meet the requirements given in Table 3.

4.7 Solderability

4.7.1 General

See IEC 60384-1:2008, 4.15 with the following details:

4.7.2 Test conditions

The test conditions shall be specified in the detail specification. Preconditioning or ageing, is not required, unless otherwise specified in the detail specification.

4.7.3 Final inspections and requirements

The capacitor shall then be visually examined under normal lighting and approximately 10× magnification. There shall be no signs of damage.

The areas to be soldered shall be covered with a smooth and bright solder coating with no more than a small amount of scattered imperfections such as pinholes or un-wetted or de-wetted areas. These imperfections shall not be concentrated in one area.

4.8 Rapid change of temperature

4.8.1 General

See IEC 60384-1:2008, 4.16 with the following details:

The capacitors shall be mounted according to 4.1.

4.8.2 Initial inspections

The capacitance shall be measured according to 4.3.2.

The tangent of loss angle shall be measured according to 4.3.3.

4.8.3 Test conditions

The test conditions are as follows:

The capacitors shall be tested for 5 cycles.

The duration of exposure at each temperature limit shall be 30 min.

4.8.4 Final inspections and requirements

The capacitors shall be visually examined and shall meet the requirements given in Table 3.

4.9 Climatic sequence

4.9.1 General

See IEC 60384-1:2008, 4.21 with the following details:

The capacitors shall be mounted according to 4.1.

4.9.2 Initial inspections

The capacitance shall be measured according to 4.3.2.

The tangent of loss angle shall be measured according to 4.3.3.

4.9.3 Dry heat

See IEC 60384-1:2008, 4.21.2.

4.9.4 Damp heat, cyclic, test Db, first cycle

See IEC 60384-1:2008, 4.21.3.

4.9.5 Cold

See IEC 60384-1:2008, 4.21.4.

4.9.6 Damp heat, cyclic, test Db, remaining cycles

See IEC 60384-1:2008, 4.21.6 with the following detail:

Within 15 min after removal from the damp heat test, the rated voltage shall be applied for 1 min at measuring point 1a) using the test circuit conditions as given in 4.3.1.

4.9.7 Recovery

The recovery period shall be 1 h to 2 h, unless otherwise specified in the detail specification.

4.9.8 Final inspections and requirements

After recovery, the surface mount capacitors shall be visually examined and measured and meet the requirements given in Table 3.

4.10 Damp heat, steady state

4.10.1 General

See IEC 60384-1:2008, 4.22 with the following details:

The capacitors shall be mounted according to 4.1.

4.10.2 Initial inspections

The capacitance shall be measured according to 4.3.2.

The tangent of loss angle shall be measured according to 4.3.3.

4.10.3 Test conditions

Test conditions are as follows:

- Temperature: $40\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$;
- Relative humidity: $(93 \pm 3)\%$;
- Applied voltage: No voltage shall be applied;
- Duration: 4, 10, 21 or 56 days.

4.10.4 Recovery

The recovery period shall be 1 h to 2 h.

4.10.5 Final inspections and requirements

After recovery, the capacitors shall be visually examined and measured and shall meet the requirements given in Table 3.

4.11 Endurance

4.11.1 General

See IEC 60384-1:2008, 4.23 with the following details:

The capacitors shall be mounted according to 4.1.

4.11.2 Initial inspections

The capacitance shall be measured according to 4.3.2.

The tangent of loss angle shall be measured according to 4.3.3.

4.11.3 Test conditions

Grade 1 capacitors shall be tested for 2 000 h and Grade 2 capacitors for 1 000 h as given in Table 10.

Table 10 – Test conditions

Category	-/085/-	-/100/-		-/125/-	
Temperature	85 °C	100 °C	85 °C	125 °C	85 °C
Voltage (d.c.)	1,25 U_R	1,25 U_C	1,25 U_R	1,25 U_C	1,25 U_R
Sample part divided into	1 part	2 parts		2 parts	

The test voltage shall be applied to each capacitor individually through a resistor, the value R of which is equal to $0,022/C_N$ (Ω), where C_N is the nominal capacitance in farad and R is the resistance in ohms and is to be within 30 % of the calculated value with a maximum of 2 M Ω .

After the specified period the capacitors shall be allowed to recover and shall then be discharged across the same resistor R as defined in 4.11.3.

4.11.4 Final inspections and requirements

The capacitors shall be visually examined and measured and shall meet the requirements given in Table 3.

4.12 Charge and discharge

4.12.1 General

See IEC 60384-1:2008, 4.27 with the following details:

The capacitors shall be mounted according to 4.1.

4.12.2 Initial inspections

The capacitance shall be measured according to 4.3.2.

The tangent of loss angle shall be measured according to 4.3.3.

4.12.3 Test conditions

The capacitors shall be subjected to 10 000 cycles of charge and discharge at a rate of approximately one cycle per second. Each cycle shall consist of charging and discharging the

capacitor. Each capacitor shall be individually charged with the rated voltage through a resistor with a value $(220 \times 10^{-6})/C_N$ (Ω), where C_N is the nominal capacitance in farad, or the value required to limit the charge current to 1 A (or to the higher current value given in the detail specification), whichever resistance value is the greater.

