

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC
61-3S

1996-07

Dix-septième complément à la Publication 61-3 (1969)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité**

**Troisième partie:
Calibres**

Seventeenth supplement to Publication 61-3 (1969)

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety**

**Part 3:
Gauges**

*Les feuilles de ce complément sont à insérer dans la
Publication 61-3 (1969)*

*The sheets contained in this supplement are to be
inserted in Publication 61-3 (1969)*

© CEI 1996 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3 rue de Varembe Genève Suisse



IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3S:1996

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
61-3**

Troisième édition
Third edition
1969

Modifiée selon les Compléments
Amended in accordance with Supplements
A(1970), B(1971), C(1971), D(1972), E(1972), F(1975),
G(1977), H(1980), J(1983), K(1987), L(1989), M(1992),
N(1994), P(1994), Q(1995), R(1996) et/and S(1996)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité**

**Troisième partie:
Calibres**

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety**

**Part 3:
Gauges**

© CEI 1996 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni
utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun pro-
cédé électronique ou mécanique y compris la photocopie et
les microfilms sans l'accord écrit de l'éditeur

No part of this publication may be reproduced or utilized in
any form or by any means electronic or mechanical
including photocopying and microfilm without permission
in writing from the publisher

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3 rue de Varembe Genève Suisse



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3S:1996

INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION
DES NOUVELLES PAGES ET
FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 61 3 DE LA CEI

- 1 Retirer la page de titre existante, les pages 1 2, et 3 existantes, et le sommaire par désignation existant (pages 1/2 et 2/2) et insérer la nouvelle page de titre, les nouvelles pages 1 2 3 et le nouveau sommaire par désignation (pages 1/2 et 2/2)
- 2 Retirer la feuille existante
7006 68B 1
- 3 Retirer les feuilles existantes
7006-5 1 (page 1/1)
7006 5B 1 (page 1/1)
7006 68 1 (page 1/1)
7006 68A-1 (page 1/1)
7006-77 1 (page 1/1)
7006 77A 1 (page 1/1),
7006 108 1 (page 1/2 et 2/2),
7006 108A-1 (page 1/2 et 2/2),
7006 108C-1 (page 1/1)
et les remplacer par les nouvelles feuilles
7006 5 2 (page 1/1)
7006 5B 2 (page 1/1)
7006 68 2 (page 1/1)
7006 68A 2 (page 1/1)
7006 77 2 (page 1/1)
7006 77A 2 (page 1/1),
7006 108 2 (page 1/2 et 2/2),
7006 108A-2 (page 1/2 et 2/2),
7006-108C 2 (page 1/1)
- 4 Insérer les nouvelles feuilles
7006 25H 1 (page 1/1)
7006 26C 1 (page 1/1)
7006 26D 1 (page 1/1)
7006 26E 1 (page 1/1)
7006 27K 1 (page 1/1)
7006 28F 1 (page 1/1)
7006 114 1 (page 1/1)
7006 115 1 (page 1/1)
7006 115A 1 (page 1/1)
7006 115B 1 (page 1/2 et 2/2)

INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND STANDARD SHEETS
IN IEC PUBLICATION 61 3

- 1 Remove existing title page existing pages 1 2 and 3 and existing contents by designation (pages 1/2 and 2/2) and insert in their place new title page new pages 1 2 and 3 and new contents by designation (pages 1/2 and 2/2)
- 2 Remove existing sheet
7006 68B 1
- 3 Remove existing sheets
7006 5 1 (page 1/1)
7006 5B 1 (page 1/1)
7006 68 1 (page 1/1),
7006 68A-1 (page 1/1)
7006 77-1 (page 1/1),
7006 77A-1 (page 1/1),
7006 108-1 (page 1/2 and 2/2),
7006 108A 1 (page 1/2 and 2/2)
7006 108C 1 (page 1/1)
and insert in their place new sheets
7006 5 2 (page 1/1)
7006 5B 2 (page 1/1)
7006 68 2 (page 1/1),
7006 68A 2 (page 1/1),
7006 77-2 (page 1/1)
7006 77A 2 (page 1/1),
7006 108 2 (page 1/2 and 2/2),
7006 108A-2 (page 1/2 and 2/2),
7006 108C 2 (page 1/1)
- 4 Insert new sheets
7006 25H 1 (page 1/1)
7006 26C 1 (page 1/1),
7006 26D 1 (page 1/1)
7006 26E 1 (page 1/1)
7006 27K 1 (page 1/1)
7006 28F 1 (page 1/1),
7006 114 1 (page 1/1),
7006 115 1 (page 1/1),
7006 115A 1 (page 1/1),
7006 115B 1 (page 1/2 and 2/2)

IECNORM.COM : Click to view the full PDF IEC 61-3S:1996

AVANT-PROPOS

Ce dix-septième complément à la CEI 61-3 1969 a été établi par le sous-comité 34B Culots et douilles, du comité d'études 34 de la CEI Lampes et équipements associés

Le texte de ce complément est issu des documents suivants

FDIS	Rapport de vote
34B/590/FDIS	34B/642/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de ce complément

FOREWORD

This seventeenth supplement to IEC 61-3 1969 has been prepared by sub-committee 34B Lamp caps and holders, of IEC technical committee 34 Lamps and related equipment

The text of this supplement is based on the following documents

FDIS	Report on voting
34B/590/FDIS	34B/642/RVD

Full information on the voting for the approval of this supplement can be found in the report on voting indicated in the above table

SOMMAIRE		Pages	CONTENTS		Page
CALIBRES SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION		1	GAUGES CONTENTS BY DESIGNATION		1
	Feuilles			Sheet	
Chanfreins sur les arêtes des calibres	7006 1-2		Facets on gauge edges	7006-1-2	
Calibre «Entre» pour culots BA20 sur lampes terminées	7006 2-3		Go gauge for BA20 caps on finished lamps	7006 2-3	
Calibre d'acceptation pour culots B22d destinés à un enfilage automatique	7006-3 1		Acceptance gauge B22d caps intended for automatic wire threading	7006 3-1	
Calibres «Entre» pour culots à deux broches sur lampes terminées G1 27, GX1 27 G2 54 BX2 54 et G3 17	7006-4-1		Go gauges for bi pin lamp caps on finished lamps G1 27 GX1 27 G2 54 BX2 54 and G3 17	7006-4 1	
Calibres pour vérifier l'insertion des culots dans les douilles B15d B22d et BY22d	7006-4A-2		Gauges for testing the insertion of caps in lampholders B15d, B22d and BY22d	7006-4A 2	
Calibres pour vérifier la tenue des culots B15d et B22d dans la douille	7006-4B-1		Gauges for testing the retention of B15d and B22d caps in the holder	7006-4B-1	
Calibre «Entre» pour culot préfocus PX26	7006-5-2		Go gauge for prefocus cap PX26	7006-5-2	
Calibre «Entre» et «N'entre Pas» pour les languettes du culot préfocus PX26	7006 5A-1		Go and Not Go gauge for the tabs of prefocus cap PX26	7006-5A-1	
Calibre «N'entre Pas» pour la dimension Mmin du culot préfocus PX26	7006-5B-2		Not Go gauge for dimension Mmin of prefocus cap PX26	7006 5B 2	
Calibre «Entre» pour douille PX26	7006-5C-1		Go gauge for lampholder PX26	7006-5C-1	
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E11	7006 6 1		Go gauge for caps on finished lamps E11	7006-6-1	
Calibre «A» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E11	7006-6A-1		Plug gauge "A" for testing contact making in lampholders E11	7006-6A-1	
Calibre «B» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E11	7006-6B-1		Plug gauge "B" for testing contact making in lampholders E11	7006-6B-1	
Calibre «Entre» pour culots EY10	7006-7-1		Go gauge for caps EY10	7006-7-1	
Calibre «Entre» pour douilles EY10	7006 7A-1		Go gauge for lampholders EY10	7006-7A-1	
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BAX9s et BAY9s	7006 9 1		Go gauges for caps on finished lamps BAX9s and BAY9s	7006-9-1	
Calibre tampons pour douilles de lampes BAX9s et BAY9s	7006 9A-1		Plug gauge for lampholders BAX9s and BAY9s	7006 9A-1	
Calibres pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles de lampes BAX9s et BAY9s	7006 9B-1		Gauges for testing contact and making lampholders in BAX9s and BAY9s	7006 9B-1	
Calibres «N'Entre Pas» pour la vérification de la non interchangeabilité des culots dans les douilles BAX9s et BAY9s	7006-9C-1		Not Go gauges for checking non-interchangeability of caps in lampholders BAX9s and BAY9s	7006-9C-1	
Calibres «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées BA9 B15 B22 et BY22d	7006-10-8		Not Go gauges for caps on finished lamps BA9 B15 B22 and BY22d	7006 10 8	
Calibres «Entre» pour culots BA9 B15 BA15 & B22 sur lampes terminées	7006 11-8		Go gauges for caps BA9 B15 BA15 & B22 on finished lamps	7006 11 8	
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BAY15	7006 11B 2		Go gauge for cap on finished lamps BAY15	7006-11B-2	
Calibre «Entre» pour culot sur lampes terminées BAZ15d	7006-11C-1		Go gauge for cap BAZ15d on finished lamps	7006-11C-1	
Calibre pour la dimension B des culots sur lampes terminées BAU15 et BAZ15d	7006-11D-1		Gauge for dimension B of caps on finished lamps BAU15 and BAZ15d	7006-11D 1	
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BA15s-3 (100°/130°)	7006-11E-1		Go gauge for caps on finished lamps BA15s 3 (100°/130°)	7006-11E-1	
Calibres tampons pour douilles BA21 B15 & B22	7006 12-7		Plug gauges for lampholders BA21 B15 & B22	7006 12-7	
Calibres «Entre» supplémentaires pour les douilles B22d et BY22d	7006-12A-2		Supplementary Go gauges for lampholders B22d and BY22d	7006-12A-2	

	Feuilles		Sheet
Calibre «N Entre Pas»/Maintien pour les douilles B22d	7006-12B 1	Not Go /Retention gauge for B22d lampholders	7006-12B-1
Calibre «Entre» supplémentaire pour les douilles B15d	7006 12C-1	Supplementary Go gauge for B15d lampholders	7006 12C-1
Calibre «N Entre Pas»/Maintien pour les douilles B15d	7006 12D 1	"Not Go /Retention for B15d lampholders	7006-12D-1
Calibres tampons pour douilles BA9 BA15 BAY15 et BAZ15	7006 12E-2	Plug gauges for lampholders BA9 BA15 AY15 and BAZ15	7006-12E-2
Calibres pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles BA9, BA15 BAY15 et BAZ15	7006 12F 2	Gauges for testing contact making in lampholders BA9 BA15 BAY15 and BAZ15	7006 12F-2
Calibres pour les encoches de douilles B15d B22d B22d-3 et BY22d	7006-13 5	Gauges for slots in lampholders B15d B22d B22d 3 and BY22d	7006 13-5
Calibre pour vérifier la tenue des culots BA15 et BAY15 dans la douille	7006-14-1	Gauge for testing the retention of BA15 and BAY15 caps in the holder	7006 14 1
Calibres de vérification de l'insertion des culots dans les douilles BA15, BAY15 et BAZ15	7006 14A-2	Gauges for testing the correct insertion of caps in lampholders BA15 BAY15 and BAZ15	7006-14A-2
Calibre pour la dimension B des culots BA15 et BAY15d sur lampes terminées	7006-14B-1	Gauge for dimension B of caps BA15 and BAY15d on finished lamps	7006-14B-1
Calibre «Entre» pour dimension «P max» des culots sur lampes terminées BAY15	7006-14C-2	"Go" gauge for dimension "P max" of caps on finished lamps BAY15	7006-14C-2
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B22d-3 (90°/135°)	7006 15-7	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B22d-3 (90°/135°)	7006-15-7
Calibres pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B22d et BY22d	7006 15A-2	Gauges for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B22d and BY22d	7006-15A-2
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B15d	7006-15B-1	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B15d	7006-15B-1
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette BA21d-3 (120°)	7006-15C-1	Gauge for checking contact force and contact force in bayonet lampholders BA21d 3 (120°)	7006-15C-1
Calibre «Entre» pour culots BA21-3 (120°) sur lampes terminées	7006-17-4	"Go" gauge for caps BA21-3 (120°) on finished lamps	7006-17-4
Calibre «Entre» pour culot sur lampes terminées BY22d	7006 17A-1	"Go" gauge for cap on finished lamps BY22d	7006-17A-1
Calibre tampon pour douille BY22d	7006-17B-1	Plug gauge for lampholders BY22d	7006-17B 1
Calibre tampon pour douilles BA20	7006-18-2	Plug gauge for lampholders BA20	7006-18-2
Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles BA20	7006 18A-1	Gauge for testing contact making in lampholders BA20	7006-18A-1
Calibre «Entre» pour culot B22d 3 (90°/135°) 25 x 26 sur lampes terminées	7006-19 2	"Go" gauge for cap B22d-3 (90°/135°) 25 x 26 on finished lamps	7006-19-2
Calibre «Entre» pour culot sur lampe terminée BAU15s	7006-19A 1	"Go" gauge for cap on finished lamp BAU15s	7006-19A-1
Calibre pour douille à baïonnette B22d 3 (90°/135°)	7006 20-4	Plug gauge for bayonet lampholder B22d 3 (90°/135°)	7006-20-4
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E27	7006 21-5	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact making in lampholders E27	7006-21-5
Calibre pour la vérification de la réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion des lampes dans les douilles E27	7006 22A-4	Gauge for testing contact-making and protection against accidental contact during insertion of lamps in lampholders E27	7006-22A-4
Calibre pour la détection de contacts latéraux par des arêtes coupantes dans les douilles E27	7006 22B-1	Gauge for detecting side-contacts with cutting-edges in lampholders E27	7006 22B 1
Calibre I pour la vérification de la résilience du contact latéral dans les douilles E27	7006-22C-1	Gauge I for checking side contact resiliency in lampholders E27	7006-22C-1
Calibre II pour la vérification de la résilience du contact latéral dans les douilles E27	7006-22D 1	Gauge II for checking side contact resiliency in lampholders E27	7006-22D-1

	Feuilles		Sheet
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E40	7006-23-3	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact-making in lampholders E40	7006 23 3
Calibre pour douille pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels E40	7006-24 3	Plug gauge for lampholders for testing protection against accidental contact E40	7006 24-3
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E39	7006-24A-1	Gauge for finished lamps fitted with E39 caps for testing contact-making	7006 24A-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E39	7006-24B-1	'Go' gauge for cap on finished lamps E39	7006-24B 1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E39	7006 24C-1	'Not Go' gauge for caps on finished lamps E39	7006 24C 1
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E39	7006-24D-1	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact-making in lampholders E39	7006-24D 1
Calibre «Entre» pour le taraudage des douilles E39	7006-24E 1	'Go' gauge for screw thread of lampholders E39	7006 24E-1
Calibre pour la vérification de la torsion maximale d'insertion dans des douilles avec dispositif de blocage E39	7006-24F 1	Gauge for testing maximum insertion torque in lampholders with shell-grip features E39	7006-24F-1
Calibre pour la vérification de la torsion minimale dans des douilles avec dispositif de blocage E39	7006-24G-1	Gauge for testing minimum torque in lampholders with shell grip features E39	7006-24G 1
Calibres «Entre» pour les taraudages des douilles E10, E14 et E40	7006-25-7	'Go' plug gauges for screw threads of lampholders E10, E14 and E40	7006-25-7
Calibre «Entre» pour douilles E27	7006-25A-2	"Go" gauge for lampholders E27	7006-25A-2
Calibre «Entre» pour douilles E26	7006-25B-1	"Go" plug gauge for lampholders E26	7006-25B-1
Calibre «Entre» pour douilles E12	7006-25C-1	"Go" plug gauge for lampholders E12	7006-25C-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E5	7006-25D-1	'Go' gauge for caps on finished lamps E5	7006-25D 1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E5	7006-25E-1	'Not Go' gauge for caps on finished lamps E5	7006-25E-1
Calibre «Entre» pour vérifier les taraudages des douilles E5	7006-25F-1	'Go' plug gauge for checking screw threads of lampholders E5	7006-25F-1
Calibre «N'Entre Pas» pour vérifier les taraudages des douilles E5	7006-25G-1	"Not Go" gauge for checking screw threads of lampholders E5	7006-25G-1
Calibre «Entre» pour douilles E17	7006-25H-1	"Go" gauge for lampholders E17	7006-25H-1
Calibre «N'Entre Pas» pour vérifier les taraudages des douilles E10, E14, E27, E39 et E40	7006-26-4	"Not Go" plug gauges for screw threads of lampholders E10, E14, E27, E39 and E40	7006-26-4
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles E26 et E26d	7006-26A-1	"Not Go" plug gauge for lampholders E26 and E26d	7006-26A 1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles E12	7006-26B-1	"Not Go" plug gauge for lampholders E12	7006-26B 1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles E17	7006-26C-1	'Not Go' plug gauge for lampholders E17	7006 26C 1
Calibre pour la vérification de la réalité du contact pour lampes munies du culot E17	7006-26D 1	Gauge for testing contact making of lamps fitted with caps E17	7006 26D 1
Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E17	7006 26E 1	Gauge for testing contact making in lampholders E17	7006 26E 1
Calibre «Entre» pour culots E40 sur lampes terminées	7006 27 7	'Go' gauge for E40 caps on finished lamps	7006-27-7
Calibre «Entre» pour culots E10 sur lampes terminées	7006-27A-2	'Go' gauge for E10 caps on finished lamps	7006 27A-2
Calibre «Entre» pour culots E27 sur lampes terminées	7006-27B-1	"Go" gauge for E27 caps on finished lamps	7006 27B-1
Calibre «Entre» pour dimension «S ₁ » des culots E27 sur lampes terminées	7006 27C-1	'Go' gauge for dimension S ₁ of E27 caps on finished lamps	7006 27C-1
Calibre «Entre» pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006-27D 1	"Go" gauge for E26 and E26d caps on finished lamps	7006 27D-1
Calibre «Entre» additionnel pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006-27E 1	Additional "Go" gauge for E26 and E26d caps on finished lamps	7006-27E-1
Calibre «Entre» pour culots E14 sur lampes terminées	7006-27F 1	'Go' gauge for E14 caps on finished lamps	7006 27F-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» pour dimension «S ₁ » des culots E14 sur lampes terminées	7006-27G-1	Go gauge for dimension "S ₁ " of E14 caps on finished lamps	7006-27G-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E12	7006-27H-1	"Go" gauge for caps on finished lamps E12	7006 27H 1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E12	7006-27J-1	Additional "Go" gauge for caps on finished lamps E12	7006 27J 1
Calibre «Entre» additionnel pour culots sur lampes terminées E17	7006 27K 1	"Go" gauge for caps on finished lamps E17	7006-27K-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots E10 et EP10 sur lampes terminées	7006-28 7	Not Go gauges for E10 and EP10 caps on finished lamps	7006 28 7
Calibres «N'Entre Pas» pour culots E27 sur lampes terminées	7006 28A-1	"Not Go" gauge for E27 caps on finished lamps	7006 28A 1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots E14 sur lampes terminées	7006 28B-1	Not Go gauge for E14 caps on finished lamps	7006-28B 1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E12	7006-28C-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E12	7006-28C-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E40	7006-28D-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E40	7006-28D 1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots E10 et EY10	7006-28E-1	Not Go gauge for caps E10 and EY10	7006-28E-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E17	7006-28F-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E17	7006 28F-1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact des lampes munies du culot E26d	7006-29-1	Gauge for testing contact-making of lamps fitted with E26d caps	7006-29-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E26d	7006-29A-1	Gauge for testing protection against accidental contact for lamps fitted with E26d caps	7006-29A-1
Calibre avec un diamètre de référence de 23 mm pour culots E26d	7006-29B-1	Gauge with reference diameter of 23 mm for E26d caps	7006-29B-1
Calibre avec un diamètre de référence de 13,2 mm pour culots E26d	7006-29C-1	Gauge with reference diameter of 13,2 mm for E26d caps	7006-29C-1
Calibre avec un diamètre de référence de 10,4 mm pour culots E26d sur lampes terminées	7006-29D-1	Gauge with reference diameter of 10,4 mm for E26d caps on finished lamps	7006-29D-1
Calibre pour le contrôle de la position radiale du contact intermédiaire de la douille E26d	7006 29E-1	Gauge for checking the radial position of the intermediate contact of lampholders E26d	7006 29E-1
Calibre pour le contrôle des positions relatives des contacts dans la douille E26d	7006 29F-1	Contact gauges for testing the relative positions of the contacts in E26d lampholder	7006 29F 1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille E26d	7006-29G-2	Plug gauge for testing contact making in E26d lampholder	7006-29G 2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille E26d avec chemise métallique doublée de papier	7006 29H-2	Plug gauge for testing contact making in metal shell paper-lined E26d lampholder	7006 29H-2
Calibre pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels dans la douille E26d	7006-29J-1	Plug gauge for testing protection against accidental contact in E26d lampholder	7006 29J 1
Calibre «Entre» pour douilles E26d	7006 29K 1	Go plug gauge for lampholders E26d	7006 29K-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006-29L-2	"Not Go" gauge for E26 and E26d caps on finished lamps	7006 29L 2
Calibre pour douille E14 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-30 2	Plug gauge for E14 lampholder for testing contact making	7006 30-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille E14 avec fausse bougie destinée aux lampes «Flamme»	7006-30A-1	Plug gauge for lampholders E14 with candle shaped shaft for candle lamps for testing contact-making	7006 30A 1
Calibre pour la vérification de la réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion des lampes dans les douilles E14	7006-31-4	Gauge for testing contact making and protection against accidental contact during insertion of lamps and lampholders E14	7006-31-4
Calibre pour vérifier la réalité du contact des culots E12 sur lampes terminées	7006-32-1	Gauge for finished lamps fitted with E12 caps for testing contact making	7006-32 1
Calibre pour douille pour la vérification de la réalité du contact E12	7006 32A-1	Plug gauge for lampholders for testing contact-making E12	7006-32A-1

	Feuilles		Sheet
Calibres «Entre» pour culots 2G13	7006-33-2	«Go» gauges for caps 2G13	7006-33-2
Calibres pour le contrôle d'insertion et de la réalité du contact dans les douilles 2G13	7006-33A 2	Gauges for testing insertion and contact-making in lampholders 2G13	7006-33A-2
Calibre pour douilles 2G13 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-33B-1	Gauge for lampholders 2G13 for testing contact making	7006-33B-1
Calibre «Entre» pour douilles PX43	7006 34-1	Go' gauge for lampholders PX43	7006 34-1
Calibre «Entre» pour culots préfocus sur lampes terminées PX43t	7006-34A-1	"Go" gauge for prefocus caps on finished lamps PX43t	7006 34A-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus PX13 5s sur lampes terminées	7006-35-1	"Go" gauge for prefocus cap PX13 5s on finished lamps	7006 35 1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot préfocus PX13 5s sur lampes terminées	7006-35A-1	Not Go" gauge for prefocus cap PX13 5s on finished lamps	7006 35A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot préfocus PX13 5s sur lampes terminées	7006-35B-1	"Not Go" gauge for prefocus cap PX13 5s on finished lamps	7006-35B-1
Calibre «Entre» pour douilles PX13 5s	7006-35C-1	"Go" gauge for lampholders PX13 5s	7006-35C-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles PX13 5s	7006-35D-1	Not Go" gauge for lampholders PX13 5s	7006-35D-1
Calibre d'orientation pour douilles PX13 5s	7006-35E-1	Rotation gauge for lampholders PX13 5s	7006-35E-1
Calibre «Entre» pour douilles P26s	7006-36-1	"Go" gauge for lampholders P26s	7006-36-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées P26s	7006-36A-1	"Go" gauge for caps on finished lamps P26s	7006-36A-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E10	7006-37-1	"Go" gauge for caps on finished lamps E10	7006-37-1
Calibre «Entre» pour douilles préfocus EP10	7006-37A-1	"Go" gauge for prefocus lampholders EP10	7006-37A-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus P43t-38 sur lampes terminées	7006-39-1	"Go" gauge for prefocus cap P43t-38 on finished lamps	7006-39-1
Calibre «N'Entre Pas» pour la dimension M minimum des culots préfocus P43t-38 et PX43t sur lampes terminées	7006-39A 2	"Not Go" gauge for dimension M minimum of prefocus caps P43t-38 & PX43t on finished lamps	7006 39A-2
Calibre pour vérifier la dimension Y max des culots préfocus P43t-38, PX43t PY43d et PZ43t sur lampes terminées	7006-39B-2	Gauge for checking dimension Y max of prefocus caps P43t-38, PX43t, PY43d and PZ43t on finished lamps	7006-39B-2
Calibre «Entre» pour douilles P43	7006-39C-1	"Go" gauge for lampholders P43	7006-39C-1
Calibre «Entre» pour culot à broche Fa8	7006-40-1	"Go" gauge for single-pin cap Fa8	7006-40-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot à broche Fa8	7006-40A-1	"Not Go" gauge for single pin cap Fa8	7006-40A-1
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour culot à broche sur lampes terminées Fa6	7006-41-2	Go" and "Not Go" gauge for single-pin cap on finished lamps Fa6	7006-41-2
Calibres «Entre»/Réalité du contact pour douilles Fa6	7006-41A-2	'Go /Contact-making gauges for lampholders Fa6	7006-41A-2
Calibre «Entre» pour culot sur lampe terminée P28s	7006 42 1	"Go" gauge for cap on finished lamps P28s	7006-42 1
Calibre «Entre» pour douille P28s	7006-42A-2	Go" gauge for lampholders P28s	7006 42A-2
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour culots préfocus P40s sur lampes terminées	7006 43 2	'Go and "Not Go" for prefocus caps P40s on finished lamps	7006-43 2
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour culot non assemblé à deux broches (Ne pas utiliser sur lampes terminées) G13	7006-44-4	Go and "Not Go" gauge for unmounted bi-pin cap (Not for use on finished lamps) G13	7006-44-4
Calibre «Entre» pour culot à deux broches sur lampes terminées G13	7006-45-4	"Go" gauge for bi pin cap on finished lamps G13	7006-45-4
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour culot non assemblé à deux broches (Ne pas utiliser sur lampes terminées) G5	7006-46 3	Go and Not Go gauge for unmounted bi-pin cap (Not for use on finished lamps) G5	7006-46 3
Calibre «Entre» pour culot à deux broches sur lampes terminées G5	7006-46A 3	Go" gauge for bi-pin cap G5 on finished lamps G5	7006-46A 3
Calibre pour douilles pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels G5	7006-47A-2	Plug gauge for lampholders for testing protection against accidental contact G5	7006-47A-2
Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact G5	7006-47B-3	Double ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact-making G5	7006 47B 3

	Feuilles		Sheet
Calibres doubles «Entre» pour un ensemble de deux douilles G5	7006-47C-2	Double ended "Go" gauges for a combined pair of lampholders G5	7006-47C-2
Calibre «Entre» pour culot préfocus PG22 6 35 sur lampes terminées	7006-48-1	"Go" gauge for prefocus cap PG22-6 35 on finished lamps	7006-48-1
Calibre «Entre» pour culots préfocus P14 5s sur lampes terminées	7006-49-1	'Go' gauge for prefocus caps P14 5s on finished lamps	7006-49-1
Calibre «Entre» pour douilles P14 5s	7006-49A-1	"Go" gauge for lampholders P14 5s	7006 49A 1
Calibre «N'Entre Pas» pour dimension Ax max dans douilles P14 5s	7006-49B-1	Not Go" gauge for dimension Ax max of lampholders P14 5s	7006-49B 1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E27	7006-50-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing contact making	7006-50-1
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels E27/51 x 39	7006-51-2	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact E27/51 x 39	7006 51-2
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion E27	7006-51A-2	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact during insertion E27	7006-51A-2
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E40	7006-52-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing contact-making	7006-52-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E40	7006 53-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing protection against accidental contact	7006-53-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E14	7006-54-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing contact making	7006-54-2
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E14	7006-55-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing protection against accidental contact	7006-55-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour le diamètre de la collerette du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006-56-2	"Go" and "Not Go" gauge for diameter of the collar of prefocus cap P30s on finished lamps	7006-56-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour la boutonnière principale du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006-56A-2	"Go" and "Not Go" gauge for the major slot of prefocus cap P30s on finished lamps	7006-56A-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées	7006 57-3	Go and 'Not Go' gauge for recessed double contact cap R17d on finished lamps	7006-57-3
Calibre «Entre» pour douille R17d	7006 57A-1	Go' gauge for R17d lampholders	7006-57A 1
Calibre pour la vérification du contact dans la douille R17d	7006 57B-1	Contact-making gauge for lampholders R17d	7006-57B-1
Calibre «Entre» pour culots G17q 7 et GY17q-7 sur lampes terminées	7006 58A-3	'Go' gauge for caps G17q-7 and GY17q 7 on finished lamps	7006-58A-3
Calibre «Entre» pour culot GY17q 7 sur lampes terminées	7006 58B-3	Go gauge for cap GY17q-7 on finished lamps	7006 58B 3
Calibre à broches pour la vérification des contacts des douilles G17q 7 GX17q-7 et GY17q 7	7006 58C-1	Plug gauge for testing contact making of lampholders G17q-7 GX17q-7 and GY17q-7	7006 58C 1
Calibre «Entre» pour douilles G17q-7 et GY17q-7	7006 58D-1	"Go" gauge for lampholders G17q-7 and GY17q 7	7006 58D 1
Calibre «Entre» pour douilles GX17q 7	7006 58E-1	"Go" gauge for lampholders GX17q-7	7006-58E 1
Calibre d'orientation pour douilles G17q 7 GX17q 7 et GY17q 7	7006-58F-1	Rotation gauge for lampholders G17q 7 GX17q-7 and GY17q 7	7006 58F 1
Calibre pour douille Fa4	7006-59-1	Plug gauge for lampholders Fa4	7006 59 1
Calibre pour la vérification de la force minimale de contact dans les connecteurs pour socles de lampe à deux broches GZ6 35 et GZ4	7006-59A-2	Gauge for checking minimum contact force in connectors for bi pin lamp bases GZ6 35 and GZ4	7006 59A-2
Calibre «Entre» pour socles de lampe à deux broches GZ6 35	7006-59B-1	Go gauge for bi-pin bases GZ6 35	7006-59B-1
Calibre «Entre» pour connecteur pour socle de lampes à deux broches GZ6 35	7006-59C-1	'Go' gauge for connector for bi-pin lamp bases GZ6 35	7006-59C 1
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GY6 35	7006 59D-1	Single pin gauge for checking minimum retention force of contact in lampholders	7006 59D 1