Each capacitor shall be individually discharged through a resistor with a value of $(10 \times 10^{-6})/C_N$ (Ω), with a minimum of 20 Ω , or a lower value when prescribed in the detail specification.

4.12.4 Recovery

The recovery shall be 1 h to 2 h.

4.12.5 Final inspections and requirements

After recovery, the capacitors shall be measured and shall meet the requirements given in Table 3.

4.13 Component solvent resistance (if applicable)

See IEC 60384-1:2008, 4.31.

4.14 Solvent resistance of marking (if applicable)

See IEC 60384-1:2008, 4.32.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60384-19:2015

Bibliography

IEC 60068 (all parts), *Environmental testing*¹

IEC 60384-19-1, *Fixed capacitors for use in electronic equipment – Part 19-1: Blank detail specification – Fixed metallized polyethylene-terephthalate film dielectric surface mount d.c. capacitors – Assessment level EZ*

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60384-19:2015

¹ For the tests in the IEC 60068 series of standards, the editions referenced in the applicable test clauses of the generic specification are used.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60384-19:2015

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	35
1 Généralités	37
1.1 Domaine d'application	37
1.2 Objet	37
1.3 Références normatives	37
1.4 Informations devant figurer dans la spécification particulière	38
1.4.1 Généralités	38
1.4.2 Dessin d'encombrement et dimensions	38
1.4.3 Montage	38
1.4.4 Valeurs assignées et caractéristiques	38
1.4.5 Marquage	39
1.5 Termes et définitions	39
1.6 Marquage	39
1.6.1 Généralités	39
1.6.2 Informations du marquage	39
1.6.3 Marquage des condensateurs	40
1.6.4 Marquage de l'emballage	40
2 Valeurs assignées et caractéristiques préférentielles	40
2.1 Caractéristiques préférentielles	40
2.1.1 Catégories climatiques préférentielles	40
2.2 Valeurs assignées préférentielles	40
2.2.1 Capacité nominale (C_N)	40
2.2.2 Tolérance sur la capacité nominale	40
2.2.3 Tension assignée (U_R)	41
2.2.4 Tension de la catégorie (U_C)	41
2.2.5 Température assignée	41
3 Procédures d'assurance de la qualité	41
3.1 Étape initiale de fabrication	41
3.2 Modèles associables	41
3.3 Rapports certifiés d'essais des lots acceptés	41
3.4 Procédures d'homologation	42
3.4.1 Généralités	42
3.4.2 Homologation basée sur la procédure avec une taille d'échantillon fixe	42
3.5 Contrôle de conformité de la qualité	50
3.5.1 Formation des lots de contrôle	50
3.5.2 Programme d'essais	51
3.5.3 Livraison différée	51
3.5.4 Niveaux d'assurance	51
4 Procédures d'essai et de mesure	52
4.1 Montage	52
4.2 Examen visuel et contrôle des dimensions	52
4.2.1 Généralités	52
4.2.2 Examen visuel et contrôle des dimensions	52
4.2.3 Exigences	52
4.3 Essais électriques	52
4.3.1 Tenue en tension	52

4.3.2	Capacité	53
4.3.3	Tangente de l'angle de perte ($\tan \delta$)	53
4.3.4	Résistance d'isolement	54
4.4	Essai de cisaillement	55
4.5	Essai de courbure du substrat	56
4.5.1	Généralités	56
4.5.2	Contrôles initiaux	56
4.5.3	Contrôles et exigences finaux	56
4.6	Résistance à la chaleur de brasage	56
4.6.1	Généralités	56
4.6.2	Contrôles initiaux	56
4.6.3	Conditions d'essai	56
4.6.4	Rétablissement	56
4.6.5	Contrôles et exigences finaux	56
4.7	Brasabilité	56
4.7.1	Généralités	56
4.7.2	Conditions d'essai	57
4.7.3	Contrôles et exigences finaux	57
4.8	Variations rapides de température	57
4.8.1	Généralités	57
4.8.2	Contrôles initiaux	57
4.8.3	Conditions d'essai	57
4.8.4	Contrôles et exigences finaux	57
4.9	Séquence climatique	57
4.9.1	Généralités	57
4.9.2	Contrôles initiaux	57
4.9.3	Chaleur sèche	58
4.9.4	Chaleur humide, cyclique, essai Db, premier cycle	58
4.9.5	Froid	58
4.9.6	Chaleur humide, cyclique, essai Db, cycles restants	58
4.9.7	Rétablissement	58
4.9.8	Contrôles et exigences finaux	58
4.10	Chaleur humide, essai continu	58
4.10.1	Généralités	58
4.10.2	Contrôles initiaux	58
4.10.3	Conditions d'essai	58
4.10.4	Rétablissement	58
4.10.5	Contrôles et exigences finaux	59
4.11	Endurance	59
4.11.1	Généralités	59
4.11.2	Contrôles initiaux	59
4.11.3	Conditions d'essai	59
4.11.4	Contrôles et exigences finaux	59
4.12	Charge et décharge	59
4.12.1	Généralités	59
4.12.2	Contrôles initiaux	59
4.12.3	Conditions d'essai	60
4.12.4	Rétablissement	60
4.12.5	Contrôles et exigences finaux	60