	Feuilles		Sheet
Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact G13	7006-60B-4	Double ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact making G13	7006-60B-4
Calibres doubles «Entre» pour un ensemble de deux douilles G13	7006-60C-2	Double ended "Go" gauges for a combined pair of lampholders G13	7006-60C-2
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles de lampe à deux broches G6 35 GX6 35 GY6 35 et GZ6 35	7006-61-3	'Go' and "Not Go" gauges for bi pin lamp bases G6 35 GX6 35, GY6 35 and GZ6 35	7006-61-3
Calibres «Entre» pour socles de lampe à deux broches G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006-61A-2	Go gauges for bi-pin lamp bases G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006-61A-2
Calibres «Entre» pour douilles G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006-61B-3	"Go" gauges for lampholders G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006-61B-3
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles G6 35 & GX6 35	7006-61C-3	Single-pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders G6 35 & GX6 35	7006-61C-3
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles à deux broches G6 35 GX6 35, GY6 35 & GZ6 35	7006-61-4	Go and 'Not Go' gauges for bi pin lamp bases G6 35, GX6 35 GY6 35 & GZ6 35	7006-61-4
Calibrer «Entre» pour une combinaison de deux douilles RX7s	7006-62A-1	"Go" gauge for a combined pair of lampholders RX7s	7006-62A-1
Calibre «Entre» pour une combinaison de deux douilles R7s	7006-62-3	"Go" gauge for a combined pair of lampholders R7s	7006-62-3
Calibre pour la vérification de la hauteur des ergots (dim T min) des culots P14 5s sur lampes terminées	7006-64-1	Gauge for checking height of pins (dim T min) of caps P14 5s finished lamps	7006-64-1
Calibre «Entre» pour le culot et le socle de lampe GX38q	7006-65-1	"Go" gauge for four pin cap and lamp base GX38q	7006-65-1
Calibre «Entre» pour douille GX38q	7006-65A-1	Go gauge for lampholder GX38q	7006-65A-1
Système de calibrage pour la vérification de la force d'extraction dans la douille GX38q	7006-65B-1	Gauging system for checking withdrawal force in lampholder GX38q	7006-65B-1
Calibre «Entre» combiné pour culot PK22s sur lampes terminées	7006-66-2	Combined "Go" gauge for cap PK22s on finished lamps	7006-66-2
Calibre «Entre» pour douilles PK22s	7006-66A-1	"Go" gauge for lampholders PK22s	7006-66A-1
Calibre «Entre» pour socles de lampe à deux broches GZ4	7006-67-1	'Go' gauge for bi pin lamp bases GZ4	7006-67-1
Calibre «Entre» pour connecteur pour socle de lampes à deux broches GZ4	7006-67A-1	"Go" gauge for connector for bi pin lamp base GZ4	7006-67A-1
Calibre «Entre» pour culots non assemblés (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR8	7006-68-2	Go gauge for unmounted caps (Not for use on finished lamps) GR8	7006-68-2
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de l'entrée des douilles maximum et la vérification de l'écartement et la longueur des broches GR8	7006-68A-2	Gauge for caps on finished lamps to ensure entry of maximum lampholder and to check pin-spacing and length GR8	7006-68A-2
Calibres «A» et «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GR8	7006-68C-1	Gauges A and 'B' for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GR8	7006-68C-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de rétention dans les douilles GR8	7006-68D-1	Gauge C for checking minimum retention force in lampholders GR8	7006-68D-1
Calibre «Entre» pour la vérification des broches des culots sur lampes terminées GR8 et GR10q	7006-68E-1	Go gauge for checking the pins of caps on finished lamps GR8 and GR10q	7006-68E-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour la vérification des broches des culots (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR8 et GR10q	7006-68F-1	Go and 'Not Go' gauge for checking the pins of caps (Not for use on finished lamps) GR8 and GR10q	7006-68F-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux broches G23 sur lampes terminées	7006-69-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi pin cap G23 on finished lamps	7006-69-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G23	7006-69A-1	Plug gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders G23	7006-69A-1
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G23 et GX23	7006-69B-2	Plug gauge 'B' for checking maximum insertion force in lampholders G23 and GX23	7006-69B-2

	Feuilles		Sheet
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G23	7006-69C-1	Plug gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders G23	7006-69C-1
Calibre à broche simple «D» pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles 2G7 2GX7, 2G11, G23 GX23 G24, GY24, G32, GX32 & GY32	7006-69D-3	Single-pin gauge "D" for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders 2G7, 2GX7 2G11, G23, GX23 G24 GY24 G32, GX32 & GY32	7006-69D-3
Calibre à broche simple «E» pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles 2G7 2GX7 2G11, G23 GX23 G24 GY24 G32 GX32 & GY32	7006-69E-3	Single-pin gauge "E" for checking minimum retention force of contacts in lampholders 2G7 2GX7 2G11, G23, GX23, G24, GY24, G32, GX32 & GY32	7006-69E-3
Calibres «Entre» pour douilles GX9 5	7006 70-1	Go ' gauges for lampholders GX9 5	7006-70-1
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles GX9 5	7006 70A-1	Gauge for minimum contact force in lampholders GX9 5	7006-70A 1
Calibre pour vérifier la tenue des culots GX9 5 dans la douille	7006 70B-1	Gauge for checking the retention of caps GX9 5 in lampholder	7006-70B-1
Calibres pour culots à deux broches GY9 5 & GZ9 5 sur lampes terminées	7006-70C-2	Gauges for bi-pin caps GY9 5 & GZ9 5 on finished lamps	7006-70C 2
Calibre «Entre» pour culot à deux broches G9 5 sur lampes terminées	7006-70D-1	Go" gauge for bi pin cap G9 5 on finished lamps	7006-70D-1
Calibre «Entre» pour douille G9 5	7006-70E-1	"Go" gauge for lampholder G9 5	7006-70E-1
Calibre pour la force minimale de retenue des contacts de la douille G9 5	7006-70F-1	Gauge for minimum contact retention in lampholder G9 5	7006-70F-1
Calibres pour douilles GY9 5 & GZ9 5	7006-70G-1	Gauges for lampholders GY9 5 & GZ9 5	7006-70G-1
Calibre «Entre» pour socle de cube flash	7006-71-1	"Go" gauge for base of flashcube	7006 71-1
Douille d'essai de torsion pour cube flash	7006-71A-1	Torsion test holder for flashcube	7006-71A-1
Calibres «Entre» et «N Entre Pas» pour socles de lampe à deux broches G4	7006-72-1	"Go" and "Not Go" gauges for bi-pin lamp bases G4	7006-72-1
Calibre «Entre» pour douilles G4	7006-72A-2	"Go" gauge for lampholders G4	7006-72A-2
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles G4	7006-72B-1	Gauge for minimum contact force in lampholders G4	7006-72B-1
Calibre pour culot de lampe à deux broches G5 3 sur lampes terminées	7006-73-1	Gauge for bi pin cap G5 3 on finished lamps	7006 73-1
Calibre «Entre» pour douilles G5 3	7006-73A-1	"Go" gauge for lampholders G5 3	7006-73A-1
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour socle de lampe à deux broches GX5 3	7006 73B 1	' Go and "Not Go" gauge for bi-pin lamp base GX5 3	7006 73B-1
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour socle de lampe à deux broches GY5 3	7006 73C 1	Go and Not Go gauge for bi-pin lamp base GY5 3	7006-73C 1
Calibre «Entre» pour douilles GX5 3	7006 73D-1	"Go" gauge for lampholders GX5 3	7006-73D-1
Calibre «Entre» pour douilles GY5 3	7006-73E-1	Go" gauge for lampholders GY5 3	7006-73E-1
Calibre à broches doubles pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles GX5 3	7006-73F-2	Dual pin gauge for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders GX5 3	7006 73F-2
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GX5 3	7006-73G 2	Single pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders GX5 3	7006 73G-2
Calibre à broches doubles pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles GY5 3	7006 73H-2	Dual pin gauge for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders GY5 3	7006-73H 2
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GY5 3	7006-73J-1	Single-pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders GY5 3	7006 73J-1
Calibre «Entre» pour culot de lampe à deux broches GY16 sur lampes terminées	7006-74-1	"Go" gauge for bi pin cap GY16 on finished lamps	7006-74-1
Calibre pour culots et socles à deux broches G22 sur lampes terminées	7006-75-1	Gauge for bi-pin caps and bases G22 on finished lamps	7006-75-1
Calibre «Entre» pour douilles G22	7006-75A-1	"Go" gauge for lampholders G22	7006-75A-1
Calibre «Entre» pour culots et socles de lampes à deux broches G38 sur lampes terminées	7006 76-1	' Go' gauge for bi-pin caps and bases G38 on finished lamps	7006 76 1

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots et socles de lampes à deux broches G38 sur lampes terminées	7006-76A-1	"Go" and "Not Go" gauge for pins of bi-pin caps and bases G38 on finished lamps	7006-76A-1
Calibre «Entre» pour douilles G38 (1 ^{er} des deux calibres)	7006 76B 1	Go gauge for lampholders G38 (1st of two gauges)	7006-76B-1
Calibre «Entre» pour douilles G38 (2 ^e des deux calibres)	7006-76C 1	'Go' gauge for lampholders G38 (2nd of two gauges)	7006 76C 1
Calibre pour la force minimale de contact des douilles G38	7006-76D 1	Gauge for minimum contact force in lampholders G38	7006 76D-1
Calibre «Entre» pour culots non assemblés (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR10q	7006-77 2	Go' gauge for unmounted caps (Not for use on finished lamps) GR10q	7006-77 2
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de l'entrée des douilles maximum et la vérification de l'écartement et la longueur des broches GR10q	7006 77A-1	Gauge for caps on finished lamps to ensure entry of maximum lampholder and to check pin spacing and length GR10q	7006-77A-1
Calibres «A» et «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GR10q	7006-77B 1	Gauges A and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GR10q	7006 77B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GR10q	7006-77C 1	Gauge C for checking minimum retention force in lampholders GR10q	7006-77C-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots GX24 et GY24	7006-78-2	"Go" and "Not Go" gauges for caps GX24 and GY24	7006-78 2
Calibres «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GX24 et GY24	7006-78A-2	Plug gauges "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GX24 and GY24	7006-78A 2
Calibres «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles GX24 et GY24	7006-78B 2	Plug gauges "B" for checking maximum insertion force in lampholders GX24 and GY24	7006-78B 2
Calibres «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GX24 et GY24	7006-78C 2	Plug gauges "C" for checking minimum retention force in lampholders GX24 and GY24	7006-78C-2
Calibres «N'Entre Pas» et «F» pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles GX24 et GY24	7006-78F 3	"Not Go" gauges "F" for checking non-interchangeability of caps in lampholders GX24 and GY24	7006-78F-3
Calibres «Entre» «G» pour la vérification des détrompeurs dans les douilles GX24 et GY24	7006-78G 2	"Go" gauges "G" for checking key slots in lampholders GX24 and GY24	7006-78G 2
Calibre «Entre» pour culots G10q GX10q et GY10q	7006 79 1	'Go' gauge for caps G10q, GX10q and GY10q	7006-79 1
Calibres «Entre» pour les contacts dans les douilles G10q GX10q et GY10q	7006-79A 1	'Go' gauges for the contacts in lampholders G10q, GX10q and GY10q	7006-79A 1
Calibre de vérification du contact pour douilles G10q GX10q et GY10q	7006-79B 1	Contact-making gauge for lampholders G10q GX10q and GY10q	7006 79B-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées G12	7006-80-2	"Go" and "Not Go" gauge for caps on finished lamps G12	7006 80-2
Calibre «A» pour la vérification des douilles G12	7006 80A 1	Plug gauge A for checking lampholders G12	7006-80A-1
Calibre «B» pour la vérification des douilles G12	7006-80B-1	Plug gauge B for checking lampholders G12	7006 80B-1
Calibre «C» pour la vérification des douilles G12	7006-80C-1	Plug gauge C for checking lampholders G12	7006 80C-1
Calibre à broche simple «D» pour la vérification des douilles G12 et du type à enfoncement PG12	7006-80D 3	Single pin gauge "D" for checking lampholders G12 and push-in type lampholders PG12	7006 80D 3
Calibre à broche simple «E» pour la vérification des douilles G12 et des douilles PG12 du type à enfoncement	7006-80E 3	Single pin gauge 'B' for checking lampholders G12 and push-in type lampholders PG12	7006 80E-3
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées PG12	7006 81-3	Go and "Not Go" gauge for caps on finished lamps PG12	7006 81-3
Calibre «A» pour la vérification des douilles PG12	7006 81A 3	Plug gauge 'A' for checking lampholders PG12	7006 81A-3
Calibre «B» pour la vérification des douilles PG12	7006 81B 3	Plug gauge "B" for checking lampholders PG12	7006-81B 3
Calibre «C» pour la vérification des douilles PG12	7006-81C 3	Plug gauge C for checking lampholders PG12	7006 81C 3
Calibre «F» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles du type à baïonnette PG12	7006 81F-3	Plug gauge 'F' for checking contact making in bayonet type lampholders PG12	7006-81F-3
Calibre «G» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles du type à baïonnette PG12	7006-81G-3	Plug gauge 'G' for checking contact-making in bayonet type lampholders PG12	7006 81G-3