4.13	Résistance au solvant des composants (le cas échéant).....	60
4.14	Résistance au solvant du marquage (le cas échéant).....	60
	Bibliographie.....	61

Tableau 1 – Limite en pourcentage de la tension assignée en fonction de la fréquence de la tension alternative.....	41
Tableau 2 – Essais et plans d'échantillonnage pour homologation Niveau d'assurance EZ ..	44
Tableau 3 – Programme d'essai pour homologation	45
Tableau 4 – Contrôle lot par lot.....	51
Tableau 5 – Contrôle périodique	52
Tableau 6 – Tensions d'essai.....	53
Tableau 7 – Valeurs applicables de $\tan \delta$	54
Tableau 8 – Exigences relatives à la résistance d'isolement	55
Tableau 9 – Facteur de correction en fonction de la température	55
Tableau 10 – Conditions d'essai	59

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60384-19:2015

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

**CONDENSATEURS FIXES UTILISÉS DANS
LES ÉQUIPEMENTS ÉLECTRONIQUES –****Partie 19: Spécification intermédiaire: Condensateurs fixes pour
montage en surface pour courant continu à diélectrique
en film de polyéthylène téréphtalate métallisé**

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de l'IEC). L'IEC a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, l'IEC – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de l'IEC"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'IEC, participent également aux travaux. L'IEC collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de l'IEC concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de l'IEC intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de l'IEC se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de l'IEC. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que l'IEC s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; l'IEC ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de l'IEC s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de l'IEC dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de l'IEC et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) L'IEC elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de l'IEC. L'IEC n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à l'IEC, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de l'IEC, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de l'IEC ou de toute autre Publication de l'IEC, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de l'IEC peuvent faire l'objet de droits de brevet. L'IEC ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale IEC 60384-19 a été établie par le comité d'études 40 de l'IEC: Condensateurs et résistances pour équipements électroniques.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition parue en 2006 dont elle constitue une révision technique.

Cette édition inclut les modifications techniques majeures suivantes par rapport à l'édition précédente:

- a) Révision de toutes les parties du document en se basant sur les Directives IEC, Partie 2 (sixième édition, 2011), dans la mesure du possible, et sur l'harmonisation d'autres types de documents.
- b) Révision des tableaux et de l'Article 4 pour éviter les duplications et les contradictions.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
40/2342/FDIS	40/2373/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/IEC, Partie 2.

La liste de toutes les parties de la série de normes IEC 60384, publiées sous le titre général *Condensateurs fixes utilisés dans les équipements électroniques*, est disponible sur site web de l'IEC.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

CONDENSATEURS FIXES UTILISÉS DANS LES ÉQUIPEMENTS ÉLECTRONIQUES –

Partie 19: Spécification intermédiaire: Condensateurs fixes pour montage en surface pour courant continu à diélectrique en film de polyéthylène téréphtalate métallisé

1 Généralités

1.1 Domaine d'application

La présente partie de l'IEC 60384 s'applique aux condensateurs fixes pour courant continu à électrodes métallisées et à diélectrique en polyéthylène téréphtalate destinés aux équipements électroniques. Ces condensateurs sont équipés de contacts de connexion métallisés ou de bandes de brasure et sont destinés à être montés directement sur des substrats pour circuits hybrides ou sur des cartes imprimées. Ces condensateurs peuvent avoir des propriétés "autocicatrisantes" en fonction des conditions d'utilisation. Ils sont principalement destinés à des applications dans lesquelles la composante alternative est petite par rapport à la tension assignée.

Les condensateurs d'antiparasitage ne sont pas inclus, mais ils sont couverts par l'IEC 60384-14.

1.2 Objet

La présente norme a pour objet de prescrire les valeurs assignées et caractéristiques préférentielles, de sélectionner, en se référant à l'IEC 60384-1:2008, les procédures d'assurance de la qualité appropriées, les essais et les méthodes de mesure et de donner les exigences de performances générales pour ce type de condensateur. Les sévérités et les exigences des essais prescrites dans les spécifications particulières se référant à la présente spécification intermédiaire doivent avoir un niveau de performance égal ou supérieur, car les niveaux de performance inférieurs ne sont pas autorisés.

1.3 Références normatives

Les documents suivants sont cités en référence de manière normative, en intégralité ou en partie, dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

IEC 60062, *Codes de marquage des résistances et des condensateurs*

IEC 60063, *Séries de valeurs normales pour résistances et condensateurs*

IEC 60068-1:2013, *Essais d'environnement – Partie 1: Généralités et lignes directrices*

IEC 60384-1:2008, *Condensateurs fixes utilisés dans les équipements électroniques – Partie 1: Spécification générique*

IEC 61193-2:2007, *Quality assessment systems – Part 2: Selection and use of sampling plans for inspection of electronic components and packages* (disponible en anglais seulement)

ISO 3, *Nombres normaux – Séries de nombres normaux*

1.4 Informations devant figurer dans la spécification particulière

1.4.1 Généralités

Les spécifications particulières doivent dériver de la spécification particulière-cadre applicable.