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées 2G11	7006-82-1	"Go" gauge for caps on finished lamps 2G11	7006-82-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G11	7006 82A-1	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2G11	7006-82A-1
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G11	7006-82B-1	Plug gauge "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal trace in lampholders 2G11	7006-82B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G11	7006 82C 1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2G11	7006 82C 1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées GX10q	7006 84 2	Go' gauge for caps on finished lamps GX10q	7006 84-2
Calibre «A», «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GX10q	7006-84A-1	Not Go gauge A for caps on finished lamps GX10q	7006 84A 1
Calibre «B», «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GX 10q	7006-84B-1	Not Go gauge "B" for caps on finished lamps GX 10q	7006-84B-1
Calibres «A» pour la vérification de la force maximale de contact dans les douilles GY10q, type A et de la force maximale d'insertion dans les douilles de type B	7006 84C 2	Plug gauges A for checking maximum contact force in lampholders GY10q, type A, and maximum insertion force in lampholders type B	7006-84C-2
Calibre «B» pour la vérification de la force minimale de contact dans les douilles GX10q, type A et de la force minimale de retenue dans les douilles de type B	7006-84D-1	Plug gauge "B" for checking minimum contact force in lampholders GX10q type A and minimum retention force in lampholders type B	7006-84D-1
Calibres «Entre» pour les détrompeurs de culots sur lampes terminées GX10q	7006-84E-1	"Go" gauges for the keys of caps on finished lamps GX10q	7006 84E-1
Calibres «N'Entre pas» pour culots sur lampes terminées GX10q	7006-84F-1	"Not go" gauges for caps on finished lamps GX10q	7006 84F-1
Calibres «N'Entre Pas» pour douilles GX10q	7006-84G-1	"Not go" gauges for lampholders GX10q	7006-84G-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées GY10q	7006-85-2	"Go" gauge for caps on finished lamps GY10q	7006-85-2
Calibre «A», «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GY10q	7006-85A-1	"Not Go" gauge "A" for caps on finished lamps GY10q	7006 85A-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale de contact dans la douille GY10q	7006-85B-2	Plug gauge "A" for checking maximum contact force in lampholder GY10q	7006-85B 2
Calibre «B» pour la vérification de la force minimale de contact dans la douille GY10q	7006 85C 1	Plug gauge B for checking minimum contact force in lampholder GY10q	7006 85C-1
Calibres «Entre» pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées GY10q	7006-85D 1	"Go" gauges for the keys of caps on finished lamps GY10q	7006 85D-1
Calibres «N Entre pas» pour culots sur lampes terminées GY10q	7006 85E 1	Not go" gauges for caps on finished lamps GY10q	7006-85E-1
Calibres «N Entre Pas» pour douilles GY10q	7006-85F 1	'Not go" gauges for lampholders GY10q	7006 85F 1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux broches sur lampes terminées GX23	7006-86-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin cap on finished lamps GX23	7006 86-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GX23	7006 86A-1	Plug gauge 'A' for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GX23	7006 86A-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GX23	7006 86B 1	Plug gauge C for checking minimum retention force in lampholders GX23	7006 86B 1
Calibres «Entre» et «N Entre Pas» pour culots sur lampes terminées G32 GX32 & GY32	7006-87 2	Go and Not Go gauges for caps on finished lamps G32, GX32 & GY32	7006 87 2
Calibres «A ₁ » pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G32 & GY32	7006-87A-2	Plug gauges A ₁ for checking maximum insertion force and maximal withdrawal force in lampholders G32 & GY32	7006 87A 2
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G32 GX32 & GY32	7006-87B-2	Plug gauge B" for checking maximum insertion force in lampholders G32, GX32 & GY32	7006 87B-2
Calibres «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G32 GX32 & GY32	7006-87C-2	Plug gauges "C" for checking minimum retention force in lampholders G32, GX32 & GY32	7006 87C-2
Calibres «N Entre Pas» «F» pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles	7006-87D-2	'Not Go gauges "F" for checking non-interchangeability of caps in lampholders	7006 87D-2
Calibres «Entre» «G» pour la vérification des détrompeurs dans les douilles G32 GX32 & GY32	7006-87E 2	Go gauges G for checking key slots in lampholders G32 GX32 & GY32	7006-87E-2

Calibre «A ₂ » pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GX32	7006-87F-2	Plug gauge "A ₂ " for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GX32	7006 87F 2
Calibre «Entre» pour culot préfocus sur lampes terminées PY43d	7006-88-1	'Go' gauge for prefocus cap on finished lamps PY43d	7006 88-1
Calibre «N'Entre Pas» pour la dimension M minimum des culots préfocus PY43d et PZ43t sur lampes terminées	7006 88A-1	"Not Go" gauge for dimension M minimum of prefocus caps PY43d and PZ43t on finished lamps	7006-88A-1
Calibre «Entre» pour douilles PY43d	7006-88B-1	Go gauge for lampholders PY43d	7006-88B-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus sur lampes terminées PZ43t	7006-89 1	Go gauge for prefocus cap on finished lamps PZ43t	7006 89-1
Calibre «Entre» pour douilles PZ43t	7006-89A 1	Go gauge for lampholders PZ43t	7006-89A-1
Calibre «Entre» pour douilles W10 6 x 8 5d pour lampes flash	7006 90A-2	'Go' gauge for lampholder W10 6 x 8 5d for photo flash lamps	7006 90A 2
Calibre de la force de contact maximale dans la douille W10 6 x 8 5d pour lampes flash	7006 90B-2	Gauge for maximum contact force in lampholders W10 6 x 8 5d for photo flash lamps	7006-90B 2
Calibre de la force de contact minimale dans la douille W10 6 x 8 5d pour lampes flash	7006-90C-2	Gauge for minimum contact force in lampholder W10 6 x 8 5d for photo-flash lamps	7006-90C-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille W10 6 x 8 5d pour lampes flash	7006-90D-2	Plug gauge for testing contact-making in lampholders W10 6 x 8 5d for photo-flash lamps	7006-90D-2
Calibre «Entre» pour douilles W2 1 x 9 5d	7006-91-1	"Go" gauge for lampholders W2 1 x 9 5d	7006 91-1
Calibre «N'Entre Pas» pour socle de lampe W2 1 x 9 5d	7006-91B-1	"Not Go" gauge for base W2 1 x 9 5d	7006 91B-1
Calibres d'insertion et de retenue pour douilles W2 1 x 9 5d	7006-91C-1	Insertion and retention for lampholders W2 1 x 9 5d	7006-91C-1
Calibres pour douille W2 x 4 6d	7006-94-1	Gauges for lampholders W2 x 4 6d	7006-94-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour les connecteurs G16t et G16d sur lampes terminées	7006-95-3	"Go" and "Not Go" gauge for terminations G16t and G16d on finished lamps	7006-95-3
Calibre «Entre» pour culots P45t	7006-95A-2	"Go" gauge for caps P45t	7006-95A-2
Calibre «N'Entre Pas» pour culots P45t	7006-95B-2	"Not Go" gauge for caps P45t	7006-95B-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour le bossage d'orientation des culots P45t	7006-95D 2	"Go" and "Not Go" gauge for the locating notch of caps P45t	7006-95D-2
Calibre pour le bossage d'orientation des culots P45t	7006 95E-2	Gauge for the locating notch of caps P45t	7006-95E-2
Calibre pour la dimension Ymax des culots P45t	7006 95F-2	Gauge for dimension Ymax of caps P45t	7006-95F-2
Calibre pour la dimension Rmin des culots P45t	7006 95G-2	Gauges for dimension Rmin of caps P45t	7006-95G-2
Calibre «Entre» pour douilles P45t	7006 95H-2	Go gauge for lampholders P45t	7006-95H-2
Calibre «Entre» pour la coupe transversale du socle de lampe W3 3 x 10 4d	7006 96 1	"Go" gauge for horizontal section of lamp base W3 3 x 10 4d	7006 96-1
Calibre «Entre» pour la coupe longitudinale du socle de lampe W3 3 x 10 4d	7006 96A-1	"Go" gauge for vertical section of lamp base W3 3 x 10 4d	7006 96A-1
Calibres pour douilles de magicube type X	7006-98 1	Holder plug gauges for magicube type X	7006 98-1
Calibre pour la force d'extraction des douilles pour magicube type X	7006 98A 1	Withdrawal force gauge for holders for magicube type X	7006 98A-1
Calibre «Entre» pour culots X511 sur lampes terminées	7006-99 2	"Go" gauge for caps X511 on finished lamps	7006 99 2
Calibre «Entre» pour douilles X511	7006 99A 1	Go gauge for lampholders X511	7006 99A 1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles X511	7006 99B 1	'Not Go' gauge for lampholders X511	7006 99B 1
Calibres «Entre» pour culots sur lampes terminées GRX10q	7006 101-1	"Go" gauges for caps on finished lamps GRX10q-	7006 101-1
Calibres «N'Entre Pas» pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées	7006 101A 1	"Not Go" gauges for the keys of caps on finished lamps	7006-101A-1
Calibres «A» et «B» «N'Entre Pas» sur lampes terminées	7006 101B-1	Not Go gauges A' and "B" for caps on finished lamps	7006 101B 1
Calibre «Entre» pour douilles GRX10q	7006-101C-1	"Go" gauge for lampholders GRX10q	7006 101C-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles GRX10q-	7006-101D-1	'Not Go' gauge for lampholders GRX10q	7006-101D-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées 2G7 & 2GX7	7006-102-1	'Go' and 'Not Go' gauge for caps on finished lamps 2G7 & 2GX7	7006-102-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G7	7006-102A-1	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2G7	7006-102A-1
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles 2G7 & 2GX7	7006 102B-1	Gauge "B" for checking maximum insertion force in lampholders 2G7 & 2GX7	7006-102B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G7	7006 102C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2G7	7006 102C 1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2GX7	7006 103-1	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2GX7	7006 103-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2GX7	7006-103A-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2GX7	7006-103A-1
Calibre «Entre» pour socle W3x16d	7006-105-1	"Go" gauge for base W3x16d	7006-105 1
Calibre «N Entre Pas» pour socles W3x16d et W3x16q	7006-105A-1	"Not go" gauge for bases W3x16d and W3x16q	7006 105A-1
Calibres d'insertion et de retenue pour douilles W3x16d	7006-105B-1	Insertion and retention gauges for lampholders W3x16d	7006-105B-1
Calibre «Entre» pour socle W3x16q	7006 106-1	"Go" gauge for base W3x16q	7006-106 1
Calibres d'insertion et de retenue pour douilles W3x16q	7006 106A-1	Insertion and retention gauges for lampholders W3x16q	7006-106A-1
Calibre «Entre» pour socles PG13 et PGJ13	7006 107-1	"Go" gauge for caps PG13 and PGJ13	7006-107-1
Calibre «Entre» pour connecteurs PG13 et PGJ13	7006 107A-1	"Go" gauge for connectors PG13 and PGJ13	7006 107A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles à deux broches GU4	7006 108-2	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin bases GU4	7006-108-2
Calibres pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles GU4	7006 108A-2	Gauges for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GU4	7006-108A-2
Calibres pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GU4	7006-108B-1	Gauges for checking the minimum retention force in lampholders GU4	7006-108B-1
Calibre «Entre» pour douilles GU4	7006-108C-2	"Go" gauge for lampholders GU4	7006-108C-2
Calibre à broche simple pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles GZ4 et GU4	7006 108D-1	Single pin gauge for checking contact-making in lampholders GZ4 and GU4	7006 108D 1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles à deux broches GU5 3	7006-109-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin bases GU5 3	7006 109 1
Calibres pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles GU5 3	7006-109A-1	Gauges for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GU5 3	7006 109A 1
Calibres pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GU5 3	7006-109B 1	Gauges for checking the minimum retention force in lampholders GU5 3	7006 109B 1
Calibre «Entre» pour douilles GU5 3	7006-109C-1	"Go" gauge for lampholders GU5 3	7006 109C 1
Calibre «A» pour douilles S/4s	7006 112A-1	Gauge "A" for lampholders S/4s	7006 112A 1
Calibre «B» pour douilles S/4s	7006-112B-1	Gauge "B" for lampholders S/4s	7006 112B 1
Calibre «C» pour douilles S/4s	7006 112C-1	Gauge "C" for lampholders S/4s	7006 112C 1
Calibre «A» pour douilles S/4d	7006-112D-1	Gauge "A" for lampholders S/4d	7006 112D-1
Calibre «B1» et «B2» pour douilles S/4d	7006 112E-1	Gauge "B1" and "B2" for lampholders S/4d	7006 112E 1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles de lampes à deux broches GU7	7006-113-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin lamp bases GU7	7006 113 1
Calibre «Entre» et calibre pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles GU7	7006-113A-1	"Go" gauge and gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders GU7	7006 113A-1
Calibres pour la vérification de l'alignement des culots pour lampes terminées Fc2	7006-114-1	Gauge for checking alignment of caps on finished lamps	7006 114 1
Calibre «Entre» pour l'ensemble de 2 douilles	7006 115-1	"Go" gauge for a combined pair of lampholders	7006 115 1
Calibres pour la vérification de la force maximale d'insertion et d'extraction dans les douilles à insertion latérale W4 3 x 8 5d	7006 115A-1	Gauge for checking maximum insertion and withdrawal force in lampholders for lateral insertion W4 3 x 8 5d	7006 115A 1
Calibres pour la vérification de la réalité de contact dans un ensemble de deux douilles W4 3 x 8 5d	7006 115B-1	Gauge for testing contact-making in a combined pair of lampholders W4 3 x 8 5d	7006 115B 1