Les spécifications particulières ne doivent pas indiquer d'exigences inférieures à celles de la spécification générique, intermédiaire ou particulière-cadre. Si des exigences plus strictes sont incluses, elles doivent être indiquées en 1.9 de la spécification particulière et indiquées dans les programmes d'essai, par exemple, par un astérisque.

Par commodité, les informations du 1.4.2 peuvent être présentées dans un tableau.

Les informations suivantes doivent être données dans chaque spécification particulière et les valeurs fixées doivent de préférence être choisies parmi celles données dans l'article approprié de la présente spécification intermédiaire.

1.4.2 Dessin d'encombrement et dimensions

Une illustration du condensateur doit être incluse pour identifier facilement le condensateur et le comparer à d'autres. Les dimensions et les tolérances associées, qui affectent l'interchangeabilité et le montage, doivent être données dans la spécification particulière. Toutes les dimensions doivent de préférence être indiquées en millimètres, toutefois, quand les dimensions originales sont indiquées en pouces, les dimensions converties en millimètres doivent être ajoutées.

Les valeurs numériques du corps doivent être données de la manière suivante:

- largeur, longueur et hauteur.

Les valeurs numériques des bornes doivent être données de la manière suivante:

- largeur, longueur et espacement.

Si nécessaire, lorsqu'un certain nombre d'éléments (tailles et plages de capacités/tensions) sont couverts par une spécification particulière, les dimensions et les tolérances associées doivent être placées dans un tableau sous le dessin.

Lorsque la configuration est différente de celle décrite ci-dessus, la spécification particulière doit indiquer de telles informations sur les dimensions et décrire le condensateur.

1.4.3 Montage

La spécification particulière doit servir de guide pour les méthodes de montage pour une utilisation normale. Tous les montages pour les essais et les mesures (si nécessaire) doivent être conformes à 4.1.

1.4.4 Valeurs assignées et caractéristiques

1.4.4.1 Généralités

Les valeurs assignées et caractéristiques doivent être conformes aux articles correspondants de la présente norme et respecter les points présentés ci-après.

1.4.4.2 Plage de capacités nominales

Voir 2.2.1.

Lorsque les produits approuvés pour la spécification particulière ont des plages de capacités nominales différentes, il convient d'ajouter la règle suivante: "La plage de capacités nominales disponible dans chaque plage de tensions peut être consultée sur le service en ligne de l'IEC, www.iecq.org/certificates."

1.4.4.3 Caractéristiques particulières

D'autres caractéristiques peuvent être indiquées, si elles sont jugées nécessaires, pour préciser des informations relatives à la conception et aux applications du composant.

1.4.4.4 Brasure

La spécification particulière doit prescrire les méthodes d'essai, les sévérités et les exigences applicables aux essais de brasabilité et aux essais de résistance à la chaleur du brasage.

1.4.5 Marquage

La spécification particulière doit indiquer le contenu du marquage sur le condensateur et sur l'emballage. Tout écart par rapport au 1.6 doit être indiqué de manière spécifique.

1.5 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, outre les termes et définitions applicables de l'IEC 60384-1:2008, les termes et définitions suivants, s'appliquent.

1.5.1

condensateur de classe de performance 1

<longue durée> condensateur pour des applications longue durée avec des exigences strictes pour les paramètres électriques

1.5.2

condensateur de classe de performance 2

<usage courant> condensateur pour application courante lorsque les exigences strictes pour les condensateurs de Classe 1 ne sont pas nécessaires

1.6 Marquage

1.6.1 Généralités

Voir l'IEC 60384-1:2008, 2.4, avec les détails suivants.

1.6.2 Informations du marquage

Les informations fournies par le marquage sont normalement sélectionnées dans la liste suivante. L'importance relative de chaque élément est indiquée par sa position dans la liste:

- a) capacité nominale (en claire ou codée selon l'IEC 60062);
- b) tension assignée (la tension continue peut être représentée par le symbole $\equiv$ ou —);
- c) la tolérance de la capacité nominale;
- d) tension de catégorie;
- e) année et mois (ou semaine) de fabrication;
- f) nom du fabricant ou marque commerciale;
- g) la catégorie climatique;
- h) la désignation du modèle par le fabricant;
- i) référence à la spécification particulière.

1.6.3 Marquage des condensateurs

Les condensateurs sont marqués lorsque cela est nécessaire.

Tout marquage doit être lisible et difficilement effaçable par frottement des doigts.

1.6.4 Marquage de l'emballage

L'emballage contenant le(s) condensateur(s) doit être clairement identifié avec toutes les informations présentées en 1.6.2, selon les besoins.

2 Valeurs assignées et caractéristiques préférentielles

2.1 Caractéristiques préférentielles

Les valeurs données dans les spécifications particulières doivent de préférence être choisies parmi les suivantes.

2.1.1 Catégories climatiques préférentielles

Les condensateurs pour montage en surface couverts par la présente norme sont classés en catégories climatiques selon les règles générales données dans l'IEC 60068-1:2013, Annexe A.

Les températures de catégorie inférieure et supérieure et la durée de l'essai continu de chaleur humide doivent être choisies parmi les valeurs suivantes:

Température de la catégorie inférieure: -55 °C, -40 °C et -25 °C.

Température de la catégorie supérieure: +85 °C, +100 °C et +125 °C.

Durée de chaleur humide, essai continu: 4, 10, 21 et 56 jours.

En fonctionnement continu à 125 °C au-delà de la durée d'essai d'endurance, un vieillissement accéléré doit être considéré (voir spécification particulière).

Les sévérités pour les essais de froid et de chaleur sèche sont respectivement les températures de catégorie inférieure et supérieure.

2.2 Valeurs assignées préférentielles

2.2.1 Capacité nominale (C_N)

Les valeurs préférentielles de capacité nominale doivent être choisies dans la série E6 de l'IEC 60063:

1,0 – 1,5 – 2,2 – 3,3 – 4,7 et 6,8 et leurs multiples décimaux ($\times 10^n$, n est un nombre entier).

Si d'autres valeurs sont exigées, elles doivent être choisies de préférence dans la série E12.

2.2.2 Tolérance sur la capacité nominale

Les tolérances préférentielles sur la capacité nominale sont $\pm 5\%$, $\pm 10\%$ et $\pm 20\%$.

2.2.3 Tension assignée (U_R)

Les valeurs préférentielles des tensions assignées issues de la série R10 de la norme ISO 3 sont:

1,0 – 1,6 – 2,5 – 4,0 – 5,0 – 6,3 et leurs multiples décimaux ($\times 10^n$, n est un nombre entier).

Il convient que la somme de la tension en courant continu et de la tension alternative de crête appliquée au condensateur ne dépasse pas la tension assignée.

Il convient que la valeur de la tension alternative de crête ne dépasse pas les pourcentages de la tension assignée aux fréquences établies, indiqués au Tableau 1, sauf indication contraire dans la spécification particulière.

Tableau 1 – Limite en pourcentage de la tension assignée en fonction de la fréquence de la tension alternative

Fréquence de la tension alternative Hz	Limite en pourcentage de la tension assignée %
50	20
100	15
1 000	3
10 000	1

2.2.4 Tension de la catégorie (U_C)

La tension de la catégorie est:

- pour la température de catégorie supérieure 100 °C: $0,8 U_R$;
- pour la température de catégorie supérieure 125 °C: $0,5 U_R$.

2.2.5 Température assignée

La valeur normalisée de la température assignée est 85 °C.

3 Procédures d'assurance de la qualité

3.1 Étape initiale de fabrication

L'étape initiale de fabrication est l'enroulement de l'élément capacitif ou l'opération équivalente.

3.2 Modèles associables

Les condensateurs considérés comme ayant une structure similaire sont des condensateurs produits à partir de matériaux et processus similaires, bien que leurs valeurs de tension et de capacité et les tailles des boîtiers puissent être différentes.

3.3 Rapports certifiés d'essais des lots acceptés

Les informations exigées à Q.9 de l'IEC 60384-1:2008 doivent être rendues disponibles, lorsqu'elles sont prescrites dans la spécification particulière et lorsqu'elles sont demandées par un client. Après l'essai d'endurance, les paramètres exigés sont la variation de capacité, $\tan \delta$ et la résistance d'isolement.

3.4 Procédures d'homologation

3.4.1 Généralités

Les procédures d'essais d'homologation sont présentées à Q.5 de l'IEC 60384-1:2008.

Le programme à utiliser pour les essais d'homologation basés sur des essais lot par lot et des essais périodiques est présenté en 3.5. La procédure utilisant un programme avec une taille d'échantillon fixe est présentée en 3.4.2 ci-dessous.

3.4.2 Homologation basée sur la procédure avec une taille d'échantillon fixe

3.4.2.1 Echantillonnage

La procédure utilisant une taille d'échantillon fixe est décrite en Q.53 b) de l'IEC 60384-1:2008. L'échantillon doit être représentatif de la gamme de condensateurs pour lesquels une homologation est demandée. L'échantillon peut être constitué de la totalité ou d'une partie de la gamme donnée dans la spécification particulière.

L'échantillon doit être constitué de quatre spécimens possédant les tensions assignées maximales et minimales, et, pour ces tensions, les capacités maximales et minimales. En présence de plus de quatre tensions assignées, une tension intermédiaire doit également faire l'objet d'essais. De ce fait, pour l'homologation d'une plage, il est nécessaire de soumettre aux essais soit quatre soit six valeurs (combinaisons capacité/tension). Lorsque la plage est composée de moins de quatre valeurs, le nombre de spécimens soumis aux essais doit être celui exigé pour quatre valeurs.