CEI/IEC 61-3 1996	GAUGES FOR LAMP CAPS CALIBRES POUR CULOTS DE LAMPES	Page 2/7
Fc2 Fa6 Fa8 Fa8 G1 27, GX1 27, G2 54, GX2 54 & G3 17 G4 GU4 GZ4 G5 G5 G5 3 GU5 3 GX5 3 GY5 3 G6 35, GX6 35, GY6 35 & GZ6 35 G6 35, GX6 35 & GY6 35 GZ6 35 2G7 & 2GX7 GU7 GR8 GR8 GR8 & GR10q GR8 & GR10q G9 5 GY9 5 & GZ9 5 G10q, GX10q & GY10q GR10q GR10q GRX10q GRX10q GRX10q GX10q GX10q GX10q GX10q GX10q GX10q GY10q GY10q GY10q GY10q 2G11 G12 G13 G13 2G13 G16t & G16d GY16 G17q-7 & GY17q 7 GX17q 7 G22 G23 GX23 G24, GX24 & GY24 G32 G38 G38 GX38q PG12 & PGX12 PG13 & PGJ13 PX13 5s PX13 5s PX13 5s P14 5s P14 5s	Alignment/Alignement Go and Not Go/Entre et N entre pas Go/Entre Not Go/N entre pas Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas Go and Not Go/Entre et N'entre pas Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas (Unmounted/Non assemblés) Go/Entre Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas Go and Not Go/Entre et N'entre pas Go and Not Go/Entre et N'entre pas Go and Not Go/Entre et N entre pas Go/Entre Go/Entre Go and Not Go/Entre et N'entre pas Go and Not Go/Entre et N'entre pas Go/Entre (Unmounted/Non assemblés) Entry/Entrée Go/Entre Go and Not Go/Entre et N'entre pas (Unmounted/Non assemblés) Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre (Unmounted/Non assemblés) Entry/Entrée Go/Entre Not Go/N'entre pas Not Go "A" and "B"/N entre pas «A» et «B» Go/Entre Not Go "A"/N entre pas «A» Not Go "B"/N'entre pas «B» Keys/Détrompeurs Not Go/N'entre pas Go/Entre Not Go "A"/N'entre pas «A» Keys/Détrompeurs Not Go/N entre pas Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas Go and Not Go/Entre et N entre pas (Unmounted/Non assemblés) Go/Entre Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas Go/Entre Go and Not Go/Entre et N'entre pas Go/Entre Go and Not Go/Entre et N'entre pas Go and Not Go/Entre et N'entre pas Go and Not Go/Entre et N'entre pas Go and Not Go/Entre et N'entre pas Go/Entre Go and Not Go/Entre et N'entre pas Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas Go/Entre Go/Entre Not Go (1st gauge)/N'entre pas (1er calibre) Not Go (2nd gauge)/N entre pas (2e calibre) Go/Entre Dimension T min	7006-114 1 7006 41-2 7006-40 1 7006 40A-1 7006-4 1 7006-72 1 7006-108-2 7006 67-1 7006-46 3 7006-46A-3 7006-73-1 7006-109 1 7006 73B-1 7006-73C-1 7006 61-4 7006 61A 2 7006-59B-1 7006-102-1 7006-113-1 7006-68-2 7006-68A-2 7006-68E-1 7006-68F-1 7006-70D-1 7006-70C-2 7006-79-1 7006 77-2 7006-77A-2 7006-101-1 7006 101A-1 7006-101B-1 7006-84-2 7006-84A-1 7006-84B-1 7006-84E-1 7006-84F-1 7006 85 2 7006 85A-1 7006 85D-1 7006-85E-1 7006 82-1 7006-80 1 7006-44-4 7006 45 4 7006 33 2 7006 95 3 7006-74 1 7006 58A 3 7006 58B 3 7006-75-1 7006-69-2 7006-86 1 7006-78 2 7006-87-2 7006 76 1 7006 76A-1 7006 65 1 7006 81-3 7006-107-1 7006 35 1 7006-35A 1 7006-35B 1 7006-49 1 7006-64 1
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		

CEI/IEC 61-3 1996	GAUGES FOR LAMP CAPS CALIBRES POUR CULOTS DE LAMPES	Page 3/7
PG22 6 35 PK22s P26s PX26 PX26 PX26 P28s P30s P30s P40s P43t-38 P43t-38 & PX43t P43t-38, PX43t, PY43d & PZ43t PX43t PY43d PY43d & PZ43t PZ43t P45 P45 P45 P45 P45 P45 R17d W2 1x9 5d W3x16d W3x16d & W3x16q W3x16q W3 3x10 4d W3 3x10 4d X511 Flashcube/Cube Flash Flashcube/Cube Flash Edge Chamfers/Chanfreins sur les arêtes	Go/Entre Combined Go/Entre combiné Go/Entre Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas Not Go/N'entre pas Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas Go and Not Go/Entre et N entre pas Go and Not Go/Entre et N entre pas Go/Entre Not Go/N'entre pas Dimension Y max Go/Entre Go/Entre Not Go/N entre pas Go/Entre Go for ring/Entre pour la collerette Not Go for ring/N'entre pas pour la collerette Go and Not Go for the locating notches of the ring/Entre et N entre pas pour les bossages d'orientation de la collerette Go for the locating notches of the ring/Entre pour les bossages d'orientation de la collerette Go/Entre Dimensions P min & R min Go and Not Go/Entre et N'entre pas Not Go/N'entre pas Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Go/Entre Go for vertical section/Entre pour la coupe longitudinale Go/Entre Go/Entre Torsion test/Essai de torsion Edge Chamfers/Chanfreins sur les arêtes	7006 48-1 7006 66 2 7006 36A 1 7006 5 2 7006 5A 1 7006 5B 2 7006-42-1 7006-56-2 7006-56A 2 7006-43 2 7006-39 1 7006 39A-2 7006-39B 2 7006-34A-1 7006-88-1 7006-88A-1 7006 89-1 7006 95A-2 7006-95B-2 7006 95D 2 7006 95E 2 7006 95F-2 7006 95G 2 7006 57 3 7006 91B 1 7006 105 1 7006 105A 1 7006 106 1 7006 96-1 7006 96A 1 7006 99-2 7006 71-1 7006 71A-1 7006 1 2
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		

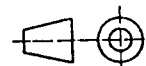
CEI/IEC 61-3 1996	GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES	Page 4/7
BA9 BA15, BAU15 BAY15 & BAZ15 BA9, BA15, BAU15 BAY15 & BAZ15 BAX9s & BAY9s BAX9s & BAY9s BAX9s & BAY9s BA15, BAY15, BAZ15 B15d B15d B15d BA20 BA20 BA21, B15 & B22 BA21d 3(120°) B22d 3(90°/135°) B22d 3(90°/135°) B22d & BY22d B22d B22d & BY22d B15d, B22d, B22d-3 & BY22d BY22d E5 E5 E10 E14 & E40 E10, EP10, EY10, E14 E27, E39 & E40 EP10 EY10 E11 E11 E12 E12 E12 E14 E14 E14 E17 E17 E17 E26 E26 & E26d E26d E26d E26d E26d E26d E26d E26d E27 E27 E27 E27 E27	Go and Not Go/Entre et N'entre pas Contact making/Réalité du contact Go and Not Go/Entre et N'entre pas Contact making/Réalité du contact Not Go/N'entre pas Insertion Additional Go/Additionnel Entre Not Go and retention/N'entre pas et retenue Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact Go and Not Go/Entre et N'entre pas Contact making/Réalité du contact Go and Not Go/Entre et N'entre pas Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact Go and Not Go/Entre et N'entre pas Additional Go/Additionnel Entre Not Go and retention/N'entre pas et retenue Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact Go and Not Go for the slots/Entre et N'entre pas pour les encoches Go and Not Go/Entre et N'entre pas Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Go/Entre Gauge A Contact making/Réalité du contact Gauge B Contact making/Réalité du contact Go/Entre Not Go/N'entre pas Contact making/Réalité du contact Normal, Contact making/Régulier, Réalité du contact Candle shaped Contact making/Flamme, Réalité du contact Contact making and protection against accidental contact during insertion/Réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion Go/Entre Not Go/N'entre pas Contact making/Réalité du contact Go/Entre Not Go/N'entre pas Radial position of the intermediate contact/Position radiale du contact intermédiaire Relative positions of the contacts/Positions relatives des contacts Contact making/Réalité du contact Contact making in metal shell paper lined/Réalité du contact avec chemise métallique doublée de papier Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels Go/Entre Protection against bulb neck damage and testing contact making/ Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact Contact making and protection against accidental contact during insertion/Réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion Detecting side contacts/Détection de contacts latéraux Gauge I for checking contact resiliency/Calibre I pour la vérification de la résilience du contact Gauge II for checking contact resiliency/Calibre II pour la vérification de la résilience du contact	7006 12E 2 7006 12F 2 7006 9A 1 7006 9B 1 7006 9C-1 7006 14A-2 7006 12C-1 7006-12D 1 7006-15B 1 7006-18 2 7006-18A 1 7006 12 7 7006 15C 1 7006 15 7 7006 20-4 7006 12A-2 7006-12B 1 7006 15A-2 7006 13 5 7006 17B 1 7006 25F-1 7006 25G 1 7006-25 7 7006-26 4 7006 37A-1 7006-7A 1 7006 6A 1 7006 6B-1 7006-25C 1 7006 26B 1 7006 32A-1 7006 30 2 7006 30A-1 7006 31 4 7006-25H 1 7006 26C 1 7006 26E 1 7006 25B 1 7006 26A 1 7006 29E-1 7006 29F 1 7006 29G 2 7006 29H 2 7006 29J 1 7006 29K-1 7006 21 5 7006 22A 4 7006 22B 1 7006 22C 1 7006-22D 1
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		

CEI/IEC 61-3 1996	GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES	Page 5/7
E27 E39 E39 E39 E39 E40 E40 Fa4 Fa6 G4 G4 GU4 GU4 GU4 GZ4 GZ4 & GU4 G5 G5 G5 G5 3 GU5 3 GU5 3 GU5 3 GX5 3 GX5 3 GX5 3 & GU5 3 GY5 3 GY5 3 GY5 3 G6 35 GX6 35 & GY6 35 G6 35 GX6 35 & GY6 35 GY6 35 GZ6 35 & GZ4 GZ6 35 2G7 GU7 2G7 & 2GX7 2G7 2GX7 2GX7 2G7 2GX7, 2G11, G23 GX23, G24 GX24, GY24, G32 GX32 & GY32 2G7, 2GX7 2G11 G23 GX23, G24, GX24, GY24 G32, GX32 & GY32 GR8 GR8 G9 5 G9 5 GX9 5 GX9 5	Go/Entre Contact making/Réalité du contact Protection against bulb neck damage and testing contact making/ Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact Go/Entre Maximum insertion torque/Torsion maximale d'insertion Minimum torque/Torsion minimale Protection against bulb neck damage and testing contact making/ Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels Go/Entre Go and contact making/Entre et réalité du contact Go/Entre Minimum contact force/Force minimale de contact Maximum insertion and withdrawal forces/Forces maximales d'insertion et d'extraction Minimum retention force/Forces minimale de retenue Go/Entre Go for connector/Entre pour connecteur Contact making/Réalité de contact Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels Contact making/Réalité de contact Go/Entre Go/Entre Maximum insertion and withdrawal forces/Forces maximales d'insertion et d'extraction Minimum retention force/Forces minimale de retenue Go/Entre Go/Entre Maximum withdrawal force of contacts/Force maximale d'extraction des contacts Contact making/Réalité de contact Go/Entre Maximum withdrawal force of contacts/Force maximale d'extraction des contacts Minimum retention force of contacts/Force minimale de retenue des contacts Go/Entre Minimum contact force/Force minimale de contact Minimum contact retention force/Force minimale de retenue des contacts Minimum contact force in connectors/Force minimale de contact dans les connecteurs Go for connectors/Entre pour connecteurs Go A' /Entre «A» Go and maximum insertion and withdrawal torque/Entre et torsions maximales d'insertion et d'extraction Go B /Entre «B» Go "C" /Entre «C» Go A /Entre «A» Go C /Entre «C» Go D /Entre «D» Go E /Entre «E» Go A and B"/Entre «A» et «B» Go C /Entre «C» Go/Entre Minimum contact retention force/Force minimale de retenue des contacts Go/Entre Minimum contact force/Force minimale de contact	7006-25A 2 7006 24A 1 7006 24D 1 7006 24E 1 7006 24F 1 7006 24G 1 7006 23 3 7006 24 3 7006 59 1 7006 41A-2 7006 72A-2 7006 72B 1 7006 108A-2 7006-108B-1 7006-108C-2 7006-67A 1 7006-108D-1 7006-47A-2 7006-47B 3 7006-47C 3 7006 73A 1 7006-109A 1 7006-109B 1 7006-109C-1 7006-73D 1 7006 73F 2 7006-73G 2 7006 73E 1 7006 73H 2 7006-73J 1 7006 61B 3 7006 61C 3 7006 59D 1 7006 59A 2 7006 59C 1 7006 102A 1 7006-113A-1 7006 102B 1 7006 102C 1 7006 103-1 7006-103A-1 7006 69D 4 7006 69E 4 7006 68C-1 7006 68D 1 7006 70E 1 7006 70F 1 7006 70 1 7006-70A 1
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		

CEI/IEC 61-3 1996	GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES	Page 6/7
GX9 5 GY9 5 & GZ9 5 G10q GX10q & GY10q G10q GX10q & GY10q GR10q GR10q GRX10q GRX10q GX10q GX10q GX10q GY10q GY10q GY10q 2G11 2G11 2G11 G12 G12 G12 G12, PG12 & PGX12 G12, PG12 & PGX12 G13 G13 2G13 2G13 G17q, GX17q & GY17q G17q-7 & GY17q 7 GX17q-7 G17q, GX17q & GY17q G22 G23 G23 & GX23 G23 GX23 GX23 G24, GX24 & GY24 G24, GX24 & GY24 G24, GX24 & GY24 G24, GX24 & GY24 G24, GX24 & GY24 G24, GX24 & GY24 G32 & GY32 G32, GX32 & GY32 G32 GX32 & GY32d G32 GX32 & GY32d G32, GX32 & GY32d GX32 G38 G38 G38 GX38q GX38q PG12 & PGX12 PG12 & PGX12 PG12 & PGX12 PG12 & PGX12 PG12 & PGX12 PG13 & PGJ13 PX13 5s PX13 5s PX13 5s P14 5s P14 5s PK22s P26s PX26 P28s P43	Retention/Retenue Go/Entre Go for contacts/Entre pour les contacts Contact making/Réalité du contact Go "A" and "B"/Entre «A» et «B» Go "C"/Entre «C» Go/Entre Not Go/N entre pas Go/Entre Go "B"/Entre «B» Not Go/N entre pas Go/Entre Go "B"/Entre «B» Not Go/N entre pas Go "A"/Entre «A» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Go "A"/Entre «A» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Go "D"/Entre «D» Go "E"/Entre «E» Contact-making/Réalité du contact Go/Entre Insertion and contact making/Insertion et réalité du contact Contact-making/Réalité du contact Contact making/Réalité du contact Go/Entre Go/Entre Rotation/Rotation Go/Entre Go "A"/Entre «A» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Go "A"/Entre «A» Go "C"/Entre «C» Go "A"/Entre «A» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Not Go "F"/N entre pas «F» Go "G"/Entre «G» Go "A1"/Entre «A1» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Not Go "F"/N entre pas «F» Go "G"/Entre «G» Go "A2"/Entre «A2» Go (1st gauge)/Entre (1er calibre) Go (2nd gauge)/Entre (2e calibre) Minimum contact force/Force minimale de contact Go/Entre Withdrawal force/Force d'extraction Go "A"/Entre «A» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Go "F"/Entre «F» Go "G"/Entre «G» Go/Entre Go/Entre Not Go/N'entre pas Rotation Go/Entre Not Go/N entre pas Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre	7006-70B 1 7006-70G 1 7006-79A 1 7006-79B 1 7006-77B 1 7006-77C-1 7006-101C-1 7006-101D-1 7006-84C 2 7006 84D 1 7006 84G-1 7006-85B-2 7006 85C-1 7006 85F-1 7006 82A-1 7006 82B 1 7006-82C 1 7006-80A-1 7006-80B 1 7006 80C-1 7006-80D-3 7006-80E-3 7006-60B-4 7006 60C-3 7006-33A-2 7006-33B-1 7006 58C-1 7006-58D-1 7006 58E-1 7006 58F-1 7006 75A-1 7006 69A-1 7006-69B-2 7006-69C-1 7006-86A-1 7006 86B 1 7006-78A-2 7006-78B 2 7006 78C-2 7006-78F-3 7006 78G-2 7006 87A-2 7006 87B 2 7006 87C 2 7006-87D 2 7006 87E 2 7006 87F 2 7006-76B 1 7006-76C 1 7006-76D-1 7006-65A-1 7006-65B 1 7006 81A-3 7006 81B 3 7006 81C 3 7006 81F 3 7006-81G-3 7006 107A-1 7006 35C-1 7006 35D-1 7006 35E-1 7006 49A-1 7006 49B-1 7006 66A 1 7006 36 1 7006-65C-1 7006 42A 2 7006 39C 1
	CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION	

"GO" GAUGE FOR PREFOCUS CAP
CALIBRE "ENTRE" POUR CULOT PREFOCUS

PX26

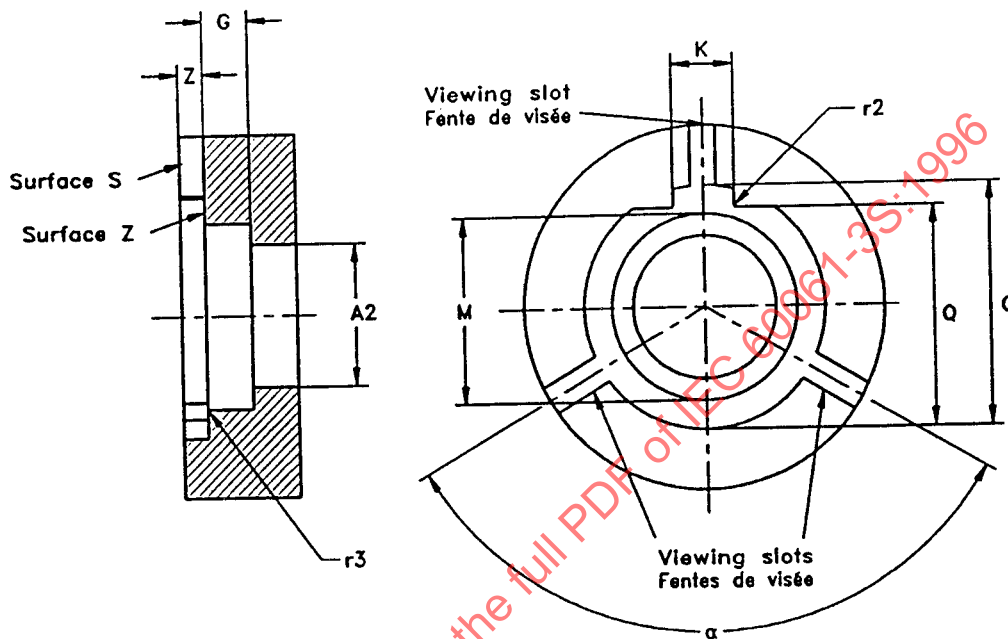


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre

For details of cap PX26 see sheet 7004 5
Pour les détails du culot PX26 voir feuille 7004 5



Reference	Dimension	Tolerance
A2	20,0	+ 0,01 - 0,0
G	3,5	+ 0,02 - 0,0
K	8,0	+ 0,02 - 0,0
M	26,0	+ 0,01 - 0,0
O	34,1	+ 0,02 - 0,0
Q	30,7	+ 0,01 - 0,0
Z	2	+ 0,1 - 0,1
r2	0,3	+ 0,1 - 0,0
r3	0,4	+ 0,1 - 0,0
α	120°	+ 1° - 1°

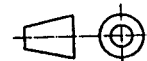
PURPOSE: To check interchangeability and precision of fit of caps PX26 on finished lamps regarding maximum dimensions

TESTING: It shall be possible to insert the lamp, bulb first into the gauge at surface S until the three bosses of the cap are in contact with surface Z of the gauge

BUT: Vérification de l'interchangeabilité et de la précision de l'assemblage des culots PX26 sur des lampes terminées concernant les dimensions maximales

ESSAI: Il doit être possible d'insérer la lampe dans le calibre, l'ampoule en premier, par la surface S jusqu'à ce que les trois bossages du culot soient en contact avec la surface Z

**"NOT GO" GAUGE FOR DIMENSION Mmin OF
PREFOCUS CAP
CALIBRE "N'ENTRE PAS" POUR LA DIMENSION Mmin DU
CULOT PREFOCUS
PX26**

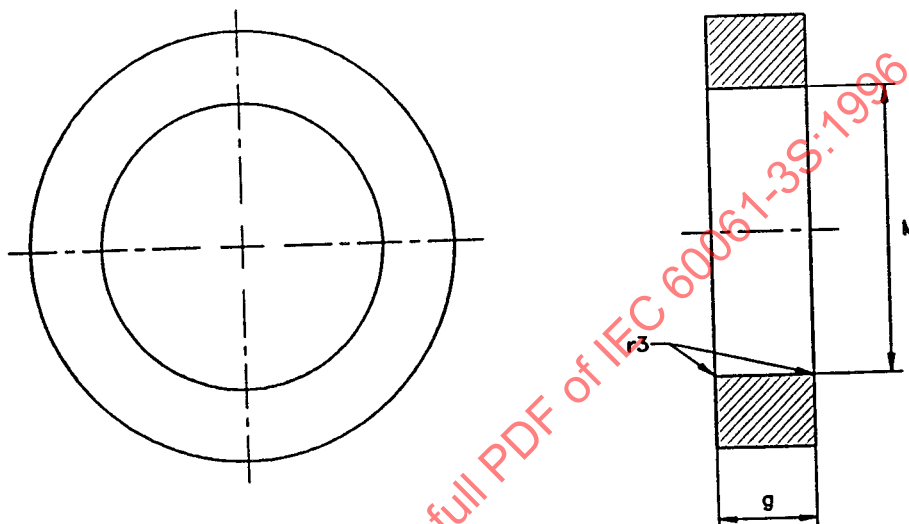


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre

For details of cap PX26 see sheet 7004 5
Pour les détails du culot PX26 voir feuille 7004 5



PURPOSE: To check dimension Mmin of caps PX26 on finished lamps

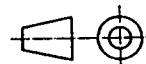
TESTING: With the lamp held bulb up, the gauge shall be slid over the lamp. In this position, the gauge shall not sit on the three supporting bosses of the cap simultaneously. Only the weight of the gauge itself shall be applied for this test.

BUT: Vérification de la dimension Mmin des culots PX26 sur des lampes terminées

ESSAI: La lampe étant tenue ampoule en haut, on doit glisser le calibre sur la lampe. Dans cette position, le calibre ne doit pas appuyer simultanément sur les trois bossages de support du culot. Pour cet essai, on doit utiliser seulement le poids du calibre.

Reference	Dimension	Tolerance
M	25,9	+ 0,0 - 0,01
g	15	+ 0,1 - 0,1
r3	0,45	+ 0,05 - 0,05
Mass Masse	150 g	+ 10 % - 10 %

"GO" GAUGE FOR UNMOUNTED CAPS
(NOT FOR USE ON FINISHED LAMPS)
CALIBRE "ENTRE" POUR CULOTS NON ASSEMBLES
(NE PAS UTILISER SUR DES LAMPES TERMINEES)
GR8

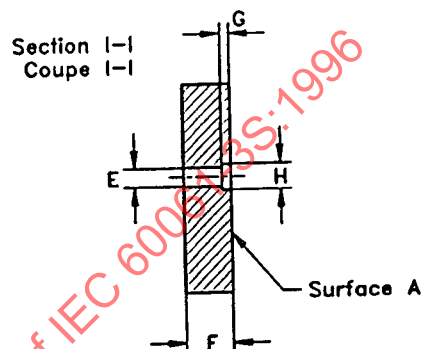
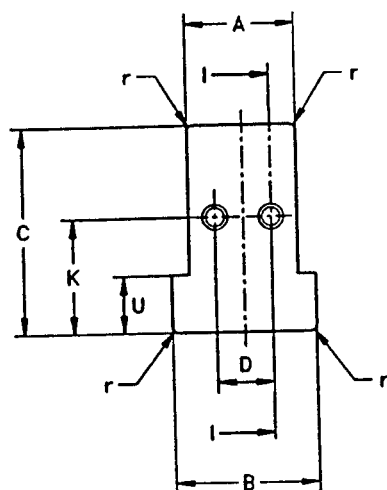


Page 1/1

Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of cap GR8 see sheet 7004 68
 Pour les détails du culot GR8 voir feuille 7004 68



Reference	Dimension	Tolerance
A	15,5	+ 0,0 - 0,01
B	20,3	+ 0,0 - 0,01
C	29,0	+ 0,0 - 0,01
D	8,0	+ 0,005 - 0,005
E	2,6	+ 0,01 - 0,0
F	6,6	+ 0,0 - 0,01
G	1,27	+ 0,01 - 0,0
H	3,61	+ 0,02 - 0,0
K	16,1	+ 0,0 - 0,02
U	8,0	+ 0,5 - 0,5
r	0,8	+ 0,05 - 0,0

PURPOSE: To check dimensions A_{min}, B_{min}, F_{min}, K_{min} and the combined diameter and displacement of the pins of unmounted bi pin caps GR8

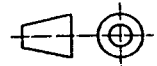
TESTING: The pins of the cap shall enter the gauge at surface A and when fully inserted the reference plane of the cap and the surface of the gauge shall contact

BUT: Vérification des dimensions A_{min}, B_{min}, F_{min}, K_{min} ainsi que de la combinaison des diamètres et de l'espacement des broches des culots à deux broches GR8 non assemblés

ESSAI: Les broches du culot doivent pénétrer dans le calibre par la surface A et, lorsque le culot est poussé à fond le plan de référence du culot doit être en contact avec la surface du calibre

Surface finish: 0,4 µm
 Finition: 0,4 µm

**GAUGE FOR CAPS TO ENSURE ENTRY OF MAXIMUM
LAMP HOLDERS AND TO CHECK PIN-SPACING AND LENGTH
CALIBRE POUR CULOTS POUR LA VERIFICATION DE L'ENTREE DES
DOUILLES MAXIMALES ET DE L'ECARTEMENT ET LA LONGUEUR
DES BROCHES GR8**

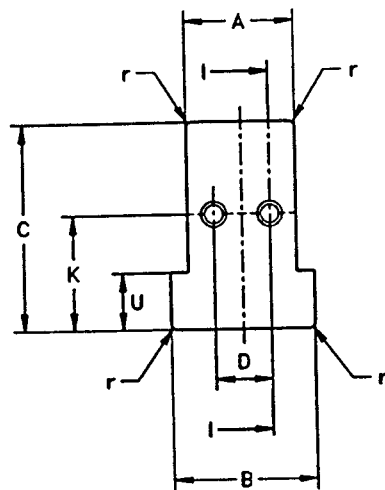


Page 1/1

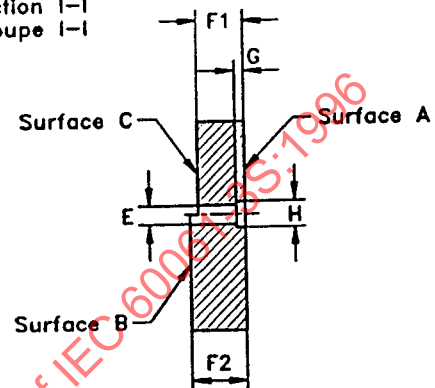
Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of cap GR8, see sheet 7004 68
Pour les détails du culot GR8 voir feuille 7004-68



Section I-I
Coupe I-I



Reference	Dimension	Tolerance
A	15,5	+ 0,0 - 0,01
B	20,3	+ 0,0 - 0,01
C	29,0	+ 0,0 - 0,01
D	8,0	+ 0,005 - 0,005
E	2 79	+ 0,01 - 0,0
F1	6,6	+ 0,0 - 0,01
F2	7,77	+ 0,01 - 0,0
G	1,27	+ 0,01 - 0,0
H	3,61	+ 0,02 - 0,0
K	16 1	+ 0,0 - 0,02
U	8,0	+ 0,5 - 0,5
r	0,8	+ 0,05 - 0,0

PURPOSE: To check dimensions A_{min} , B_{min} , F_{min} , F_{max} , K_{min} and the combined diameter and displacement of the pins of bi-pin caps GR8 on finished lamps

TESTING: The pins of the cap shall enter the gauge at surface A and, when fully inserted the reference plane of the cap and the surface of the gauge shall contact

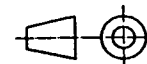
In this position the ends of the pins shall be co-planar with or project beyond surface C but they shall not project beyond surface B

BUT: Vérification des dimensions A_{min} , B_{min} , F_{min} , F_{max} , K_{min} ainsi que de la combinaison des diamètres et de l'espacement des broches des culots à deux broches GR8 sur lampes terminées

ESSAI: Les broches du culot doivent pénétrer dans le calibre par la surface A et, lorsque le culot est poussé à fond, le plan de référence du culot doit être en contact avec la surface du calibre. Dans cette position, les extrémités des broches doivent être de niveau avec la surface C ou la dépasser, sans toutefois saillir au-delà de la surface B

Surface finish: $0,4 \mu m$
Finition: $0,4 \mu m$

"GO" GAUGE FOR UNMOUNTED CAPS
(NOT FOR USE ON FINISHED LAMPS)
CALIBRE "ENTRE" POUR CULOTS NON ASSEMBLES
(NE PAS UTILISER SUR DES LAMPES TERMINEES)
GR10q