Les spécimens de rechange sont permis selon les modalités suivantes:

Deux (pour six valeurs) ou trois (pour quatre valeurs) spécimens par valeur peuvent être utilisés pour remplacer les spécimens non conformes en raison d'incidents non attribuables au fabricant.

Les nombres donnés dans le Groupe 0 supposent que tous les groupes sont applicables. Si ce n'est pas le cas, les nombres peuvent être réduits en conséquence.

Lorsque des groupes supplémentaires sont ajoutés au programme d'essai d'homologation, le nombre exigé de spécimens pour le Groupe 0 doit se voir ajouter le nombre exigé aux groupes supplémentaires.

Le Tableau 2 donne le nombre d'échantillons à soumettre à un essai pour chaque groupe et le nombre d'éléments non conformes admissibles pour les essais d'homologation.

3.4.2.2 Essais

Les séries complètes d'essais spécifiés dans les Tableau 2 et Tableau 3 sont exigées pour l'homologation des condensateurs couverts par une spécification particulière. Les essais de chaque groupe doivent être effectués dans l'ordre indiqué.

L'échantillon entier doit être soumis aux essais du Groupe 0, puis être divisé pour les autres groupes.

Les spécimens non conformes trouvés pendant les essais du Groupe 0 ne doivent pas être utilisés pour les autres groupes.

L'homologation est accordée lorsque le nombre d'éléments non conformes est zéro.

Ensemble, les Tableau 2 et Tableau 3 forment le programme d'essai avec une taille d'échantillon fixe pour l'homologation basée sur la procédure avec une taille d'échantillon fixe.

Le Tableau 2 donne le nombre d'échantillons et le nombre d'éléments non conformes admissibles pour chaque essai et chaque groupe d'essais.

Le Tableau 3 présente un résumé des conditions d'essais et des exigences de performances et des choix de conditions d'essai et d'exigences de performances faits dans la spécification particulière.

Il convient que les conditions d'essai et les exigences de performances pour l'homologation basée sur la taille d'échantillon fixe soient identiques à celles du contrôle de conformité de la qualité données dans la spécification particulière.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60384-19:2015

Tableau 2 – Essais et plans d'échantillonnage pour homologation Niveau d'assurance EZ

Groupe N°	Essai	Paragraphe de cette publication	Nombre de spécimens <i>n</i> ^a	Nombre admissible d'éléments non conformes <i>c</i>
0	Examen visuel	4.2	144	0
	Dimensions	4.2		
	Capacité	4.3.2		
	Tangente de l'angle de perte	4.3.3		
	Tenue en tension	4.3.1		
	Résistance d'isolement	4.3.4	12	
	Spécimens de rechange			
1A	Résistance à la chaleur de brasage	4.6	12	0
	Résistance au solvant des composants ^b	4.13		
1B	Brasabilité	4.7	12	0
	Résistance au solvant du marquage ^b	4.14		
2	Essai de courbure du substrat (anciennement, force d'adhérence du revêtement d'extrémité)	4.5	12	0
3	Montage	4.1	108	0 ^c
	Examen visuel	4.2		
	Capacité	4.3.2		
	Tangente de l'angle de perte	4.3.3		
	Résistance d'isolement	4.3.4		
	Essai de cisaillement	4.4	24	0
	Variations rapides de température	4.8		
	Séquence climatique	4.9		
	3.2 Chaleur humide, essai continu	4.10	24	0
	3.3 Endurance	4.11	36	0
	3.4 Charge et décharge	4.12	24	0
^a Se reporter à 3.4.2, pour les combinaisons capacité/tension. ^b Si la spécification particulière l'exige. ^c Les spécimens trouvés défectueux après le montage ne doivent pas être pris en compte pour le calcul des éléments non conformes admissibles pour les essais suivants. Ils doivent être remplacés par des pièces de rechange.				

Tableau 3 – Programme d'essai pour homologation (1 de 6)

Numéro de paragraphe et essai ^a , éléments soumis au contrôle	D ou ND ^b	Conditions d'essai ^a et mesures	Nombre de spécimens (n) et nombre admissible d'éléments non conformes (c)	Exigences de performances ^a
Groupe 0	ND		Voir Tableau 2	
4.2.2 Examen visuel		Selon 4.2.2		Selon 4.2.3
4.2 Dimensions (détail)				Se reporter à la spécification particulière
4.3.2 Capacité		Selon 4.3.2.2		Selon les tolérances spécifiées
4.3.3 Tangente de l'angle de perte		Selon 4.3.3.2		Selon 4.3.3.3
4.3.1 Tenue en tension		Selon 4.3.1.2 et 4.3.1.3		Selon 4.3.1.4
4.3.4 Résistance d'isolement		Selon 4.3.4.2		Selon 4.3.4.3
Groupe 1A	D		Voir Tableau 2	
4.6 Résistance à la chaleur de brasage		Selon 4.6.3		
Contrôles initiaux		Selon 4.6.2		
Capacité				
4.6.4 Rétablissement		Selon 4.6.4		
4.6.5 Contrôles finaux				
Examen visuel		Selon 4.6.5		Selon 4.6.5
Capacité				$ \Delta C/C \leq 3\%$ de la valeur mesurée en 4.6.2
4.13 Résistance au solvant des composants ^{c,e}		Selon 4.13 Méthode 2		Selon 4.13

Tableau 3 – Programme d'essai pour homologation (2 de 6)

Numéro de paragraphe et essai ^a , éléments soumis au contrôle	D ou ND ^b	Conditions d'essai ^a et mesures	Nombre de spécimens (<i>n</i>) et nombre admissible d'éléments non conformes (<i>c</i>)	Exigences de performances ^a
Groupe 1B	D		Voir Tableau 2	
4.7 Brasabilité		Selon 4.7.2		
Contrôles finaux		Selon 4.7.3		Selon 4.7.3
Examen visuel				
4.14 Résistance au solvant du marquage ^{c, e}		Selon 4.14		Marquage lisible
		Méthode 1		Selon 4.14
Groupe 2	D		Voir Tableau 2	
4.5 Essai de courbure du substrat		Voir l'IEC 60384-1:2008, 4.35		
4.5.2 Contrôles initiaux		Selon 4.5.2		
Capacité				
4.5.3 Contrôles finaux		Selon 4.2.2		Aucun dommage visible
Examen visuel				
Capacité		Selon 4.3.2.2		$ \Delta C/C \leq 10\%$ de la valeur mesurée en 4.5.2
Groupe 3	D		Voir Tableau 2	
4.1 Montage		Matériau du substrat: ...		
4.2.2 Contrôles finaux		Selon 4.2.2		Se reporter à la spécification particulière
Examen visuel				
Capacité		Selon 4.3.2.2		$ \Delta C/C \leq 2\%$ de la valeur mesurée en 4.3.2
Tangente de l'angle de perte		Selon 4.3.3.2		Se reporter à la spécification particulière
Résistance d'isolement		Selon 4.3.4.2		Se reporter à la spécification particulière

Tableau 3 – Programme d'essai pour homologation (3 de 6)

Numéro de paragraphe et essai ^a , éléments soumis au contrôle	D ou ND ^b	Conditions d'essai ^a et mesures	Nombre de spécimens (<i>n</i>) et nombre admissible d'éléments non conformes (<i>c</i>)	Exigences de performances ^a
Groupe 3.1	D		Voir Tableau 2	
4.4 Essai de cisaillement		Selon 4.4		
4.8 Variations rapides de température		Selon 4.8.3 T_A = Température de catégorie inférieure T_B = Température de catégorie supérieure		
4.8.2 Contrôles initiaux Capacité Tangente de l'angle de perte		Selon 4.8.2		
4.8.4 Contrôles finaux Examen visuel Capacité Tangente de l'angle de perte		Selon 4.2.2 Selon 4.3.2.2 Selon 4.3.3.2		Aucun dommage visible Se reporter à la spécification particulière Se reporter à la spécification particulière
4.9 Séquence climatique				
4.9.2 Contrôles initiaux Capacité Tangente de l'angle de perte		Selon 4.9.2		
4.9.3 Chaleur sèche		Selon 4.9.3 Température: température de catégorie supérieure Durée: 16 h		
4.9.4 Chaleur humide, cyclique, essai Db, premier cycle		Selon 4.9.4		
4.9.5 Froid		Selon 4.9.5 Température: température de catégorie inférieure Durée: 2 h		
4.9.6 Chaleur humide, cyclique, essai Db, cycles restants		Selon 4.9.6		
4.9.7 Rétablissement		Selon 4.9.7		

Tableau 3 – Programme d'essai pour homologation (4 de 6)

Numéro de paragraphe et essai ^a , éléments soumis au contrôle	D ou ND ^b	Conditions d'essai ^a et mesures	Nombre de spécimens (n) et nombre admissible d'éléments non conformes (c)	Exigences de performances ^a
4.9.8 Contrôles finaux Examen visuel Capacité Tangente de l'angle de perte: à 10 kHz pour $C_N \leq 1 \mu F$ à 1 kHz pour $C_N > 1 \mu F$ Résistance d'isolement		Selon 4.2.2 Selon 4.3.2.2 Selon 4.3.3.4 Selon 4.3.3.2 Selon 4.3.4.2		Aucun dommage visible Marquage lisible $\Delta C/C \leq 3 \%$ de la valeur mesurée en 4.9.2 Augmentation de $\tan \delta$: $\leq 0,005$ pour la Classe 1 $\leq 0,008$ pour la Classe 2 par rapport aux valeurs mesurées en 4.9.2 $\leq 0,003$ pour la Classe 1 $\leq 0,005$ pour la Classe 2 par rapport aux valeurs mesurées en 4.9.2 $\geq 50 \%$ des valeurs de 4.3.4.3
Groupe 3.2 4.10 Chaleur humide, essai continu 4.10.2 Contrôles initiaux Capacité Tangente de l'angle de perte 4.10.4 Rétablissement Contrôles finaux Examen visuel Capacité	D	Selon 4.10.3 Selon 4.10.2 Selon 4.10.4 Selon 4.2.2 Selon 4.3.2.2	Voir Tableau 2	Aucun dommage visible $\Delta C/C \leq 5 \%$ par rapport aux valeurs mesurées en 4.10.2