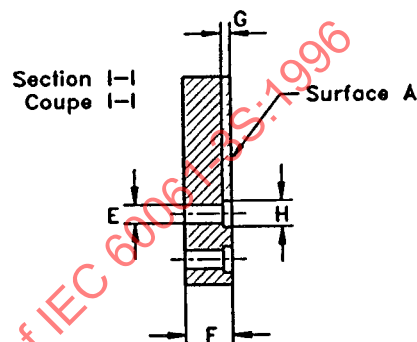
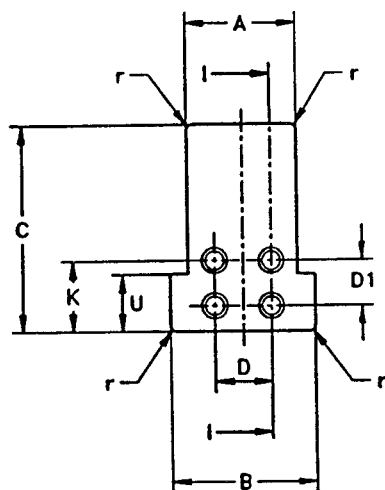


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of cap GR10q see sheet 7004 77
 Pour les détails du culot GR10q voir feuille 7004 77



Reference	Dimension	Tolerance
A	15,5	+ 0,0 - 0,01
B	20,3	+ 0,0 - 0,01
C	29,0	+ 0,0 - 0,01
D	8,0	+ 0,005 - 0,005
D1	6,35	+ 0,005 - 0,005
E	2,6	+ 0,01 - 0,0
F	6,6	+ 0,0 - 0,01
G	1,27	+ 0,01 - 0,0
H	3,61	+ 0,02 - 0,0
K	9,9	+ 0,0 - 0,02
U	8,0	+ 0,5 - 0,5
r	0,8	+ 0,05 - 0,0

PURPOSE: To check dimensions Amin Bmin, Fmin, Kmin and the combined diameter and displacement of the pins of unmounted bi-pin caps GR10q

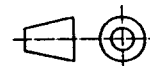
TESTING: The pins of the cap shall enter the gauge at surface A and, when fully inserted the reference plane of the cap and the surface of the gauge shall contact

BUT: Vérification des dimensions Amin, Bmin, Fmin, Kmin ainsi que de la combinaison des diamètres et de l'espacement des broches des culots à deux broches GR10q non assemblés

ESSAI: Les broches du culot doivent pénétrer dans le calibre par la surface A et lorsque le culot est poussé à fond, le plan de référence du culot doit être en contact avec la surface du calibre

Surface finish: 0,4 μ m
 Finition: 0,4 μ m

**GAUGE FOR CAPS TO ENSURE ENTRY OF MAXIMUM
LAMP HOLDERS AND TO CHECK PIN-SPACING AND LENGTH
CALIBRE POUR CULOTS POUR LA VERIFICATION DE L'ENTREE DES
DOUILLES MAXIMALES ET DE L'ECARTEMENT ET LA LONGUEUR
DES BROCHES
GR10q**

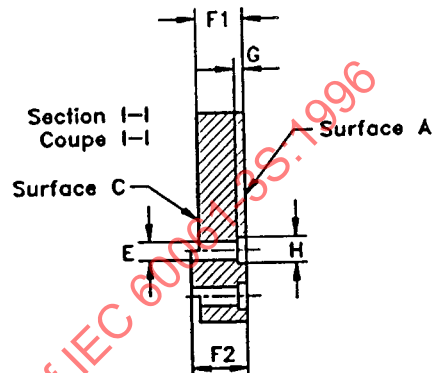
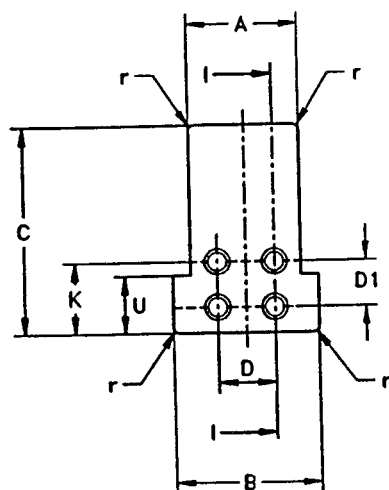


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of cap GR10q, see sheet 7004 77
Pour les détails du culot GR10q voir feuille 7004 77



Reference	Dimension	Tolerance
A	15,5	+ 0,0 - 0,01
B	20,3	+ 0,0 - 0,01
C	29,0	+ 0,0 - 0,01
D	8,0	+ 0,005 - 0,005
D1	6,35	+ 0,005 - 0,005
E	2,79	+ 0,01 - 0,0
F1	6,6	+ 0,0 - 0,01
F2	7,77	+ 0,01 - 0,0
G	1,27	+ 0,01 - 0,0
H	3,61	+ 0,02 - 0,0
K	9,9	+ 0,0 - 0,02
U	8,0	+ 0,5 - 0,5
r	0,8	+ 0,05 - 0,0

PURPOSE: To check dimensions A_{min} , B_{min} , F_{min} , F_{max} , K_{min} and the combined diameter and displacement of the pins of bi-pin caps GR10q on finished lamps

TESTING: The pins of the cap shall enter the gauge at surface A and, when fully inserted the reference plane of the cap and the surface of the gauge shall contact

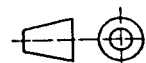
In this position the ends of the pins shall be co-planar with or project beyond surface C, but they shall not project beyond surface B

BUT: Vérification des dimensions A_{min} , B_{min} , F_{min} , F_{max} , K_{min} ainsi que de la combinaison des diamètres et de l'espacement des broches des culots à deux broches GR10q sur lampes terminées

ESSAI: Les broches du culot doivent pénétrer dans le calibre par la surface A et, lorsque le culot est poussé à fond, le plan de référence du culot doit être en contact avec la surface du calibre. Dans cette position, les extrémités des broches doivent être de niveau avec la surface C ou la dépasser sans toutefois saillir au delà de la surface B

Surface finish: $0,4 \mu m$
Finition: $0,4 \mu m$

"GO" AND "NOT GO" GAUGE FOR BI-PIN BASES
CALIBRE "ENTRE" ET "N'ENTRE PAS" POUR SOCLES
A DEUX BROCHES
GU4

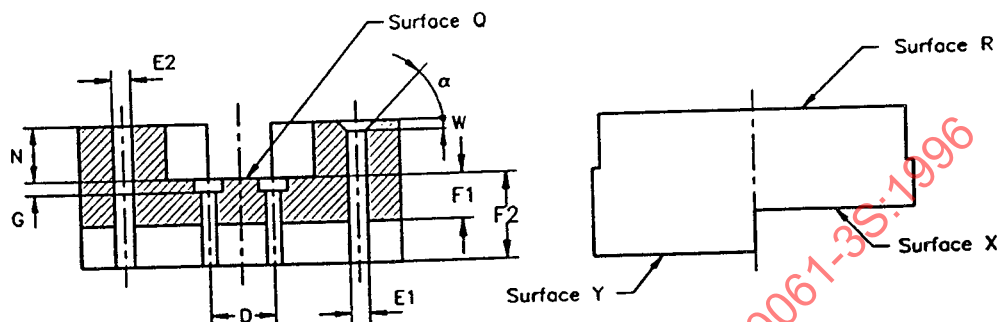


Page 1/2

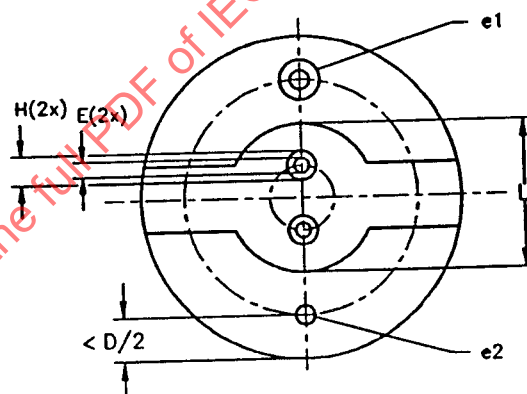
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre

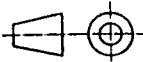
For details of base GU4 see sheet 7004-108
 Pour les détails du socle GU4, voir feuille 7004 108



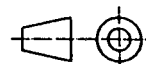
Not to scale
 Pas à l'échelle



Reference	Dimension	Tolerance
D	4,0	+ 0,01 - 0,01
E	1,3	+ 0,01 - 0,0
E1	1,05	+ 0,01 - 0,0
E2	0,95	+ 0,0 - 0,01
F1	6,0	+ 0,0 - 0,02
F2	9,0	+ 0,02 - 0,0
G	1	+ 0,01 - 0,01
H	2,5	+ 0,01 - 0,01
L	23	+ 0,02 - 0,0
N	8,5	+ 0,02 - 0,0
W	0,6	+ 0,05 - 0,0
α	45°	+ 1° - 1°

	"GO" AND "NOT GO" GAUGE FOR BI-PIN BASES CALIBRE "ENTRE" ET "N'ENTRE PAS" POUR SOCLES A DEUX BROCHES GU4	 Page 2/2
Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres		
PURPOSE: To check the base GU4 in the following respects: - the diameter of the individual pins (dimension E); - the combined displacement and diameter of the pins (dimensions D and E); - the length of the pins (dimension F); - the allowable build-up of cement within dimension W TESTING: It shall be possible to insert each individual pin of the base into the hole e1 until surface Q of the base touches surface R of the gauge It shall not be possible to insert each individual pin into hole e2 It shall be possible to insert both pins simultaneously into the holes e It shall be possible to insert the base into the gauge with the pins entering at surface Q until surface Q of the base is in contact with surface Q of the gauge In this position, the ends of the pins shall be co planar with or project beyond surface X but shall not project beyond surface Y NOTE - If, in addition, the base complies with the "Go" gauge for bi-pin lamp bases GZ4 (see sheet 7006-67), then the lamp can be used in GZ4 connectors as well BUT: Vérification du socle GU4 en ce qui concerne les points suivants: - le diamètre de chaque broche (la dimension E); - le déplacement combiné avec le diamètre des broches (les dimensions D et E); - la longueur des broches (la dimension F); - l'accumulation de ciment autorisé à l'intérieur de la dimension W ESSAI: Il doit être possible d'insérer chacune des broches du socle dans le trou e1 jusqu'à ce que la surface Q du socle touche la surface R du calibre Il ne doit pas être possible d'insérer chacune des broches dans le trou e2 Il doit être possible d'insérer les deux broches simultanément dans les trous e Il doit être possible d'insérer le socle dans le calibre avec les broches pénétrant la surface Q jusqu'à ce que la surface Q du socle soit en contact avec la surface Q du calibre Dans cette position, les extrémités des broches doivent être coplanaires avec ou dépasser la surface X mais ne doivent pas dépasser la surface Y NOTE - Si, en plus, le socle satisfait aux prescriptions du calibre "Entre" pour les socles GZ4 des lampes à deux broches (voir feuille 7006 67), alors la lampe peut être utilisée également dans les connecteurs pour socles GZ4		
7006-108-2		

**GAUGES FOR CHECKING MAXIMUM INSERTION FORCE AND
MAXIMUM WITHDRAWAL FORCE IN LAMPHOLDERS
CALIBRES POUR LA VERIFICATION DES FORCES MAXIMALES
D'INSERTION ET D'EXTRACTION DANS LES DOUILLES
GU4**



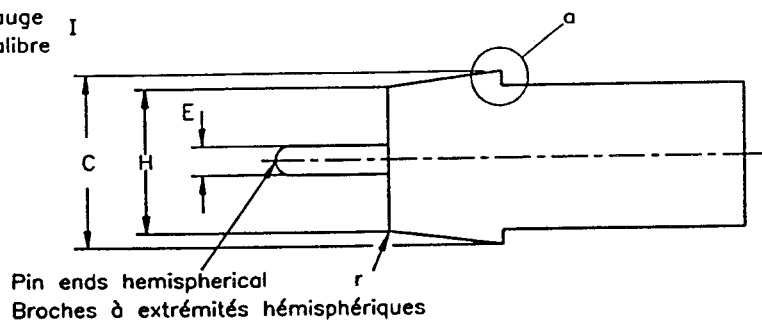
Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

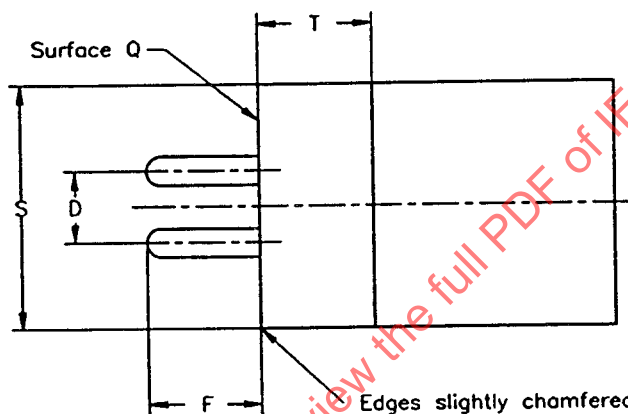
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre

For details of lampholder GU4 see sheet 7005 108
Pour les détails de la douille GU4, voir feuille 7005 108

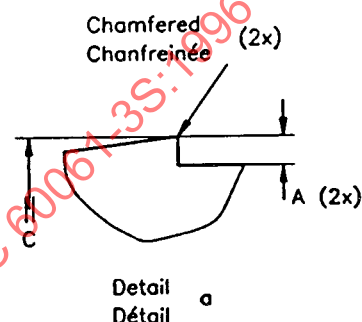
Gauge I
Calibre



Pin ends hemispherical
Broches à extrémités hémisphériques



Edges slightly chamfered
Arêtes légèrement chanfreinées



Reference	Dimension	Tolerance
A	0,8	+ 0,1 - 0,0
C	11,0	+ 0,02 0,0
D	4,0	+ 0,01 - 0,01
E	1,05	+ 0,01 - 0,0
F	9,05	+ 0,0 - 0,02
H	10,5	+ 0,02 - 0,0
S	15,2	+ 0,0 - 0,5
T	3,7	+ 0,0 - 0,02
r	0,4	+ 0,05 - 0,05

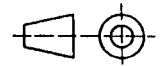
PURPOSE: To check, in lampholders GU4, the maximum insertion force and the maximum withdrawal force related to "maximum" caps

TESTING: It shall be possible to insert the gauge into the lampholder with a force not exceeding N (under consideration) until the retention springs of the lampholder fully engage recess A. After this test it shall be possible to withdraw the gauge with a force not exceeding N (under consideration)

BUT: Vérification des douilles GU4 en ce qui concerne les forces maximales d'insertion et d'extraction dans le cas de culots "maximaux"

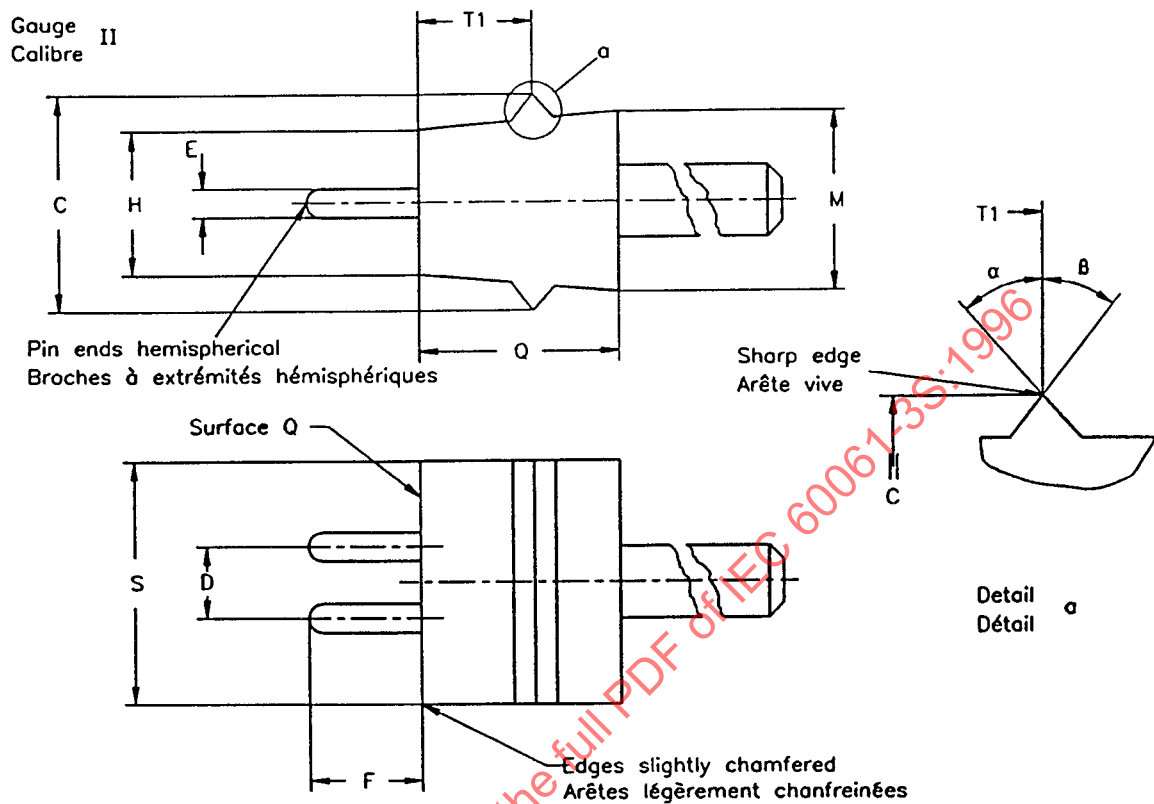
ESSAI: Il doit être possible d'insérer le calibre dans la douille avec une force n'excédant pas N (à l'étude) jusqu'à ce que les ressorts de retenue de la douille soient entièrement engagés dans l'encoche A. Après exécution de cet essai, il doit être possible de retirer le calibre de la douille avec une force n'excédant pas N (à l'étude)

**GAUGES FOR CHECKING MAXIMUM INSERTION FORCE AND
MAXIMUM WITHDRAWAL FORCE IN LAMPHOLDERS
CALIBRES POUR LA VERIFICATION DES FORCES MAXIMALES
D'INSERTION ET D'EXTRACTION DANS LES DOUILLES
GU4**



Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres



Reference	Dimension	Tolerance
C	13,0	+ 0,02 - 0,0
D	4,0	+ 0,01 - 0,01
E	1,05	+ 0,01 - 0,0
F	9,05	+ 0,0 - 0,02
H	10,5	+ 0,02 - 0,0
M	11,5	+ 0,02 - 0,0
Q	8,0	+ 0,02 - 0,02
S	15,2	+ 0,02 - 0,0
T1	3,3	+ 0,0 - 0,02
α	47°	+ 1° + 1°
β	47°	+ 1° + 1°

PURPOSE: To check, in lampholders GU4, the maximum insertion force and the maximum withdrawal force related to "maximum" caps

TESTING: It shall be possible to insert the gauge into the lampholder with a force not exceeding N (under consideration) until surface Q of the gauge touches the lampholder face. After this test, it shall be possible to withdraw the gauge with a force not exceeding N (under consideration).

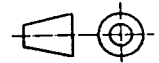
BUT: Vérification des douilles GU4 en ce qui concerne les forces maximales d'insertion et d'extraction dans le cas de culots "maximaux"

ESSAI: Il doit être possible d'insérer le calibre dans la douille avec une force n'excédant pas N (à l'étude) jusqu'à ce que la surface Q du calibre touche la face de la douille. Après exécution de cet essai, il doit être possible de retirer le calibre de la douille avec une force n'excédant pas N (à l'étude).

"GO" GAUGE FOR LAMPHOLDERS

CALIBRE "ENTRE" POUR DOUILLES

GU4

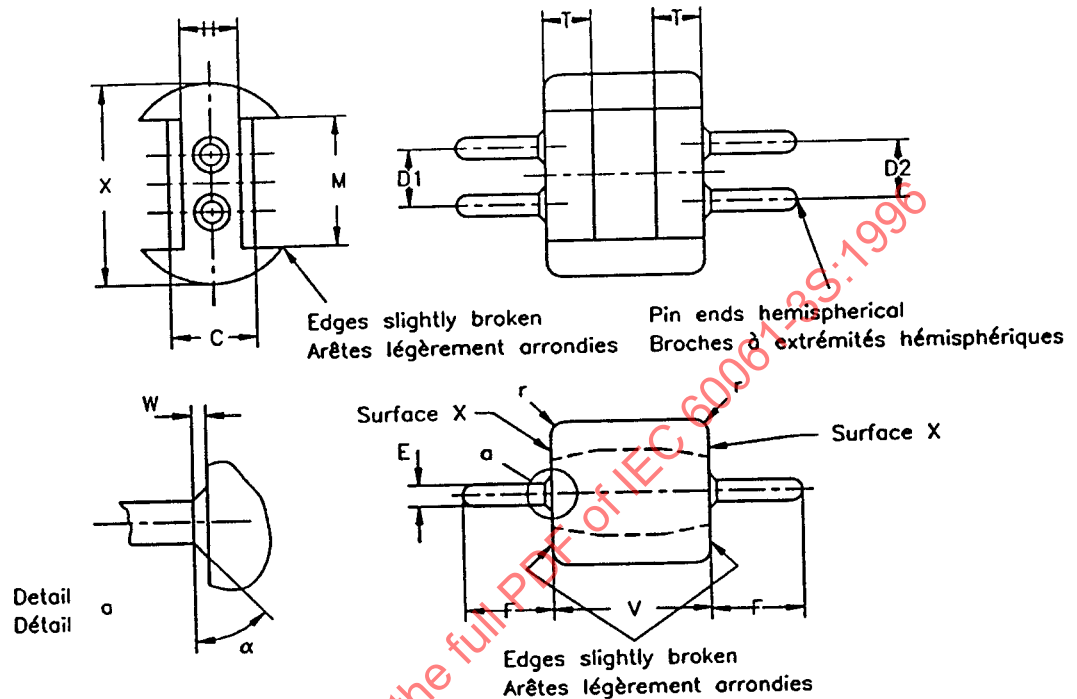


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre

For details of lampholder GU4 see sheet 7005 108
Pour les détails de la douille GU4, voir feuille 7005 108



Reference	Dimension	Tolerance
C	13,0	+ 0,01 - 0,0
D1	3,74	+ 0,025 - 0,0
D2	4 26	+ 0 0 - 0,025
E	1 05	+ 0,0 - 0,01
F	9,0	+ 0,0 - 0,02
H	10 5	+ 0,0 - 0,02
M	10,5	+ 0 1 - 0,1
T	3 3	+ 0,01 - 0,01
V	16	+ 0 1 - 0,1
W	0,65	+ 0,02 - 0,0
X	23,0	+ 0,01 - 0,01
r	1	+ 0,1 - 0,1
α	45°	+ 1° - 1°

PURPOSE: To check for proper acceptance of lamp bases in GU4 lampholders

TESTING: It shall be possible to insert in turn each end of the gauge into the holder until the appropriate surface X is in contact with the seating surface of the holder

BUT: Vérification de l'acceptation correcte des socles de lampes dans les douilles GU4

ESSAI: Il doit être possible d'insérer successivement chaque extrémité du calibre dans la douille jusqu'à ce que la surface X concernée soit en contact avec la surface d'appui de la douille

"GO" GAUGE FOR LAMPHOLDERS

CALIBRE "ENTRE" POUR DOUILLES

E17

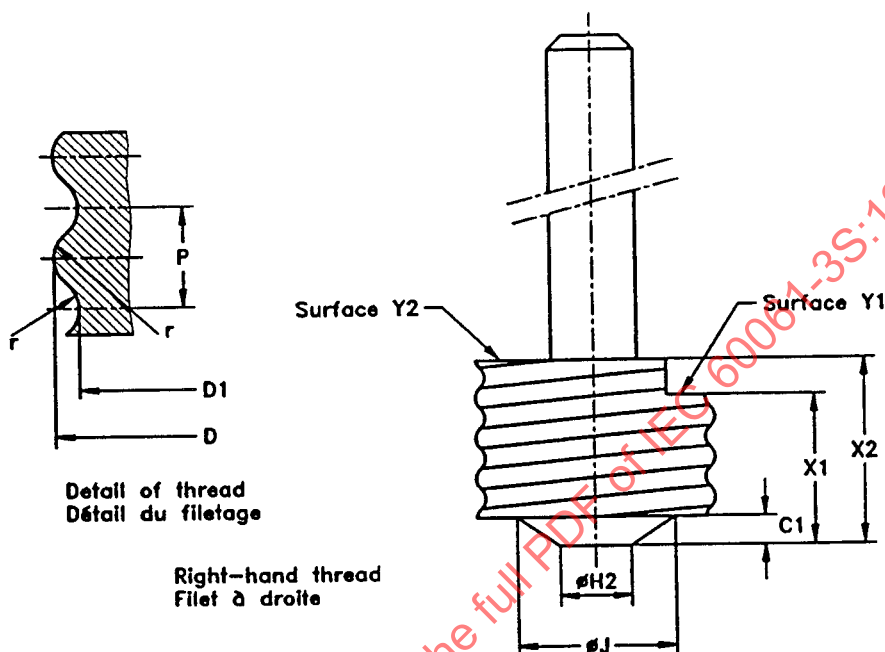


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of holder E17, see sheet 7005-20.
Pour les détails de la douille E17, voir feuille 7005-20



The sharp part of the edge of the thread at the underside of the gauge shall be broken with a radius of approximately 0,5 mm

L'arête de la partie filetée au fond du calibre doit être arrondie à un rayon de 0,5 mm approximativement

Reference	Dimension	Tolerance	Limit after wear Limite après usage
C1	2,36	+ 0,0 - 0,05	
D	16,69	+ 0,0 - 0,025	16,66
D1	15,32	+ 0,0 - 0,025	15,29
H2	5,33	+ 0,0 - 0,05	
J	10,67	+ 0,0 - 0,05	
P	2,822	-	
X1	12,0	+ 0,0 - 0,025	
X2	14,0	+ 0,025 - 0,0	
r	0,897	-	

PURPOSE: To check the minimum dimensions of the screw thread and dimension X of E17 lampholders

TESTING: It shall be possible to screw the gauge into the lampholder smoothly. When the gauge is screwed in as far as it will go, the rim of the screwed shell of the lampholder shall be co-planar with or project beyond surface Y1, but it shall not project beyond surface Y2.

BUT: Vérification des dimensions minimales du filetage et de la dimension X des douilles E17

ESSAI: Il doit être possible de visser le calibre dans la douille sans exercer un effort anormal. Lorsque le calibre est complètement vissé, le bord du filetage de la douille doit être de niveau avec la surface Y1 ou en saillie, mais il ne doit pas dépasser la surface Y2.

"NOT GO" GAUGE FOR LAMPHOLDERS
CALIBRE "N'ENTRE PAS" POUR DOUILLES

E17

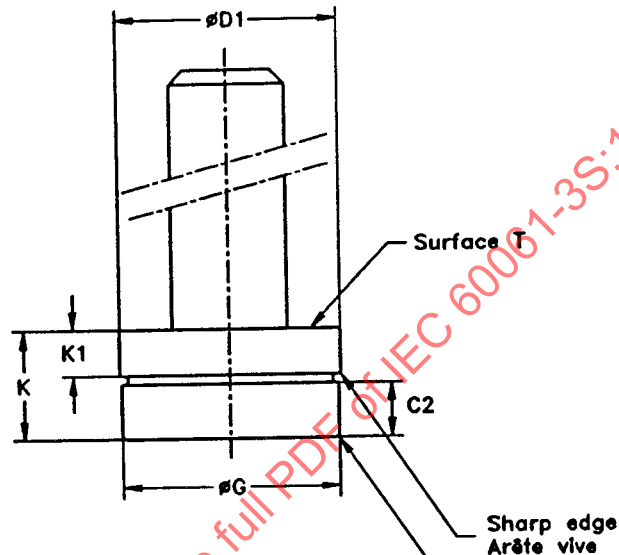


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of holder E17, see sheet 7005-20.
Pour les détails de la douille E17, voir feuille 7005-20



Edge slightly chamfered, see sheet 7006-1
Arête légèrement chanfreinée, voir feuille 7006-1

Reference	Dimension	Tolerance
C2	3,81	+ 0,0 - 0,08
D1	15,49	+ 0,01 - 0,0
G	15,24	+ 0,0 - 0,025
K	7,62	+ 0,13 - 0,13
K1	3,18	+ 0,0 - 0,05
Mass Masse	0,135 kg	+ 10 % - 10 %

PURPOSE: To check the maximum minor diameter, dimension D1, of the E17 lampholder screw thread

TESTING: When the gauge is placed in the thread of the holder, held open end uppermost, the rim of the screwed shell of the lampholder shall not project beyond surface T. Only the mass of the gauge itself shall be used in the test.

BUT: Vérification du diamètre intérieur maximal, dimension D1, du filetage de la douille E17

ESSAI: Lorsque le calibre est placé dans le filetage de la douille, tenue de façon que l'extrémité ouverte soit dirigée vers le haut, le bord du filetage de la douille ne doit pas dépasser la surface T. L'essai doit être effectué sous l'effet de la seule masse du calibre