Tableau 3 – Programme d'essai pour homologation (5 de 6)

Numéro de paragraphe et essai ^a , éléments soumis au contrôle	D ou ND ^b	Conditions d'essai ^a et mesures	Nombre de spécimens (<i>n</i>) et nombre admissible d'éléments non conformes (<i>c</i>)	Exigences de performances ^a
Tangente de l'angle de perte à 1 kHz Résistance d'isolement	D	Selon 4.3.3.2 Selon 4.3.4.2		Augmentation de $\tan \delta$: $\leq 0,005$ par rapport aux valeurs mesurées en 4.10.2 ≥ 50 % des valeurs de 4.3.4
Groupe 3.3 4.11 Endurance 4.11.2 Contrôles initiaux Capacité Tangente de l'angle de perte 4.11.4 Contrôles finaux Examen visuel Capacité Tangente de l'angle de perte: à 10 kHz pour $C_N \leq 1 \mu\text{F}$ à 1 kHz pour $C_N \leq 1 \mu\text{F}$ Résistance d'isolement	D	Selon 4.11.3 Selon 4.11.2 Selon 4.2.2 Selon 4.3.2.2 Selon 4.3.3.4 Selon 4.3.3.2 Selon 4.3.4.2	Voir Tableau 2	Aucun dommage visible Marquage lisible $ \Delta C/C \leq 5$ % pour la Classe 1 et ≤ 8 % la Classe 2 par rapport aux valeurs mesurées en 4.11.2 Augmentation de $\tan \delta$: $\leq 0,003$ pour la Classe 1 $\leq 0,005$ pour la Classe 2 par rapport aux valeurs mesurées en 4.11.2 $\leq 0,002$ pour la Classe 1 $\leq 0,003$ pour la Classe 2 par rapport aux valeurs mesurées en 4.11.2 ≥ 50 % des valeurs de 4.3.4.3
Groupe 3.4 4.12 Charge et décharge 4.12.2 Contrôles initiaux Capacité Tangente de l'angle de perte	D	Selon 4.12.3 Selon 4.12.2	Voir Tableau 2	

Tableau 3 – Programme d'essai pour homologation (6 de 6)

Numéro de paragraphe et essai ^a , éléments soumis au contrôle	D ou ND ^b	Conditions d'essai ^a et mesures	Nombre de spécimens (<i>n</i>) et nombre admissible d'éléments non conformes (<i>c</i>)	Exigences de performances ^a
4.12.4 Rétablissement 4.12.5 Contrôles finaux Capacité Tangente de l'angle de perte: à 10 kHz pour $C_N \leq 1 \mu F$ à 1 kHz pour $C_N \leq 1 \mu F$ Résistance d'isolement		Selon 4.12.4 Selon 4.3.2.2 Selon 4.3.3.4 Selon 4.3.3.2 Selon 4.3.4.2		$ \Delta C/C \leq 3\%$ pour la Classe 1 $\leq 5\%$ la Classe 2 par rapport aux valeurs mesurées en 4.12.2 Augmentation de $\tan \delta$: $\leq 0,003$ pour la Classe 1 $\leq 0,005$ pour la Classe 2 $\leq 0,002$ pour la Classe 1 $\leq 0,003$ pour la Classe 2 par rapport aux valeurs mesurées en 4.12.2 $\geq 50\%$ des valeurs de 4.3.4
^a Les numéros des paragraphes des essais et des exigences de performances font référence à l'Article 4. ^b Dans ce tableau: D = destructif, ND = non destructif. ^c Cet essai peut être effectué sur des condensateurs pour montage en surface montés sur un substrat. ^d Lorsque différents matériaux du substrat sont utilisés pour les groupes 3.1 à 3.4 individuellement, il convient que la spécification particulière indique quel matériau du substrat est utilisé dans les groupes 3.1 à 3.4. ^e Si nécessaire.				

3.5 Contrôle de conformité de la qualité

3.5.1 Formation des lots de contrôle

3.5.1.1 Contrôle des Groupes A et B

Ces essais doivent être effectués lot par lot.

Un fabricant peut répartir la production actuelle en lots de contrôle soumis aux moyens de protection suivants:

- 1) Le lot de contrôle doit être constitué de condensateurs de structure similaire (voir 3.2).
- 2) L'échantillon soumis à un essai doit être représentatif des valeurs et des dimensions présentes dans le lot de contrôle:
 - par rapport à leur nombre;
 - avec un minimum de cinq valeurs.
- 3) Si l'échantillon contient moins de cinq valeurs, le prélèvement des échantillons doit faire l'objet d'un accord avec le fabricant et l'organisme de certification.

3.5.1.2 Contrôle du Groupe C

Ces essais doivent être effectués périodiquement.

Les échantillons doivent être représentatifs de la production actuelle pour les périodes spécifiées et doivent être divisés en tailles petites, moyennes et grandes. Pour couvrir la